

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 1.400-15

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ  
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ  
КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ

### ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ  
УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ

ЛЕНИНГРАДСКИМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА *Абрамов Н.И.* АБРАМОВ Н.И.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА *Родкин Ф.М.* РОДКИН Ф.М.

ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА *Довгий Н.Ф.* ДОВГИЙ Н.Ф.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА *Монин А.М.* МОНИН А.М.

СОВМЕСТНО С НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА  
ИНСТИТУТА *Коровин Н.И.* КОРОВИН Н.И.

РУК. ЛАБОРАТОРИИ *Васильев А.П.* ВАСИЛЬЕВ А.П.  
СТ. НАУЧН. СОТР *Катин Н.И.* КАТИН Н.И.

УТВЕРЖДЕНЫ  
и введены в действие с 1.11.80  
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР  
от 23 мая 1980г, № 75

## Содержание альбома

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1		Содержание	2÷6
2	1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	7÷9
3	1.400-15.В1.000ВД	Ведомость ссылочных документов	10
4	1.400-15.В1.110	Изделие закладное МН101÷МН104	11,12
5	1.400-15.В1.110 СБ	Изделие закладное МН101÷МН104 Сборочный чертёж	13
6	1.400-15.В1.120	Изделие закладное МН105÷МН116	14÷21
7	1.400-15.В1.120 СБ	Изделие закладное МН105÷МН116 Сборочный чертёж	22÷25
8	1.400-15.В1.130	Изделие закладное МН117÷МН126	26÷31
9	1.400-15.В1.130 СБ	Изделие закладное МН117÷МН126 Сборочный чертёж	32÷34
10	1.400-15.В1.140	Изделие закладное МН127÷МН132	35÷38
11	1.400-15.В1.140 СБ	Изделие закладное МН127÷МН132 Сборочный чертёж	39,40
12	1.400-15.В1.150	Изделие закладное МН133÷МН145	41÷48
13	1.400-15.В1.150 СБ	Изделие закладное МН133÷МН145 Сборочный чертёж	49÷52
14	1.400-15.В1.160	Изделие закладное МН146÷МН151	53÷56
15	1.400-15.В1.160 СБ	Изделие закладное МН146÷МН151 Сборочный чертёж	57,58
16	1.400-15.В1.170	Изделие закладное МН152÷МН158	59÷63

*Содержание альбома (продолжение)*

<i>№№ п/п</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
17	1.400-15.В1. 170 СБ	Изделие закладное МН152÷МН158 Сборочный чертеж	64,65
18	1.400-15.В1. 180	Изделие закладное МН159 ÷ МН162	66÷68
19	1.400-15.В1. 180 СБ	Изделие закладное МН159÷МН162 Сборочный чертеж	69,70
20	1.400-15.В1. 190	Изделие закладное МН163, МН164	71,72
21	1.400-15.В1. 190 СБ	Изделие закладное МН163, МН164 Сборочный чертеж	73
22	1.400-15.В1. 210.	Изделие закладное МН201 ÷ МН209	74÷78
23	1.400-15.В1. 210 СБ	Изделие закладное МН201÷МН209 Сборочный чертеж	79,80
24	1.400-15.В1. 220	Изделие закладное МН210÷МН217	81÷85
25	1.400-15.В1. 220 СБ	Изделие закладное МН210÷МН217 Сборочный чертеж	86,87
26	1.400-15.В1. 230	Изделие закладное МН218÷МН222	88÷90
27	1.400-15.В1. 230 СБ	Изделие закладное МН218÷МН222 Сборочный чертеж	91,92
28	1.400-15.В1. 240	Изделие закладное МН223 ÷ МН228	93 ÷ 95
29	1.400-15.В1. 240 СБ	Изделие закладное МН223÷МН228 Сборочный чертеж	96,97
30	1.400-15.В1. 310	Изделие закладное МН301÷МН305	98,99
31	1.400-15.В1. 310 СБ	Изделие закладное МН301÷ МН305 Сборочный чертеж	100
32	1.400-15.В1. 320	Изделие закладное МН306 ÷ МН311	101,102

*Содержание альбома (продолжение)*

<i>№№ п/п</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
33	1.400-15.В1.320 СБ	Изделие закладное МН306÷МН311 Сборочный чертеж	103
34	1.400-15.В1.330	Изделие закладное МН312, МН313	104,105
35	1.400-15.В1.330 СБ	Изделие закладное МН312, МН313 Сборочный чертеж	106
36	1.400-15.В1.340	Изделие закладное МН314÷МН317	107,108
37	1.400-15.В1.340 СБ	Изделие закладное МН314÷МН317 Сборочный чертеж	109
38	1.400-15.В1.350	Изделие закладное МН318÷МН321	110,111
39	1.400-15.В1.350 СБ	Изделие закладное МН318÷МН321 Сборочный чертеж	112
40	1.400-15.В1.360	Изделие закладное МН322, МН323	113
41	1.400-15.В1.360 СБ	Изделие закладное МН322, МН323 Сборочный чертеж	114
42	1.400-15.В1.370	Изделие закладное МН324, МН325	115,116
43	1.400-15.В1.370 СБ	Изделие закладное МН324, МН325 Сборочный чертеж	117
44	1.400-15.В1.410	Изделие закладное МН401÷МН404	118
45	1.400-15.В1.410 СБ	Изделие закладное МН401÷МН404 Сборочный чертеж	119
46	1.400-15.В1.420	Изделие закладное МН405÷МН413	120,121
47	1.400-15.В1.420 СБ	Изделие закладное МН405÷МН413 Сборочный чертеж	122,123
48	1.400-15.В1.430	Изделие закладное МН414÷МН418	124

*Содержание альбома (продолжение)*

<i>№№ п/п</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
49	1.400-15.В1.430СБ	Изделие закладное МН414÷МН418 Сборочный чертеж	125
50	1.400-15.В1.510	Изделие закладное МН501÷МН516	126÷128
51	1.400-15.В1.510СБ	Изделие закладное МН501÷МН516 Сборочный чертеж	129
52	1.400-15.В1.520	Изделие закладное МН517÷МН522, МН535÷МН538	130,131
53	1.400-15.В1.520СБ	Изделие закладное МН517÷МН522, МН535÷МН538 Сборочный чертеж	132
54	1.400-15.В1.530	Изделие закладное МН523÷МН534	133,134
55	1.400-15.В1.530СБ	Изделие закладное МН523÷МН534 Сборочный чертеж	135
56	1.400-15.В1.540	Изделие закладное МН539÷МН548	136,137
57	1.400-15.В1.540СБ	Изделие закладное МН539÷МН548 Сборочный чертеж	138
58	1.400-15.В1.550	Изделие закладное МН549÷МН557	139,140
59	1.400-15.В1.550СБ	Изделие закладное МН549÷МН557 Сборочный чертеж	141
60	1.400-15.В1.560	Изделие закладное МН558÷МН565	142
61	1.400-15.В1.560СБ	Изделие закладное МН558÷МН565 Сборочный чертеж	143
62	1.400-15.В1.570	Изделие закладное МН566÷МН571	144
63	1.400-15.В1.570СБ	Изделие закладное МН566÷МН571 Сборочный чертеж	145
64	1.400-15.В1.610	Изделие закладное МН601÷МН617	146÷149

*Содержание альбома (окончание)*

<i>№№ п/п</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
65	1.400-15.В1.610 СБ	Изделие закладное МН601÷МН617 Сборочный чертеж	150,151
66	1.400-15.В1.710	Изделие закладное МН701÷МН725	152÷156
67	1.400-15.В1.710 СБ	Изделие закладное МН701÷МН725 Сборочный чертеж	157÷159
68	1.400-15.В1.720	Изделие закладное МН726÷МН775	160÷169
69	1.400-15.В1.720 СБ	Изделие закладное МН726÷МН775 Сборочный чертеж	170÷173
70	1.400-15.В1.730	Изделие закладное МН776÷МН795	174,175
71	1.400-15.В1.730 СБ	Изделие закладное МН776÷МН795 Сборочный чертеж	176,177
72	1.400-15.В1.810	Изделие закладное МН801÷МН834	178,179
73	1.400-15.В1.001	Пластина Пл-1÷Пл-81	180÷183
74	1.400-15.В1.002	Пластинки с отверстиями	184÷186
75	1.400-15.В1.003	Стержень прямой Ст-1÷Ст-44	187,188
76	1.400-15.В1.004	Стержень гнутый Ст-51÷Ст-76	189,190
77	1.400-15.В1.005	Уголок У-1÷У-47, У-5а÷У-20а Швеллер Ш-1÷Ш-14	191÷193
78	1.400-15.В1.006	Уголок гнутый У-55÷У-74	194
79	1.400-15.В1.007	Труба Тр-1÷Тр-5	195

## Техническое описание.

1. Серия 1.400-15 состоит из 2<sup>х</sup> выпусков:

Выпуск 0 - материалы для проектирования.

Выпуск 1 - рабочие чертежи.

2. Выпуск 1 содержит рабочие чертежи закладных изделий групп „1“÷„8“ и чертежи составных элементов этих изделий - пластин, анкерных стержней (прямых и гнутых), уголков, швеллеров и труб.

3. Приварку анкеров к пластинам втавр выполнять на сварочных автоматах под слоем флюса в соответствии с ГОСТ 19292-73 и СН 393-78.

4. При отсутствии оборудования для автоматической сварки втавр допускается применение сварки втавр под слоем флюса на оборудовании с ручным приводом или дуговой сварки швами в раззенкованных отверстиях. Однако, в этих случаях должна быть проверена толщина пластины закладного изделия с тем, чтобы соблюдалось условие  $b_p \geq 0,75d_{ан}$ . При несоблюдении этого условия толщину пластины следует увеличить.

5. Приварка анкеров к пластинам втавр кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.

6. Приварку анкеров к пластинам в раззенкованные отверстия выполнять ручными валиковыми швами. (см. СН 393-78, тип 21).

Изд. № 1 1984 г. Проверка и авто Взам. Инв. №				1.400-15.В1.000ТО			
	ГМП	Монин		Техническое описание	Сталь	Лист	Листов
	Нач. отд.	Бродский			Р	1	3
	Гл. констр.	Волопянов			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
	Руч. гр.	Жулянова					
Вед. инж.	Бирюнова						
Провер.	Жулянова						

7. Приварку внахлестку гнутых анкеров к пластинам закладных изделий групп „3” и „6”, а также изделий МН501-МН522 группы „5” производить ручной дуговой сваркой протяженными швами (см. СН393-78, тип 14). Для всех остальных изделий наряду с ручной дуговой сваркой протяженными швами может применяться контактная рельефно-точечная сварка (смотрите ГОСТ 19292-73, соединение Н-1 и СН393-78, тип 15).

Если закладное изделие применяется для конструкций с вибрационной нагрузкой, о чем должно быть указание в заказе на изготовление изделий, контактная рельефно-точечная сварка не допускается.

8. При изготовлении закладных изделий пользоваться инструкцией СН313-65\*, изд. 1968г.

9. При наличии на заводах-изготовителях оборудования для устройства высаженных горячим способом анкерных головок рекомендуется заменять предусмотренные в настоящем выпуске пластины усиления (шайбы) на высаженные головки. Диаметр головки должен быть не менее  $3d_{ан}$ , а длина заготовки анкера должна быть соответственно увеличена для сохранения проектной длины анкера.

10. Закладные изделия группы „2” изготавливаются, как правило, в разобранном виде без приварки анкеров к пластинам с раззенкованными отверстиями. Если в заказе на изготовление есть указание о приварке анкеров на заводе-изготовителе к обеим пластинам, сварные швы в раззенкованных отверстиях выполняются сразу при изготовлении изделия.

11. Закладные изделия группы „6” (для крепления монорейсов), состоящие из 2<sup>х</sup> пластин с гнутыми и прямыми анкерами и трубки, изготавливаются отдельно и поставляют-

1 400-15. В 1.000 Т0

Лист

2



ся в комплекте. Приварка трубки к пластинам и сварка прямых стержней производится при установке закладного изделия в пространственный каркас или опалубочную форму

12. При приварке анкеров к пластинам необходимо применение жестких кондукторов или других приспособлений для обеспечения проектного положения анкеров.

13. Длины анкеров на чертежах даны номинальными, т.е. без добавления на оплавление и осадку при приварке втавр. Припуск в длине заготовок анкера назначается на заводе-изготовителе в зависимости от режима и способа сварки, а также в зависимости от того, приваривается стержень к одной или к двум пластинам.

14. Принятые для элементов закладных изделий марки стали соответствуют нормальным условиям эксплуатации конструкций (расчетная зимняя температура до минус 30°C, нагрузки статические). Исходя из этого, пластины и элементы профильного проката приняты из стали марки ВСт3кп2 или БСт3кп2 (для конструктивных изделий), анкерные стержни – из стали класса А-III марки 25Г2С. Возможно также применение для анкерных стержней стали марки 35ГС.

15. Технические требования, правила контроля и приемки, а также методы испытаний закладных изделий должны соответствовать ГОСТ 10922-75.

16. Рекомендации по антикоррозионной защите закладных изделий должны быть приведены в заказе на изготовление закладных изделий.

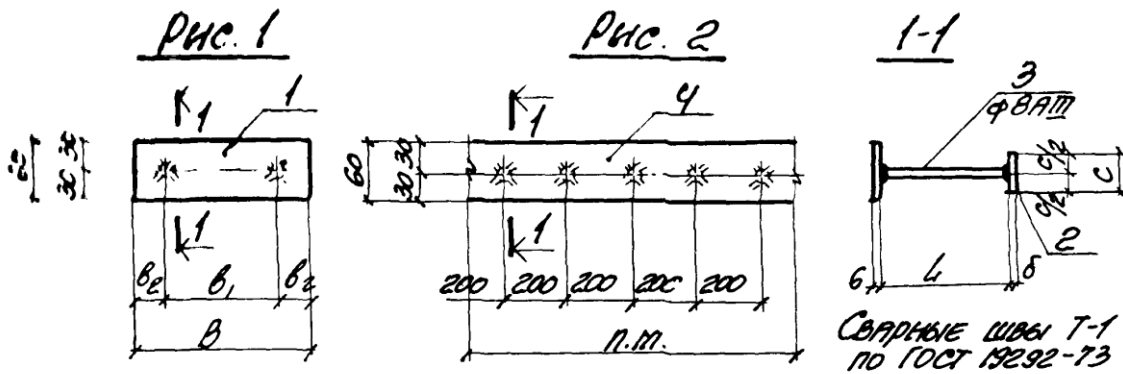
1.400-15.В1.000ТО

№ п/п	Обозначение	Наименование
		<u>Государственные документы</u>
1	ГОСТ 10922 - 75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2	ГОСТ 19292 - 73	Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы.
3	СН-313-65* Изд. 1968г.	Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.
4	СН 393 - 78	Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.
Гл. инж. пр.	Монин	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Вадальянов	<i>[Signature]</i>
Руч. гр.	Жулякова	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Копина	<i>[Signature]</i>
Провер.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
1.400-15.В1.000ВД		
Ведомость ссылочных документов		
Лит.	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Имя: И. П. П. Подпись и дата:                      Взам. инв. №           

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 110 -									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001	ПЛАСТИНА ПЛ-1	1	1	1									
			-01	ПЛ-2				1	1	1						
			-02	ПЛ-3							1	1	1			
			-03	ПЛ-4										1	п.п.	
	2		-77	ПЛ-78			2			2				2		
11	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	2			2			2				5	
			-02	СТ-3		2			2			2				
			-03	СТ-4			2			2				2		
Исполнения 10, 11 - см. лист 2.				МАРКА	МН101-1	МН101-3	МН101-6	МН102-1	МН102-3	МН102-6	МН103-1	МН103-3	МН103-6	МН104-1		
				1.400-15. В1. 110												
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ									СТАДНА		Лист	Листов
				МН101 ÷ МН104.									Р	1	2	
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ												

№ п/п	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 110-										Примечание
					10	11									
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
11			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X									
11			1.400-15. В1. 110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X									
<u>ДЕТАЛИ</u>															
11		1	1.400-15. В1. 001-03	ПЛАСТИНА ПЛ-4	1	1									п. м.
		2	-77	ПЛ-7В		5									
11		3	1.400-15. В1. 003-02	СТЕРЖЕНЬ СТ-3		5									
			-03	СТ-4		5									
					МАКРА	6-УОИИУ	МАИИУ-6								
1.400-15. В1. 110														Лист 2	



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг	
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	L	C		δ
МН101-1	1.400-15. В1. 110	1	100	60	20	300	—	—	0.6
-3	-01					200	—	—	0.5
-6	-02					80	40	8	0.6
МН102-1	-03		150	90	30	300	—	—	0.7
-3	-04					200	—	—	0.6
-6	-05					80	40	8	0.7
МН103-1	-06		200	120	40	300	—	—	0.9
-3	-07					200	—	—	0.8
-6	-08					80	40	8	0.9
МН104-1	-09		2	п.п.	—	300	—	—	3.4
-3	-10					200	—	—	3.2
-6	-11	80				40	8	3.5	

				1.400-15. В1. 110 СБ			
ДИРЕКТОР И.И.И.И.И. ЗАМЕСТИТЕЛЬ А.А.А.А.А. ИНЖЕНЕР В.В.В.В.В. ТЕХНИЧЕСКИЙ С.С.С.С.С. РАБОТНИК Т.Т.Т.Т.Т.	МОСКИН	И	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 101-МН 104 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАНДАРТ	МАССА	МАШТАБ
	БРОДСКИЙ	И	1		Р	СМ.	
	ВОДОСЛЯНОВ	И	1		ЛИСТ	ТАБЛИЦ	ЛИСТОВ
	ЖУКОВА	И	1		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
	БНДЮКОВА	И	1				
	СТАТЬКИВИ	И	1				
	ЖУКОВА	И	1				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на листе 1.400-15. В1. 120-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>															
И	1		1.400-15. В1. 001-04	Пластина ПЛ-5	1	1	1	1	1	1					
			-05	ПЛ-6							1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78				4	4	4					4
И	3		1.400-15. В1. 003	Стержень СТ-1	4			4			4				4
			-01	СТ-2		4		4			4				
			-02	СТ-3			4						4		
			-03	СТ-4						4					
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3 30 ÷ 39 - см. лист 4 40 ÷ 49 - см. лист 5 50 ÷ 59 - см. лист 6 60 ÷ 69 - см. лист 7 70 ÷ 71 - см. лист 8					МАРКА	МН105-1	МН105-2	МН105-3	МН105-4	МН105-5	МН105-6	МН106-1	МН106-2	МН106-3	МН106-4
					1.400-15. В1. 120										
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ							СТАДИЯ	Лист	Листов	
					МН105 ÷ МН116							Р	1	8	
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ										

ИД ЗДАНИЯ ПОДПИСЬ НАВЯТА ВЗАИМ. ИВ. №3

Кол.	Зона	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15 Б 120												
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																	
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>																	
И	1		1.400-15. В1. 001-05	ПЛАСТИНА ПЛ-6	1	1											
			-06	Пл-7			1	1	1	1	1	1					
			-09	Пл-10										1	1		
	2		-77	Пл-7В	4	4				4	4	4					
И	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1			4			4							
			-01	Ст-2	4			4			4						
			-02	Ст-3					4								
			-03	Ст-4		4							4				
			-14	Ст-15										4			
			-17	Ст-18											4		
					МАРА	МН106-5	МН106-6	МН107-1	МН107-2	МН107-3	МН107-4	МН107-5	МН107-6	МН108-1	МН108-2		
														1.400-15. В1. 120		Лист	
																2	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1 120-											ПРИМЕЧАНИЕ	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И1			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И1			1.400-15. В1. 120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И1	1		1.400-15. В1. 001-07	ПЛАСТИНА ПЛ-8					1	1	1	1	1	1	1		
			-09	ПЛ-10	1	1	1	1									
	2		-77	ПЛ-78									4	4	4		
			-78	ПЛ-79		4	4	4									
И1	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ Г-1					4				4				
			-01	Г-2						4				4			
			-02	Г-3								4					
			-03	Г-4											4		
			-14	Г-15		4											
			-17	Г-18			4										
			-19	Г-20	4												
			-23	Г-24				4									
					МАРКА	МН108-3	МН108-4	МН108-5	МН108-6	МН108-1	МН108-2	МН108-3	МН108-4	МН108-5	МН108-6		
					1.400-15. В1. 120											Лист	
																3	



№ 1.9 год Подпись и дата Взам. инв. №

Артикул	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 120										Список-часть	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
11			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>																
11	1		1.400-15. В1. 001-10	Пластина ПЛ-11	1	1	1	1	1	1						
			-11	ПЛ-12							1	1	1	1		
	2		-77	ПЛ-78											4	
			-78	ПЛ-79				4	4	4						
11	3		1.400-15. В1. 003	Стержень СТ-1							4				4	
			-01	СТ-2								4				
			-02	СТ-3										4		
			-14	СТ-15	4			4								
			-17	СТ-18		4			4							
			-19	СТ-20			4									
			-23	СТ-24						4						
					МАРКА	МННО-1	МННО-2	МННО-3	МННО-4	МННО-5	МННО-6	МННН-1	МННН-2	МННН-3	МННН-4	
					1.400-15. В1. 120										Лист	
															4	

Формат	Экз	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 120 -									Примечание			
					40	41	42	43	44	45	46	47	48		49		
				<u>Документация</u>													
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>													
11	1		1.400-15. В1. 001-11	Пластина Пл-12	1	1											
			-12	Пл-13										1	1		
			-16	Пл-17			1	1	1	1	1	1					
	2		-77	Пл-78	4	4											
			-78	Пл-79						4	4	4					
11	3		1.400-15. В1. 003	Стержень Г-1										4			
			-01	Г-2	4										4		
			-03	Г-4		4											
			-14	Г-15			4			4							
			-17	Г-18				4			4						
			-19	Г-20					4								
			-23	Г-24								4					
					МАРКА	МНН11-5	МНН11-6	МНН2-1	МНН2-2	МНН2-3	МНН2-4	МНН2-5	МНН2-6	МНН3-1	МНН3-2		
					1.400-15. В1. 120.										Лист	5	

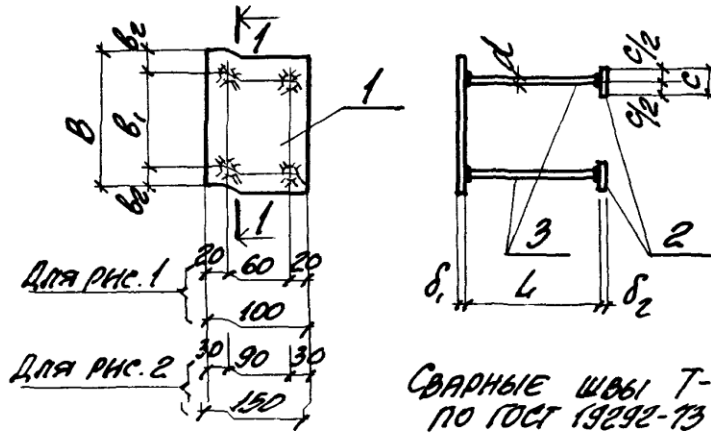
Имя, № подл.			Подпись и дата		Заяв. имя №												
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 120											Примечание	
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1		1.400-15. В1. 001-12	ПЛАСТИНА ПЛ-13	1	1	1	1									
			-17	ПЛ-18					1	1	1	1	1	1	1		
	2		-77	ПЛ-78		4	4	4									
			-78	ПЛ-79									4	4	4		
И	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1		4											
			-01	СТ-2			4										
			-02	СТ-3	4												
			-03	СТ-4				4									
			-14	СТ-15					4				4				
			-17	СТ-18						4				4			
			-19	СТ-20							4						
			-23	СТ-24											4		
					МАРКА	МАНВ-3	МАНВ-4	МАНВ-5	МАНВ-6	МАНУ-1	МАНУ-2	МАНУ-3	МАНУ-4	МАНУ-5	МАНУ-6		
					1.400-15. В1. 120											Лист	
																6	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 120 -									Примечание		
					60	61	62	63	64	65	66	67	68		69	
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 120СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-13	Пластина ПЛ-14	1	1	1	1	1	1						
			-18	ПЛ-19							1	1	1	1		
	2		-77	ПЛ-78				4	4	4						
			-78	ПЛ-79										4		
11	3		1.400-15. В1. 003	Стержень СТ-1	4			4								
			-01	СТ-2		4		4								
			-02	СТ-3			4									
			-03	СТ-4					4							
			-14	СТ-15						4				4		
			-17	СТ-18							4					
			-19	СТ-20									4			
					МАРКА	МНН15-1	МНН15-2	МНН15-3	МНН15-4	МНН15-5	МНН15-6	МНН16-1	МНН16-2	МНН16-3	МНН16-4	
					1.400-15. В1. 120										Лист	
															7	



Рис. 1, Рис. 2

1-1



СВАРНЫЕ ШОВЫ Т-1  
ПО ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг	
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	c		δ <sub>2</sub>
МН105-1	1.400-15. В1. 120	1	100	60	20	6	8A117	800			1.0
-2	-01							250	-	-	0.9
-3	-02							200			0.8
-4	-03							300			1.4
-5	-04							250	40	8	1.3
-6	-05							80			1.0
МН106-1	-06		150	90	30	6	8A117	300			1.2
-2	-07							250	-	-	1.1
-3	-08							200			1.0
-4	-09							300			1.6
-5	-10							250	40	8	1.5
-6	-11							80			1.2

Продолжение таблицы исполнения  
см. на листах 2 ÷ 4

1.400-15. В1. 120 СБ

Гл. инж. пр.	МОНИН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105 ÷ МН116. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ	
НАЧ. ОТД.	БРОВСКИЙ			Р	СМ.		
Гл. констр.	ВОЛОДЯНОВ				ТАБЛИЦА		
РУК. ГР.	ЯСНЯКОВА						
ВЕД. ИНЖ.	БЮРЮКОВА						
ИСПОЛНИЛ	СТАТЮШКА						
ПРОВЕРИЛ	ЯСНЯКОВА						
				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 4 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПИС.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг	
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	C		δ <sub>2</sub>
7-1	1.400-15. В1. 120 -12	1	200	120	40	6	8AIII	300	40	8	1.4
	-2							250			1.3
	-3							200			1.2
	-4							300			1.8
	-5							250			1.7
	-6							80			1.4
МН108-1	-18	1	250	180	35	6	8AIII	470	50	10	3.0
	-2							370			2.6
	-3							270			2.3
	-4							470			3.8
	-5							370			3.4
	-6							170			2.7
МН109-1	-24	1	250	180	35	6	8AIII	300	40	8	1.7
	-2							250			1.6
	-3							200			1.5
	-4							300			2.1
	-5							250			2.0
	-6							80			1.7
МН110-1	-30	1	250	180	35	8	12AIII	470	50	10	3.3
	-2							370			2.9
	-3							270			2.6
	-4							470			4.1
	-5							370			3.7
	-6							170			3.0
1.400-15. В1. 120 СБ										Лист 2	

ЧИО №10001  
 ГОДИНЫ И ДАТА  
 ВЗЯТ. РИВ. Л.

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Pис.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	C	δ <sub>2</sub>	
МНН1-1	1.400-15.В1.120-36	2	150	90	30	6	8AIII	300	40	8	1.6
-2	-37							250			1.5
-3	-38							200			1.4
-4	-39							300			2.0
-5	-40							250			1.9
-6	-41							80			1.6
МНН2-1	-42					8	12AIII	470	50	10	3.1
-2	-43							370			2.7
-3	-44							270			2.4
-4	-45							470			3.9
-5	-46							370			3.5
-6	-47							170			2.8
МНН3-1	-48		6	8AIII	300	40	8	1.9			
-2	-49				250			1.8			
-3	-50				200			1.7			
-4	-51				300			2.3			
-5	-52				250			2.2			
-6	-53				80			1.9			
МНН4-1	-54		8	12AIII	470	50	10	3.6			
-2	-55				370			3.2			
-3	-56				270			2.9			
-4	-57				470			4.4			
-5	-58				370			4.0			
-6	-59				170			3.3			
1.400-15.В1.120С6										лист 3	



МАРСА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДНК	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг	
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	c		δ <sub>2</sub>
МННБ-1	1.400-15. В1. 120 -60	2	250	180	35	6	8AIII	300	40	8	2.3
-2	-61							250			2.2
-3	-62							200			2.1
-4	-63							300			2.7
-5	-64							250			2.6
-6	-65							80			2.3
МННБ-1	-66					8	12AIII	470	50	10	4.1
-2	-67							370			3.7
-3	-68							270			3.4
-4	-69							470			4.9
-5	-70							370			4.5
-6	-71							170			3.8

№ п/п. Подпись и дата  
 № п/п. Подпись и дата  
 № п/п. Подпись и дата

1.400-15. В1. 120 СБ

Лист  
4

16768-02 27

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 130 -									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1. 000Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-24	Пластина Пп-25	1	1	1	1	1							
			-29	Пп-30							1	1	1	1		
И	2		-77	Пп-78			4	4	4							
			-78	Пп-79										4		
И	3		1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1	4			4								
			-01	Ст-2		4		4								
			-02	Ст-3			4									
			-03	Ст-4					4							
			-14	Ст-15							4			4		
			-17	Ст-18								4				
			-19	Ст-20									4			
Исполнения					МАРКА	МН117-1	МН117-2	МН117-3	МН117-4	МН117-5	МН117-6	МН118-1	МН118-2	МН118-3	МН118-4	
10 ÷ 19 - см. лист 2					1.400-15. В1. 130											
20 ÷ 29 - см. лист 3					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН117 ÷ МН126											
30 ÷ 39 - см. лист 4																
40 ÷ 49 - см. лист 5					СТАЖА			Лист			Листов					
50 ÷ 59 - см. лист 6					Р			1			6					
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ											

ИДЕН. № ПОЯ		ПОВЛИСЬ И В.А.Т.		ВЭТ. № №												
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 130 -									ПОДМЕ- ЧАННЕ		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 130 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-25	ПЛАСТИНА ПЛ-26			1	1	1	1	1	1				
			-29	ПЛ-30	1	1										
			-30	ПЛ-31									1	1		
	2		-77	ПЛ-78					4	4	4					
			-78	ПЛ-79	4	4										
И	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1			4		4							
			-01	СТ-2				4		4						
			-02	СТ-3					4							
			-03	СТ-4							4					
			-14	СТ-15									4			
			-17	СТ-18	4									4		
			-23	СТ-24		4										
					МАРКА	МННВ-5	МННВ-6	МННВ-1	МННВ-2	МННВ-3	МННВ-4	МННВ-5	МННВ-6	МННВ-1	МННВ-2	
					1.400-15. В1. 130										Лист	
															2	

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 130 -										Примечание		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 130 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1		1.400-15. В1. 001-30	ПЛАСТИНА ПЛ-31	1	1	1	1									
			-31	ПЛ-32					1	1	1	1	1	1	1		
	2		-77	ПЛ-78									4	4	4		
			-78	ПЛ-79		4	4	4									
11	3		1.400-15. В1. 003-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-6					4				4				
			-07	СТ-8						4				4			
			-09	СТ-10							4						
			-13	СТ-14											4		
			-14	СТ-15		4											
			-17	СТ-18			4										
			-19	СТ-20	4												
			-23	СТ-24				4									
					МАРКА	МН120-3	МН120-4	МН120-5	МН120-6	МН121-1	МН121-2	МН121-3	МН121-4	МН121-5	МН121-6		
					1.400-15. В1. 130										Лист		
															3		

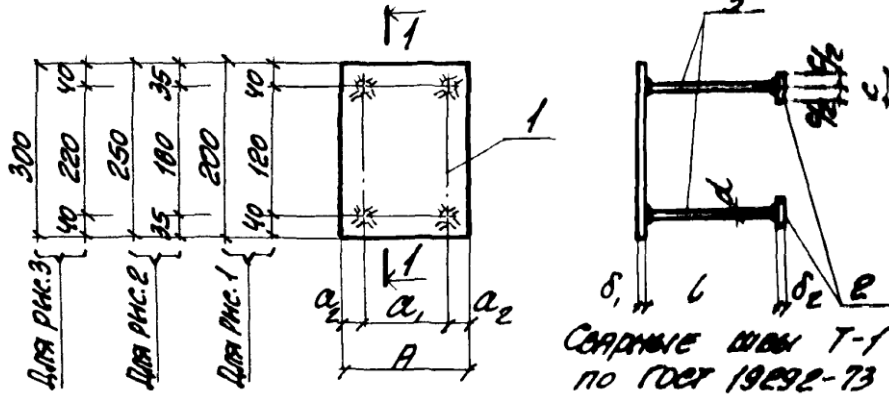
И.И.В. № 199/01			Подписи и дата		Экз. №												
ФОРМАТ	КОЛ. ЭКЗ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15 В.1.130 -										ИТОГОВЫЕ		
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И1			1.400-15. В.1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И1			1.400-15. В.1. 130СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И1	1		1.400-15. В.1. 001-46	ПЛАСТИНА ПЛ-47	1	1	1	1	1	1							
			-51	ПЛ-52							1	1	1	1			
	2		-77	ПЛ-78				4	4	4							
			-78	ПЛ-79											4		
И1	3		1.400-15. В.1. 003-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-6	4			4									
			-07	СТ-8		4			4								
			-09	СТ-10			4										
			-13	СТ-14						4							
			-26	СТ-27							4				4		
			-27	СТ-28								4					
			-30	СТ-31										4			
					МАРКА	МН122-1	МН122-2	МН122-3	МН122-4	МН122-5	МН122-6	МН123-1	МН123-2	МН123-3	МН123-4		
					1.400-15 В.1.130										Лист	4	

Формат	Зона	№з.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 130 -									ПРИМЕЧАНИЕ		
					40	41	42	43	44	45	46	47	48		49	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 130СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-47	ПЛАСТИНА ПЛ-48			1	1	1	1	1	1				
			-51	ПЛ-52	1	1										
			-52	ПЛ-53									1	1		
	2		-77	ПЛ-78					4	4	4					
			-78	ПЛ-79	4	4										
11	3		1.400-15. В1. 003-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-6			4		4							
			-07	СТ-8				4		4						
			-09	СТ-10				4								
			-13	СТ-14							4					
			-26	СТ-27									4			
			-27	СТ-28	4									4		
			-33	СТ-34		4										
					МАРКА	МН123-5	МН123-6	МН124-1	МН124-2	МН124-3	МН124-4	МН124-5	МН124-6	МН125-1	МН125-2	
					1.400-15 В1. 130										Лист	
															5	

Лист № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 1.400-15 Э										Лист		
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15. В1. 130 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1		1.400-15. В1. 001-52	ПЛАСТИНА ПЛ-53	1	1	1	1									
			-58	ПЛ-59					1	1	1	1	1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79		4	4	4				4	4	4	4	4	
И	3		1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15					4			4					
			-17	СТ-18						4		4					
			-19	СТ-20							4						
			-23	СТ-24											4		
			-26	СТ-27		4											
			-27	СТ-28			4										
			-30	СТ-31	4												
			-33	СТ-34				4									
					МАРКА	МН125-3	МН125-4	МН125-5	МН125-6	МН126-1	МН126-2	МН126-3	МН126-4	МН126-5	МН126-6		
					1.400-15 В1. 130										Лист	6	

Рис. 1 ÷ Рис. 3



Соединение шов Т-1 по ГОСТ 19092-73

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм							Марка ст.				
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	φ	L	c		δ <sub>2</sub>			
МН117-1	1.400-15 В1. 130	1	200	120	40	6	8AIII	300			2.4			
-2	-01							250			2.3			
-3	-02							200			2.2			
-4	-03							300			2.8			
-5	-04							250	40	8	2.7			
-6	-05							80			2.4			
МН118-1	-06									470			4.2	
-2	-07									370			3.8	
-3	-08								8	12AIII	270			3.5
-4	-09									470			5.0	
-5	-10									370	50	10	4.6	
-6	-11					170			3.9					

Продолжение таблицы исполнения ст. на листах 2, 3

1.400-15. В1. 130 СБ

Л. инж. пр.	МОНЫН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН117 ÷ МН126 Сборочный чертёж.	Стандарт	Марка	Масштаб
Науч. отд.	БРОДСКИЙ			Р	Ст. таблицы	-
Гл. констр.	ВОДОЛЯНОВ			Лист 1	Листов 3	
Рук. гр.	ЖИЛЯКОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Вед. инж.	БЕЖКОВА					
Исполнил	СТАТНОВИЧ					
Проверил	ЖИЛЯКОВА					

И.В. Н. ПОЛОТ. КОЛЕСОВ Е. В. А. Т. А. В. З. А. М. М. Н. В. Л. А.



Модель	Обозначение	Фиг.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг					
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	C	δ <sub>2</sub>						
М 119-1	1.400-15. В1. 130-12	2					6	8AIII	300			2.9				
2	-13								250			-	-	2.8		
3	-14								200			40	8	2.7		
-4	-15								300					3.3		
-5	-16								250					3.2		
-6	-17								80					2.9		
МН120-1	-18								470					4.8		
-2	-19								370					-	-	4.4
-3	-20								270					50	10	4.1
-4	-21								470							5.6
-5	-22								370							5.2
-6	-23								170							4.5
МН121-1	-24	370	4.7													
-2	-25	270	-	-	4.5											
-3	-26	220	40	8	4.4											
-4	-27	370			5.1											
-5	-28	270			4.9											
-6	-29	120			4.5											
МН122-1	-30	370			4.8											
-2	-31	270			-	-	4.6									
-3	-32	220			40	8	4.5									
-4	-33	370					5.2									
-5	-34	270					5.0									
-6	-35	120					4.6									
1.400-15. В1. 130 СБ											АНСТ					
											2					

ЧЕР. № 10001. УЩЕЛЕНА И ДАТА  
 ЧЕР. № 10002. ЧИСТ. № 10

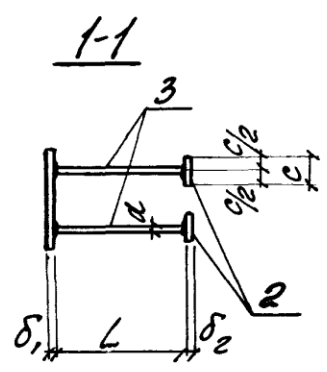
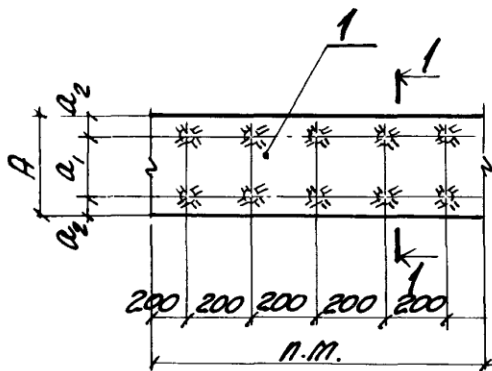
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПИС	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	l	c	δ <sub>2</sub>	
MH123-1	1.400-15. B1. 130 -36	2	250	180	35	10	14mm	540	50	10	7.5
-2	-37							420			6.9
-3	-38							320			6.5
-4	-39							540			8.3
-5	-40							420			7.7
-6	-41							170			6.5
MH124-1	-42	3	250	180	35	8	10mm	370	40	8	5.6
-2	-43							270			5.4
-3	-44							220			5.3
-4	-45							370			6.0
-5	-46							270			5.8
-6	-47							180			5.4
MH125-1	-48	3	250	180	35	10	14mm	540	10	10	8.5
-2	-49							420			7.9
-3	-50							320			7.5
-4	-51							540			9.3
-5	-52							420			8.7
-6	-53							170			7.5
MH126-1	-54	3	300	220	40	8	12mm	470	50	10	7.4
-2	-55							370			7.0
-3	-56							270			6.7
-4	-57							470			8.2
-5	-58							370			7.8
-6	-59							170			7.1
1.400-15. B1. 130 CB											ПИС 3

Имя, № стола		Положение и дата		Взам. инв. №											
Архив	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 140 -									Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 140 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-08	ПЛАСТИНА ПЛ-9	1	1	1	1	1	1					п. м.
			-15	ПЛ-16							1	1	1	1	п. м.
	2		-77	ПЛ-78			10	10	10					10	
11	3		1.400-15. В1. 003 -	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	10		10			10				10	
			-01	СТ-2		10		10				10			
			-02	СТ-3			10						10		
			-03	СТ-4						10					
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3 30 ÷ 35 - см. лист 4					МАРКА	МН127-1	МН127-2	МН127-3	МН127-4	МН127-5	МН127-6	МН128-1	МН128-2	МН128-3	МН128-4
					1.400-15. В1. 140										
					ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ							СТАДИЯ	ЛИСТ	Листов	
					МН127 ÷ МН132.							Р	1	4	
												ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ			

ФОРМА	ЗОНА	№3	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.140-									ПРИМЕЧАНИЕ			
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11			1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15.В1.140СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1		1.400-15.В1.001-15	ПЛАСТИНА ПЛ-16	1	1										п.м	
			-28	ПЛ-29			1	1	1	1	1	1				п.м	
			-33	ПЛ-34									1	1		п.м	
	2		-77	ПЛ-78	10	10				10	10	10					
11	3		1.400-15.В1.003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1			10			10							
			-01	СТ-2	10			10			10						
			-02	СТ-3					10								
			-03	СТ-4		10						10					
			-14	СТ-15									10				
			-17	СТ-18										10			
					МАРКА	МН128-5	МН128-6	МН129-1	МН129-2	МН129-3	МН129-4	МН129-5	МН129-6	МН130-1	МН130-2		
					1.400-15.В1.140										Итого	2	

Лист № 0001		Подпись и дата		Взаимный №													
Проект	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15. В1 190 -										Примечание		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
				<u>Документация</u>													
И			1.400-15. В1. 00010	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 140СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>													
И	1		1.400-15. В1. 000-33	Пластина Пл-34	1	1	1	1								п.м.	
			-45	Пл-46					1	1	1	1	1	1	1	п.м.	
	2		-77	Пл-78								10	10	10			
			-78	Пл-79		10	10	10									
И	3		1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1					10				10				
			-01	Ст-2						10				10			
			-02	Ст-3							10						
			-03	Ст-4											10		
			-14	Ст-15		10											
			-17	Ст-18			10										
			-19	Ст-20	10												
			-23	Ст-24				10									
					МАРКА	МН130-3	МН130-4	МН130-5	МН130-6	МН131-1	МН131-2	МН131-3	МН131-4	МН131-5	МН131-6		
					1.400-15. В1. 190										Лист	3	

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЛИСТЫХ. 1.400-15. В1. 140-						ПРИМЕЧАНИЕ	
					30	31	32	33	34	35		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 140СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
11	1		1.400-15. В1. 001-50	ПЛАСТИНА ПЛ-51	1	1	1	1	1	1	п. м.	
	2		-78	ПЛ-79				10	10	10		
11	3		1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15	10			10				
			-17	СТ-18		10			10			
			-19	СТ-20			10					
			-23	СТ-24						10		
					МАРКА	МН132-1	МН132-2	МН132-3	МН132-4	МН132-5	МН132-6	
					1.400-15. В1. 140						Лист 4	



СВАРНЫЕ ШВЕИ Т-1  
по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм								Масса кг
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	c	δ <sub>2</sub>	
МН127-1	1.400-15. В1. 140	100	60	20	6	8AIII	300	40	8	5.9
-2	-01						250			5.7
-3	-02						200			5.5
-4	-03						300			6.9
-5	-04						250			6.7
-6	-05						80			6.0
МН128-1	-06	150	90	30	6	8AIII	300	40	8	8.3
-2	-07						250			8.1
-3	-08						200			7.9
-4	-09						300			9.3
-5	-10						250			9.1
-6	-11						80			8.4

Продолжение таблицы исполнения  
см. на листе 2

1.400-15. В1. 140 СБ

Исполн.	МОНИН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН127 ÷ МН132. Сборочный чертёж.	Стандарт	Масса	Листы
Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>		р	ст.	—
Ин. констр.	Боголюбов	<i>[Signature]</i>		Лист 1	Листов 2	
рук. гр.	Женякова	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
вед. инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>				
исполнил	СТАЦЫВИН	<i>[Signature]</i>				
проверил	ЖЕНЯКОВА	<i>[Signature]</i>				

Имя и Фамилия. Подпись и дата. Взял инв. №

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг			
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	h	c	δ <sub>2</sub>				
МН129-1	1.400-15. В1. 140 - 12	200	120	40	6	8AIII	300	40	8	10.6			
-2	-13						250			10.4			
-3	-14						200			10.2			
-4	-15						300			11.6			
-5	-16						250			11.4			
-6	-17						80			10.7			
МН130-1	-18				250	180	35	8	12AIII	470	50	10	16.8
-2	-19									370			15.9
-3	-20									270			15.0
-4	-21									470			18.8
-5	-22									370			17.9
-6	-23									170			16.1
МН131-1	-24	250	180	35				6	8AIII	300	40	8	13.0
-2	-25									250			12.8
-3	-26									200			12.6
-4	-27									300			14.0
-5	-28									250			13.8
-6	-29									80			13.1
МН132-1	-30				250	180	35	8	12AIII	470	50	10	19.9
-2	-31									370			19.0
-3	-32									270			18.1
-4	-33									470			21.9
-5	-34									370			21.0
-6	-35									170			19.2
1.400-15. В1. 140 СБ										Лист 2			



Уч. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №											
Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1 400-15 В1 150-									ИТОГОВЫЕ УКАЗЫ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-15. В1. 150СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-10	ПЛАСТИНА ПЛ-11	1	1	1	1	1	1					
			-14	ПЛ-15							1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78										6	
			-78	ПЛ-79				6	6	6					
11	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1							6			6	
			-01	СТ-2								6			
			-02	СТ-3									6		
			-14	СТ-15	6			6							
			-17	СТ-18		6			6						
			-19	СТ-20			6								
			-23	СТ-24						6					
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3 30 ÷ 39 - см. лист 4 40 ÷ 49 - см. лист 5 50 ÷ 59 - см. лист 6 60 ÷ 67 - см. лист 7 70 ÷ 77 - см. лист 8				ПАРКА МН133-1 МН133-2 МН133-3 МН133-4 МН133-5 МН133-6 МН133-7 МН133-8 МН133-9	1.400-15. В1. 150										
					Изделие закладное МН 133 ÷ МН 145.									СТРАНА Лист Листов Р 1 8	
Д. ИЖК. ПР. МОНЫН НАЧ. ОТД. БРОДОВИЧ ГЛ. КОМП. ВОДОЛАНОВ РУК. ГР. ЖЕНЯКОВА ВЕК. ИЖК. БЫРЮКОВА Исполнил СТАТКОВИЧ Проверил БИЖКОВА				Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ											

Формат	ЗОНА	№03.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 150-										ПРИМЕЧАНИЕ		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 150СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1		1.400-15. В1. 001-14	ПЛАСТИНА ПЛ-15	1	1											
			-19	ПЛ-20			1	1	1	1	1	1					
			-35	ПЛ-36										1	1		
	2		-77	ПЛ-78	6	6											
			-78	ПЛ-79						6	6	6					
И	3		1.400-15. В1. 003-01	СТЕРЖЕНЬ СТ-2	6												
			-03	СТ-4		6											
			-14	СТ-15			6			6							
			-17	СТ-18				6			6						
			-19	СТ-20					6								
			-23	СТ-24									6				
			-26	СТ-27										6			
			-27	СТ-28											6		
					МАРКА	МН134-5	МН134-6	МН135-1	МН135-2	МН135-3	МН135-4	МН135-5	МН135-6	МН136-1	МН136-2		
					1.400-15. В1. 150										Лист		
															2		

Изм. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №											
Кол. экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 150-									Примечание		
				20	21	22	23	24	25	26	27	28		29	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11		1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11		1.400-15. В1. 150 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1	1.400-15. В1. 001-31	ПЛАСТИНА ПЛ-32					1	1	1	1	1	1	1	
		-35	ПЛ-36	1	1	1	1								
	2	-78	ПЛ-79		6	6	6				6	6	6		
11	3	1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15					6			6				
		-17	СТ-18						6			6			
		-19	СТ-20							6					
		-23	СТ-24										6		
		-26	СТ-27		6										
		-27	СТ-28			6									
		-30	СТ-31	6											
		-33	СТ-34				6								
				МАРКА	МН136-3	МН136-4	МН136-5	МН136-6	МН137-1	МН137-2	МН137-3	МН137-4	МН137-5	МН137-6	
				1.400-15. В1. 150										Лист	
														3	

Формат	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 150 -											ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 150СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1		1.400-15. В1. 001-27	ПЛАСТИНА ПЛ-28								1	1	1	1		
			-38	ПЛ-39	1	1	1	1	1	1							
	2		-77	ПЛ-78											6		
			-79	ПЛ-80				6	6	6							
11	3		1.400-15. В1. 003-	СТЕРЖЕНЬ СТ-1							6				6		
			-01	СТ-2								6					
			-02	СТ-3										6			
			-34	СТ-35	6			6									
			-37	СТ-38		6			6								
			-39	СТ-40			6										
			-42	СТ-43						6							
					МАРКА	МН138-1	МН138-2	МН138-3	МН138-4	МН138-5	МН138-6	МН139-1	МН139-2	МН139-3	МН139-4		
											1.400-15. В1. 150					Лист	
																4	

ИНВ. № ПОДЪ			ГОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. КАРТ. №												
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15 В1 150 -										ПРИМЕЧАНИЕ		
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11			1.400-15. В1. 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 150 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1		1.400-15. В1. 001-27	ПЛАСТИНА ПЛ-28	1	1											
			-32	ПЛ-33			1	1	1	1	1	1					
			-39	ПЛ-40										1	1		
	2		-77	ПЛ-78	6	6											
			-78	ПЛ-79						6	6	6					
11	3		1.400-15. В1. 003-01	СТЕРЖЕНЬ СТ-2	6												
			-03	СТ-4		6											
			-14	СТ-15			6			6							
			-17	СТ-18				6			6						
			-19	СТ-20					6								
			-23	СТ-24									6				
			-34	СТ-35										6			
			-37	СТ-38											6		
					Марка	МН139-5	МН139-6	МН140-1	МН140-2	МН140-3	МН140-4	МН140-5	МН140-6	МН141-1	МН141-2		
					1.400-15. В1. 150										Лист	5	

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код на чертеж. 1.400-15. В1. 150 -									ПРИМЕЧАНИЕ		
					50	51	52	53	54	55	56	57	58		59	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 150СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-39	ПЛАСТИНА ПЛ-40	1	1	1	1								
			-48	ПЛ-49					1	1	1	1	1	1		
	2		-77	ПЛ-78								6	6	6		
			-79	ПЛ-80		6	6	6								
11	3		1.400-15. В1. 003-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-6					6			6				
			-07	СТ-8						6			6			
			-09	СТ-10							6					
			-13	СТ-14										6		
			-34	СТ-35		6										
			-37	СТ-38			6									
			-39	СТ-40	6											
			-42	СТ-43				6								
					МАРКА	МН141-3	МН141-4	МН141-5	МН141-6	МН142-1	МН142-2	МН142-3	МН142-4	МН142-5	МН142-6	
					1.400-15. В1. 150									Лист		
														6		

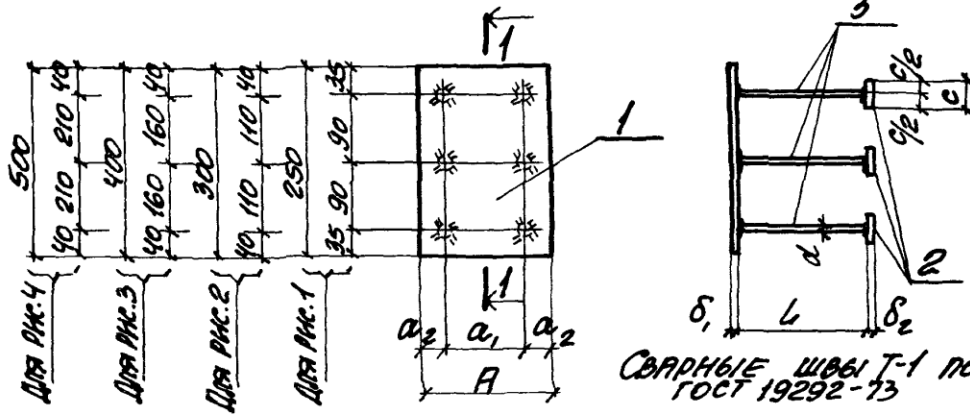
Имя. № ПОЛО		Подпись и дата		Взам. инв. №												
Ампл.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на испол. 1.400-15 и 1.150-											
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69		
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 150СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-49	Пластина ПЛ-50	1	1	1	1	1	1						
			-59	ПЛ-60							1	1	1	1		
	2		-77	ПЛ-78			6	6	6							
			-78	ПЛ-79										6		
11	3		1.400-15. В1. 003-05	Стержень СТ-6	6			6								
			-07	СТ-8		6		6								
			-09	СТ-10			6									
			-13	СТ-14					6							
			-14	СТ-15						6				6		
			-17	СТ-18							6					
			-19	СТ-20								6				
					МАРКА	МН 143-1	МН 143-2	МН 143-3	МН 143-4	МН 143-5	МН 143-6	МН 144-1	МН 144-2	МН 144-3	МН 144-4	
					1.400-15. В1. 150										Лист	
															7	

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 150-							ПРИМЕЧАНИЕ		
					70	71	72	73	74	75	76		77	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И1			1.400-15. В1. 000 10	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X		
И1			1.400-15. В1. 150 С6	ОБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
И1	1		1.400-15. В1. 001-59	ПЛАСТИНА ПЛ-60	1	1								
			-60	ПЛ-61			1	1	1	1	1	1		
	2		-78	ПЛ-79	6	6				6	6	6		
И1	3		1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15			6			6				
			-17	СТ-18	6			6			6			
			-19	СТ-20					6					
			-23	СТ-24		6						6		
					МАРКА	МН 144-5	МН 144-6	МН 145-1	МН 145-2	МН 145-3	МН 145-4	МН 145-5	МН 145-6	
					1.400-15. В1. 150									



Рис. 1 ÷ Рис. 4

1-1



Марка	Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм							Масса кг	
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	c		δ <sub>2</sub>
МН133-1	1.400-15. В1. 150	1	100	60	20	8	12mm	470	50	10	4.1
-2	-01							370			3.6
-3	-02							270			3.0
-4	-03							470			5.3
-5	-04							370			4.8
-6	-05							170			3.7
МН134-1	-06	2	150	90	30	6	8mm	300	40	8	2.8
-2	-07							250			2.7
-3	-08							200			2.6
-4	-09							300			3.4
-5	-10							250			3.3
-6	-11							80			2.9

Продолжение таблицы исполненной  
от. на листах 2 ÷ 4

1.400-15. В1. 150 СБ

Гл. инж. пр. МОНИН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	МН 133 ÷ МН 145.	P	от. ТАБЛИЦУ	
Гл. констр. ВОДОПЬЯНОВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 4		
РУК. ГР. ДИМЯКОВА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ. БИРЮКОВА				
ИСПОЛНИЛ СТАТН ВИН				
ПРОВЕРИЛ ЖИТЯКОВА				

ЧИВ. № подл. ПОВЕРЬСЯ И ДАТА ВСТАВ. ИЩВ. №

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДНС	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	C	δ <sub>2</sub>	
МН135-1	1.400-15. В1. 150 -12	2	150	90	30	8	12AIII	470	50	10	5.3
-2	-13							370			4.8
-3	-14							270			4.2
-4	-15							470			6.5
-5	-16							370			6.0
-6	-17							170			4.9
МН136-1	-18	1	200	120	40	10	14AIII	540	50	10	7.8
-2	-19							420			7.0
-3	-20							320			6.2
-4	-21							540			9.0
-5	-22							420			8.2
-6	-23							170			6.4
МН137-1	-24	2	200	120	40	8	12AIII	470	50	10	6.3
-2	-25							370			5.8
-3	-26							270			5.2
-4	-27							470			7.5
-5	-28							370			7.0
-6	-29							170			5.9
МН138-1	-30	2	200	120	40	12	16AIII	620	60	12	11.6
-2	-31							460			10.1
-3	-32							370			9.2
-4	-33							620			13.6
-5	-34							460			12.1
-6	-35							210			9.7
1.400-15. В1. 150 СБ											ДНС
											2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Дис.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг	
			A	$\alpha_1$	$\alpha_2$	$\delta_1$	d	L	C		$\delta_2$
МН139-1	1.400-15. В1. 150 -36	3	200	120	40	8	8AII	300	40	8	4.5
-2	-37							250			4.4
-3	-38							200			4.3
-4	-39							300			5.1
-5	-40							250			5.0
-6	-41							80			4.6
МН140-1	-42							470			7.5
-2	-43							370			7.0
-3	-44							270			6.4
-4	-45							470			8.7
-5	-46							370			8.2
-6	-47							170			7.1
МН141-1	-48		12	16AII	620	13.4					
-2	-49				460	11.9					
-3	-50				370	11.0					
-4	-51				620	15.4					
-5	-52				460	13.9					
-6	-53				210	11.5					
МН142-1	-54		250	180	35	8	10AII	370	7.7		
-2	-55							270	7.3		
-3	-56							220	7.1		
-4	-57							370	8.3		
-5	-58							270	7.9		
-6	-59							120	7.3		
1.400-15. В1. 150 СБ										Дис.	3

Инв. № подл. Подпись и дата  
 Взам. Инв. №

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	PNC	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	C	δ <sub>2</sub>	
MH143-1	1.400-15. B1. 150-60	4	250	180	35	10R111		370	40	8	9.3
-2	-61							270			8.9
-3	-62							220			8.7
-4	-63							370			9.9
-5	-64							270			9.5
-6	-65							120			8.9
MH144-1	-66	3	300	220	40	12R111	B	470	50	10	10.0
-2	-67							370			9.5
-3	-68							270			8.9
-4	-69							470			11.2
-5	-70							370			10.7
-6	-71							170			9.6
MH145-1	-72	4	300	220	40	12R111	B	470	50	10	11.9
-2	-73							370			11.4
-3	-74							270			10.8
-4	-75							470			13.1
-5	-76							370			12.6
-6	-77							170			11.5
1.400-15. B1. 150 CB											Лист
											4

ИТВ. № 1002  
 АЗОВСКОЕ К. 2. 8. 72  
 2.3. № 100. № 2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	СВОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИДЕЯТИ 1.400-15. В1. 160 -									ПРИЗЕ- ЧАННЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 00010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15 В1 : 0026	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-51	ПЛАСТИНА ПЛ-52	1	1	1	1	1	1					
			-52	ПЛ-53							1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79				8	8	8					8
11	3		1.400-15. В1. 003-26	СТЕЖЕНЬ G-27	8			8			8				8
			-27	G-28		8			8			8			
			-30	G-31			8						8		
			-33	G-34						8					

**Исполнения**

10 ÷ 19 - ст. лист 2  
 20 ÷ 29 - ст. лист 3  
 30 ÷ 35 - ст. лист 4

МАРКА	МН 146-1	МН 146-2	МН 146-3	МН 146-4	МН 146-5	МН 146-6	МН 147-1	МН 147-2	МН 147-3	МН 147-4

Гл. инж. ПА ПЛОМНИ	<i>[Signature]</i>
Нач. отд. БРОВАСКИ	<i>[Signature]</i>
Гл. констр. ВОДОЛЯНОВ	<i>[Signature]</i>
Рук. гр. ИСНАКОВА	<i>[Signature]</i>
Вед. тех. БИДЮКОВА	<i>[Signature]</i>
Исполнил СТАТНИЧ	<i>[Signature]</i>
Проверил БИДЮКОВА	<i>[Signature]</i>

1.400-15. В1. 160

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 МН 146 ÷ МН 151.

СТАДИЯ	Лист		
	Р	1	4

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Артикул	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на исполн. 1.400-15. В1.160-									ПРИМЕЧАНИЕ			
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11			1.400-15. В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
11			1.400-15. В1.160СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1		1.400-15. В1.001-52	ПЛАСТИНА ПЛ-53	1	1											
			-53	ПЛ-54			1	1	1	1	1	1					
			-54	ПЛ-55									1	1			
11	2		-78	ПЛ-79	8	8				8	8	8					
11	3		1.400-15. В1.003-26	СТЕРЖЕНЬ СТ-27			8			8			8				
			-27	СТ-28	8			8			8				8		
			-30	СТ-31					8								
			-33	СТ-34		8						8					
					МАРКА	МН147-5	МН147-6	МН148-1	МН148-2	МН148-3	МН148-4	МН148-5	МН148-6	МН149-1	МН149-2		
					1.400-15. В1.160											Лист	
																2	

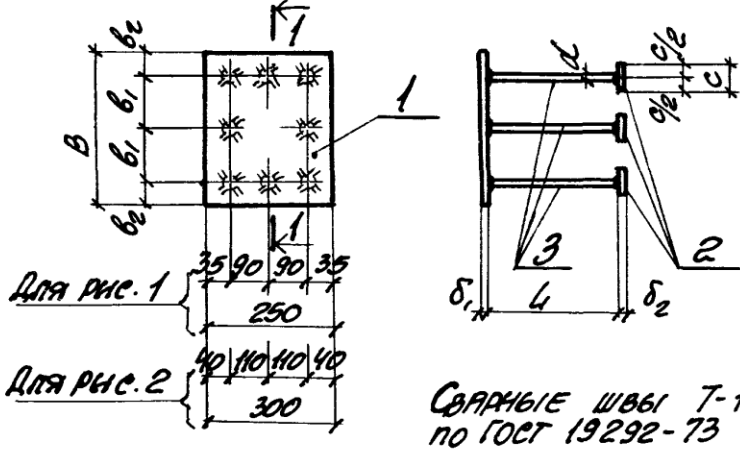
ИИВ. № ДОК.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИИВ. №													
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исходе 1.400-15.В1.160-										СЧЕТЧИК		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15.В1.160СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1		1.400-15.В1.001-54	ПЛАСТИНА ПЛ-55	1	1	1	1									
			-58	ПЛ-59					1	1	1	1	1	1	1		
	2		-78	ПЛ-79		8	8	8					8	8	8		
И	3		1.400-15.В1.003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15					8				8				
			-17	СТ-18						8				8			
			-19	СТ-20							8						
			-23	СТ-24											8		
			-26	СТ-27		8											
			-27	СТ-28			8										
			-30	СТ-31	8												
			-33	СТ-34				8									
					МАРКА	МН149-3	МН149-4	МН149-5	МН149-6	МН150-1	МН150-2	МН150-3	МН150-4	МН150-5	МН150-6		
					1.400-15.В1.160										Лист		
															3		

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 160 -						ПРИМЕЧАНИЕ		
					30	31	32	33	34	35			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
И1			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X			
И1			1.400-15. В1. 160СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>									
И1	1		1.400-15. В1. 001-64	ПЛАСТИНА ПЛ-65	1	1	1	1	1	1			
	2		-79	ПЛ-80				8	8	8			
И1	3		1.400-15. В1. 003-34	СТЕРЖЕНЬ Г-85	8			8					
			-37	Г-38		8			8				
			-39	Г-40			8						
			-42	Г-43						8			
					МАРКА	МН151-1	МН151-2	МН151-3	МН151-4	МН151-5	МН151-6		
					1.400-15. В1. 160						Лист	4	



Рис. 1, Рис. 2

1-1



СВАРНЫЕ ШВЫ Т-1  
по ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг	
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	l	c		δ <sub>2</sub>
МН146-1	1.400-15.В1.160	1	250	90	35	10	10	540			10.1
-2	-01							420			9.0
-3	-02							320			8.0
-4	-03							540			11.7
-5	-04							420	50	10	10.6
-6	-05							170			8.2
МН147-1	-06		300	110	40	10	10	540			11.1
-2	-07							420			10.0
-3	-08							320			9.0
-4	-09							540			12.7
-5	-10							420	50	10	11.6
-6	-11	170								9.2	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННОЙ  
СМ. НА ЛИСТЕ 2.

1.400-15.В1.160 СБ

Гл. инж. пр. МОУНИН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДНЯ	МАССА	МАССА ТЯГ
НАЧ. ОТД. БОДАСКИЙ	МН 146 ÷ МН 151.	Р	СМ. ТАБЛИЦА	-
Гл. конст. БОДОЛБЯНОВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
РУК. ГР. АСМЯКОВА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЗД. ИНЖ. БИРЮКОВА				
ИСПОЛНИЛ СТАТНОВИЧ				
ПРОВЕРИЛ БИРЮКОВА				

ЧИВ. № Листа  
 КОДА ИЛИ И Д. П. П. П.  
 КОДА ИЛИ И Д. П. П. П.

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кл.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг		
			B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	C		δ <sub>2</sub>	
МН48-1	1.400-15. В1. 160-12	1	400	160	40	10	14mm	540	50	10	13.1	
-2	-13							420			12.0	
-3	-14							320			11.0	
-4	-15							540			14.7	
-5	-16							420			13.6	
-6	-17							170			11.2	
МН49-1	-18		2	500	210	40	8	12mm	540	50	10	15.0
-2	-19								420			13.9
-3	-20								320			12.9
-4	-21								540			16.6
-5	-22								420			15.5
-6	-23								170			13.1
МН50-1	-24	2	300	110	40	8	12mm	470	50	10	9.1	
-2	-25							370			8.3	
-3	-26							270			7.6	
-4	-27							470			10.7	
-5	-28							370			9.9	
-6	-29							170			8.5	
МН51-1	-30	2	300	110	40	12	16mm	620	60	12	16.3	
-2	-31							460			14.3	
-3	-32							370			13.2	
-4	-33							620			19.0	
-5	-34							460			17.0	
-6	-35							210			13.8	
1.400-15. В1. 160 СБ											Лист	
											2	

Изм. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №											
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на чертеж. 1.400-15. В1. 170 -									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 170СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-59	ПЛАСТИНА ПЛ-60	1	1	1	1	1	1						
			-65	Пл-66							1	1	1	1		
	2		-78	Пл-79				9	9	9						
			-79	Пл-80											9	
И	3		1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15	9			9								
			-17	Ст-18		9			9							
			-19	Ст-20			9									
			-23	Ст-24						9						
			-34	Ст-35							9				9	
			-37	Ст-38								9				
			-39	Ст-40										9		
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3 30 ÷ 39 - см. лист 4 40 ÷ 41 - см. лист 5					МЛ152	МН152-1	МН152-2	МН152-3	МН152-4	МН152-5	МН152-6	МН153-1	МН153-2	МН153-3	МН153-4	
					1.400-15. В1. 170											
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ							СТАНДА Лист листов				
					МН152 ÷ МН158.							Р 1 5				
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ											

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполнение 1.400-15.В1.170-										Примечание			
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
				<u>Документация</u>														
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15.В1.170СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>														
И	1		1.400-15.В1.001-60	Пластина ПЛ-61			1	1	1	1	1	1						
			-65	ПЛ-66	1	1												
			-66	ПЛ-67											1	1		
	2		-78	ПЛ-79						9	9	9						
			-79	ПЛ-80	9	9												
И	3		1.400-15.В1.003-14	Стержень СТ-15			9			9								
			-17	СТ-18				9			9							
			-19	СТ-20					9									
			-23	СТ-24									9					
			-34	СТ-35											9			
			-37	СТ-38	9												9	
			-42	СТ-43		9												
					МАРКА	МН153-5	МН153-6	МН154-1	МН154-2	МН154-3	МН154-4	МН154-5	МН154-6	МН155-1	МН155-2			
					1.400-15.В1.170										Лист			
															2			

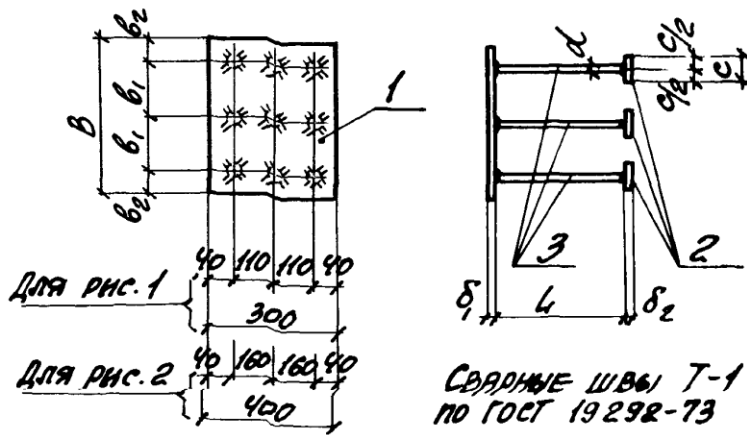
Книг. № подл.			Содержимое и дата		Взам. книж. №												
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.400-15 В.1 170 -									Примечание			
					20	21	22	23	24	25	26	27	28		29		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15. В.1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В.1. 170 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1		1.400-15. В.1. 001-66	ПЛАСТИНА ПЛ-67	1	1	1	1									
			-67	ПЛ-68					1	1	1	1	1	1	1		
	2		-78	ПЛ-79								9	9	9			
			-79	ПЛ-80		9	9	9									
И	3		1.400-15. В.1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15					9				9				
			-17	СТ-18						9				9			
			-19	СТ-20							9						
			-23	СТ-24											9		
			-34	СТ-35		9											
			-37	СТ-38			9										
			-39	СТ-40	9												
			-42	СТ-43				9									
					МАРКА	МН155-3	МН155-4	МН155-5	МН155-6	МН156-1	МН156-2	МН156-3	МН156-4	МН156-5	МН156-6		
					1.400-15. В.1. 170										Лист	3	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕЛАН. 1.400-15. В1. 170 -										ПРИМЕЧАНИЕ		
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 170СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1		1.400-15. В1. 001-70	ПЛАСТИНА ПЛ-71	1	1	1	1	1	1							
			-72	ПЛ-73							1	1	1	1			
	2		-78	ПЛ-79				9	9	9							
			-79	ПЛ-80											9		
И	3		1.400-15. В1. 003-26	СТЕРЖЕНЬ СТ-27	9			9									
			-27	СТ-28		9			9								
			-30	СТ-31			9										
			-33	СТ-34						9							
			-34	СТ-35							9				9		
			-37	СТ-38								9					
			-39	СТ-40										9			
					МАРКА	МН157-1	МН157-2	МН157-3	МН157-4	МН157-5	МН157-6	МН158-1	МН158-2	МН158-3	МН158-4		
					1.400-15. В1. 170										Лист	4	



Рис. 1, Рис. 2

1-1



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм							Масса кг	
			b	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	c		δ <sub>2</sub>
МН152-1	1.400-15. В1. 170	1	400	160	40	8	12	470	50	10	11.3
-2	-01							370			10.5
-3	-02							270			9.7
-4	-03							470			13.1
-5	-04							370			12.3
-6	-05							170			10.7
МН153-1	-06							620			20.1
-2	-07							460			17.9
-3	-08							370			16.6
-4	-09							620			23.2
-5	-10							460			21.0
-6	-11	810	17.4								

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

			1.400-15. В1. 170 СБ			
Ст. инж. пр.	МОНГИН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН152 ÷ МН158. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИА	МАССА	ПЛОЩАДЬ
Нач. отд.	БРОДСКИЙ			Р	ст. таблицы	—
В. контр.	БОДОЛЕНКО			Лист 1 из листов 2		
Рис. гр.	ЖЕНЯКОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	БАРДЮКОВА					
Исполнил	СТАТНИВАН					
Проверил	БЕЛЕНКО					



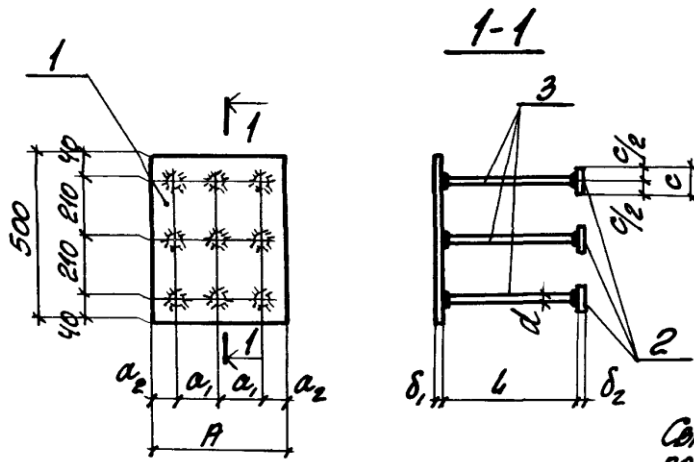
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДНЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг																
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	C	δ <sub>2</sub>																	
МН154-1	1.400-15. В1. 170 -12	1	500	210	40	8	12AIII	470	50	10	13.2																
-2	-13							370			12.4																
-3	-14							270			11.6																
-4	-15							470			15.0																
-5	-16							370			14.2																
-6	-17							170			12.6																
МН155-1	-18							2			400	160	40	10	14AIII	620	60	12	22.9								
-2	-19															460			20.7								
-3	-20															370			19.4								
-4	-21															620			26.0								
-5	-22															460			23.8								
-6	-23															210			20.2								
МН156-1	-24															2			400	160	40	10	14AIII	470	50	10	13.9
-2	-25																							370			13.1
-3	-26																							270			12.3
-4	-27																							470			15.7
-5	-28																							370			14.9
-6	-29																							170			13.3
МН157-1	-30	2	400	160	40	10	14AIII		540	50														10			18.5
-2	-31								420																		17.2
-3	-32								320																		16.1
-4	-33								540																		20.3
-5	-34								420																		19.0
-6	-35								170																		16.3
МН158-1	-36							2	400		160	40	10	14AIII	620		60	12									23.9
-2	-37														460												21.7
-3	-38														370												20.4
-4	-39														620												27.0
-5	-40														460												24.8
-6	-41														210												21.2
1.400-15. В1. 170С6															Лист												
															2												

УИО. № 2004  
ИЗДАНИЕ И ДАТА  
ВЗЯТ. КАРТ. № 1

Формат	ЭДНА	№в.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исходн. 1.400-15. В1. 180 -									Приме- чание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 180СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-68	ПЛАСТИНА ПЛ-69	1	1	1	1	1	1						
			-73	ПЛ-74							1	1	1	1		
	2		-78	ПЛ-79				9	9	9						
			-79	ПЛ-80										9		
И	3		1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15	9			9								
			-17	СТ-18		9		9								
			-19	СТ-20			9									
			-23	СТ-24					9							
			-34	СТ-35						9				9		
			-37	СТ-38							9					
			-39	СТ-40									9			
Исполнения 10 ÷ 19 - ст. лист 2 20 ÷ 23 - ст. лист 3					МАРКА	МН159-1	МН159-2	МН159-3	МН159-4	МН159-5	МН159-6	МН160-1	МН160-2	МН160-3	МН160-4	
					1.400-15. В1. 180											
Д. ИЖ. ДР. МОИНА ИЖ. ДР. БРОДСКИ Гл. констр. ВОЛОДИНОВ РИ. ГР. ЖИГАКОВА ВЕД. ИЖ. БИРЮКОВА ИСПОЛНИЛ СВАТОВИЧ ПРОВЕРИЛ БИРЮКОВА					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН159 - МН162							СТАДНЯ	Лист	Листов		
					Р	1	3	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ								

ИИВ № подл.			Подпись и дата		Взам. ИИВ №														
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 180 -											Примечание			
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
И			1.400-15. В1. 180СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>															
		1	1.400-15. В1. 001-73	Пластина ПЛ-74	1	1													
			-75	ПЛ-76			1	1	1	1	1	1							
			-76	ПЛ-77											1	1			
		2	-78	ПЛ-79						9	9	9							
			-79	ПЛ-80	9	9													
		3	1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15			9			9									
			-17	СТ-18				9			9								
			-19	СТ-20					9										
			-23	СТ-24										9					
			-34	СТ-35											9				
			-37	СТ-38	9											9			
			-42	СТ-43		9													
					МАРКА	МН160-5	9	МН161-1	МН161-2	МН161-3	МН161-4	МН161-5	МН161-6	МН162-1	МН162-2				
					1.400-15. В1. 180											Лист			
																2			

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 180-						ПРИМЕЧАНИЕ		
					20	21	22	23					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X					
И			1.400-15. В1. 180 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X					
				<u>ДЕТАЛИ</u>									
И	1		1.400-15. В1. 001-76	ПЛАСТИНА ПЛ-77	1	1	1	1					
	2		-79	ПЛ-80		9	9	9					
И	3		1.400-15. В1. 003-34	СТЕРЖЕНЬ СТ-35		9							
			-37	СТ-38			9						
			-39	СТ-40	9								
			-42	СТ-43				9					
					МАРКА	МН162-3	МН162-4	МН162-5	МН162-6				
										Лист	3		



СВАРНЫЕ ШЛЫГИ Т-1  
ПО ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	c	δ <sub>2</sub>	
МН159-1	1.400-15. В1. 180	400	160	40	8	12AIII	470	50	10	16.4
-2	-01						370			15.6
-3	-02						270			14.8
-4	-03						470			18.2
-5	-04						370			17.4
-6	-05						170			15.8
МН160-1	-06				12	16AIII	620	60	12	27.6
-2	-07						460			25.4
-3	-08						370			24.1
-4	-09						620			30.7
-5	-10						460			28.5
-6	-11						210			24.9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЯ  
СМ. НА ЛИСТЕ 2.

1.400-15. В1. 180 СБ

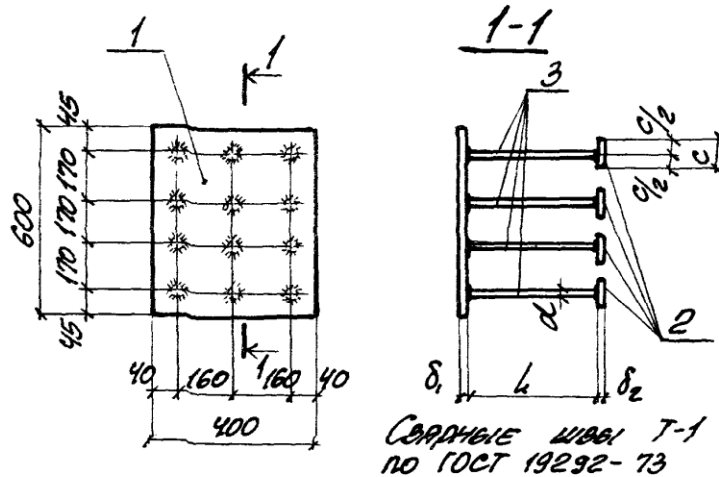
ГЛАВ. ИНЖ. П.А. МОСИН	Инж. БРОВСКИЙ	Инж. ВОЛОДИН	Инж. ЖИЛЯКОВА	Инж. БИРЮКОВА	Инж. СТАТОВИЧ	Инж. БИРЮКОВА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН159 ÷ МН162. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИА	МАССА	МАШТАБ
П	СМ. ТАБЛИЦА	—	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРС					

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг		
		A	a	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	c	δ <sub>2</sub>			
МН161-1	1.400-15. В1. 180 -12	500	210	40	8	12AIII	470	—	—	19.5		
-2	-13						370			18.7		
-3	-14						270			17.9		
-4	-15						470			21.3		
-5	-16						370			50	10	20.5
-6	-17						170			18.9		
МН162-1	-18				12	16AIII	620	—	—	32.4		
-2	-19						460			30.2		
-3	-20						370			28.9		
-4	-21						620			35.5		
-5	-22						460			60	12	33.3
-6	-23						210			29.7		
1.400-15. В1. 180С6										штук		
										2		

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн 1.400-15. В1. 190-						Примечание																																											
					01	02	03	04	05																																													
				<u>Документация</u>																																																		
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X																																												
И			1.400-15. В1. 190СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X																																												
				<u>Детали</u>																																																		
И	1		1.400-15. В1. 001-69	Пластина ПЛ-70	1	1	1	1	1	1																																												
	2		-78	ПЛ-79			12	12	12																																													
И	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15	12		12																																															
			-17	СТ-18		12		12																																														
			-19	СТ-20			12																																															
			-23	СТ-24					12																																													
Исполнения 06÷11-см. лист 2.					МАРКА	МН163-1	МН163-2	МН163-3	МН163-4	МН163-5	МН163-6																																											
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Гл. инж. пр. МОНИН</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Нач. отд. БРОДСКИЙ</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Гл. констр. ВОДОЛЯНОВ</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Рук. гр. ЖИЛЯКОВА</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Вед. инж. БИРЮКОВА</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Исполнил СТАВАН</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проверил БИРЮКОВА</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					Гл. инж. пр. МОНИН	<i>[Signature]</i>				Нач. отд. БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>				Гл. констр. ВОДОЛЯНОВ	<i>[Signature]</i>				Рук. гр. ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>				Вед. инж. БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				Исполнил СТАВАН	<i>[Signature]</i>				Проверил БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				1.400-15. В1. 190						<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Стандарт</td> <td>лист</td> <td>листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>			Стандарт	лист	листов	Р	1	2
Гл. инж. пр. МОНИН	<i>[Signature]</i>																																																					
Нач. отд. БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>																																																					
Гл. констр. ВОДОЛЯНОВ	<i>[Signature]</i>																																																					
Рук. гр. ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>																																																					
Вед. инж. БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>																																																					
Исполнил СТАВАН	<i>[Signature]</i>																																																					
Проверил БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>																																																					
Стандарт	лист	листов																																																				
Р	1	2																																																				
					Изделие закладное						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ																																											
					МН 163, МН 164																																																	

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кор. на исполн. 1.400-15. В1. 190-						Примечание			
					06	07	08	09	10	11				
				<u>Документация</u>										
11			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X				
11			1.400-15. В1. 190 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X				
				<u>Бетон</u>										
11	1		1.400-15. В1. 001-74	Пластина Пл-75	1	1	1	1	1	1				
	2		-79	Пл-80				12	12	12				
11	3		1.400-15. В1. 003-34	Стержень Ст-35	12			12						
			-37	Ст-38		12			12					
			-39	Ст-40			12							
			-42	Ст-43						12				
					Марка	МН16У-1	МН16У-2	МН16У-3	МН16У-4	МН16У-5	МН16У-6			
					1.400-15. В1. 190								Лист	2





МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ ММ					МАССА КГ
		$\delta_1$	$d$	$l$	$c$	$\delta_2$	
МН163-1	1.400-15. В1. 190	8	12AIII	470	—	—	20.1
-2	-01			370			19.1
-3	-02			270			18.0
-4	-03			470	50	10	22.5
-5	-04			370			21.5
-6	-05			170			19.3
МН164-1	-06	12	16AIII	620	—	—	34.4
-2	-07			460			31.4
-3	-08			370			29.7
-4	-09			620	60	12	38.5
-5	-10			460			35.5
-6	-11			210			30.7

1.400-15. В1. 190 СБ

Гл. инж. П. МОНЫН	<i>[Signature]</i>
Инж. О.А. БОДАСКИНИ	<i>[Signature]</i>
Гл. констр. ВОДОПЬЯНОВ	<i>[Signature]</i>
Рук. гр. ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>
Вед. инж. БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
Исполнит. СТАТНИН	<i>[Signature]</i>
Проверил БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН163, МН164.  
СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАНДА	КЛАСС	ДИСТУБ
P	СМ ТЯЖЕЛУ	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

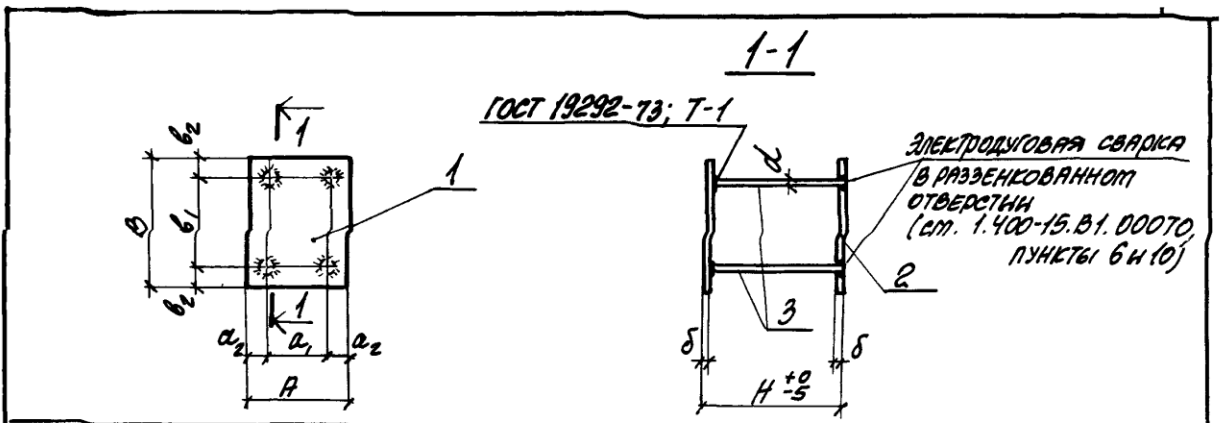
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210 -										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1		1.400-15. В1. 001-20	Пластина Пл-21	1	1	1	1	1								
			-21	Пл-22						1	1	1	1	1			
11	2		1.400-15. В1. 002	Пл-21а	1	1	1	1	1								
			-0.1	Пл-22а						1	1	1	1	1			
11	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень Ст-17					4						4		
			-18	Ст-19				4						4			
			-20	Ст-21			4						4				
			-22	Ст-23		4					4						
			-24	Ст-25	4					4							
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3 30 ÷ 39 - см. лист 4 40, 41 - см. лист 5					Марка	МН 201-1	МН 201-2	МН 201-3	МН 201-4	МН 201-5	МН 202-1	МН 202-2	МН 202-3	МН 202-4	МН 202-5		
					1.400-15. В1. 210												
					Изделие заказное							Стандарт					
					МН 201 ÷ МН 209.							Лист					
												Р 1 5					
												ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

Имя, № подл.		Подпись и дата		Вариант, №												
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210-										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И			1.400-15. В1. 00010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 21006	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И		1	1.400-15. В1. 001-22	ПЛАСТИНА ПЛ-23	1	1	1	1	1							
			-34	ПЛ-35						1	1	1	1	1		
И		2	1.400-15. В1. 002-02	ПЛ-23а	1	1	1	1	1							
			-04	ПЛ-35а						1	1	1	1	1		
И		3	1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17					4						4	
			-18	СТ-19				4						4		
			-20	СТ-21			4					4				
			-22	СТ-23		4					4					
			-24	СТ-25	4					4						
					МАРКА	МН203-1	МН203-2	МН203-3	МН203-4	МН203-5	МН204-1	МН204-2	МН204-3	МН204-4	МН204-5	
					1.400-15. В1. 210										Лист	
															2	

Этаж	Зона	№03	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ											ИДЕНТИФИКАЦИЯ		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15. В1. 00010	ЕЗЫЧЕКОЕ ОПЫРАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 210С6	СЪРУЧНЫИ ЧЕРТЕНГ.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1		1.400-15. В1. 001-31	ПЛАСТИНА ПЛ-32							1	1	1	1	1		
			-35	ПЛ-36	1	1	1	1	1								
И	2		1.400-15. В1. 002-03	ПЛ-32а							1	1	1	1	1		
			-05	ПЛ-36а	1	1	1	1	1								
И	3		1.400-15. В1. 003-04	СТЕРЖЕНГ СТ-5													4
			-06	СТ-7													4
			-08	СТ-9													4
			-10	СТ-11													4
			-12	СТ-13													4
			-16	СТ-17													4
			-18	СТ-19													4
			-20	СТ-21													4
			-22	СТ-23													4
			-24	СТ-25													4
					МАДЕА	МН205-1	МН205-2	МН205-3	МН205-4	МН205-5	МН206-1	МН206-2	МН206-3	МН206-4	МН206-5		
					1.400-15. В1. 210										Лист		
															3		

ИНВ. № ПОД.		ГРАДИСЬ И ДАТА		ВЗЯТ. № №												
ФОРМАТ	ЛОЖА	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 210-										ПРИМЕЧАНИЕ	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 210 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-46	ПЛАСТИНА ПЛ-47	1	1	1	1	1							
			-47	ПЛ-48						1	1	1	1	1		
И	2		1.400-15. В1. 002-06	ПЛ-47а	1	1	1	1	1							
			-07	ПЛ-48а						1	1	1	1	1		
И	3		1.400-15. В1. 003-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-5					4						4	
			-06	СТ-7				4						4		
			-08	СТ-9			4					4				
			-10	СТ-11		4					4					
			-12	СТ-13	4					4						
				МАРКА	МН207-1	МН207-2	МН207-3	МН207-4	МН207-5	МН208-1	МН208-2	МН208-3	МН208-4	МН208-5		
1.400-15. В1. 210														Лист		
														4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210-										Примечание	
					40	41	42									
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X									
11			1.400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертеж	X	X	X									
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-61	Пластина ПЛ-62	1	1	1									
11	2		1.400-15. В1. 002-10	ПЛ-62а	1	1	1									
11	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17			4									
			-18	СТ-19		4										
			-20	СТ-21	4											
					Матрца	МН 209-3	МН 209-4	МН 209-5								
											1.400-15. В1. 210					Лист
																5



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг	
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d	H		
МН201-1	1.400-15.В1.210										150	4.1
-2	-01										200	4.3
-3	-02				150	90	30				250	4.4
-4	-03										300	4.6
-5	-04										400	5.0
МН202-1	-05										150	5.3
-2	-06										200	5.5
-3	-07	150	90	30	200	120	40	10	120		250	5.6
-4	-08										300	5.8
-5	-09										400	6.2
МН203-1	-10										150	6.3
-2	-11										200	6.5
-3	-12				250	180	35				250	6.6
-4	-13										300	6.8
-5	-14										400	7.2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ  
СМ. НА ЛИСТЕ 2.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.400-15.В1.210СБ		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН201 ÷ МН209 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНА Р	МАССА СМ. ТАБЛИЦУ
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг	
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d	L		
МН204-1	1.400-15. В1. 210-15										150	6.7
-2	-16										200	6.9
-3	-17				200	120	40				250	7.0
-4	-18										300	7.2
-5	-19							10	12mm		400	7.6
МН205-1	-20										150	8.3
-2	-21										200	8.5
-3	-22	200	120	40	250	180	35				250	8.6
-4	-23										300	8.8
-5	-24										400	9.2
МН206-1	-25										150	8.0
-2	-26										200	8.1
-3	-27				300	220	40				250	8.2
-4	-28										300	8.3
-5	-29										400	8.6
МН207-1	-30										150	8.2
-2	-31										200	8.3
-3	-32				250	180	35	8	10mm		250	8.4
-4	-33										300	8.5
-5	-34	250	180	35							400	8.8
МН208-1	-35										150	9.8
-2	-36										200	9.9
-3	-37										250	10.0
-4	-38				300	220	40				300	10.1
-5	-39										400	10.4
МН209-3	-40										250	15.0
-4	-41	300	220	40				10	12mm		300	15.2
-5	-42										400	15.6
1.400-15. В1. 210С6											2	



		КОЛИЧЕСТВО ЛИСТОВ	ВЫМ. №			Кол. на листах. 1.400-15. В1. 220-										Примечание
Формат	Зоны	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 220СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
					<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-23	Пластина ПЛ-24	1	1	1	1	1							
			-38	ПЛ-39						1	1	1	1	1		
И	2		1.400-15. В1. 002-11	ПЛ-24а	1	1	1	1	1							
			-13	ПЛ-39а						1	1	1	1	1		
И	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17					6							
			-18	СТ-19				6								
			-20	СТ-21			6									
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 3 20 ÷ 29 - см. лист 4 30 ÷ 35 - см. лист 5					МАРКА	МН210-1	МН210-2	МН210-3	МН210-4	МН210-5	МН211-3	МН211-4	МН211-5	МН211-6	МН211-7	
					1.400-15. В1. 220											
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ					СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ						
					МН210 ÷ МН217					Р 1 5						
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ											

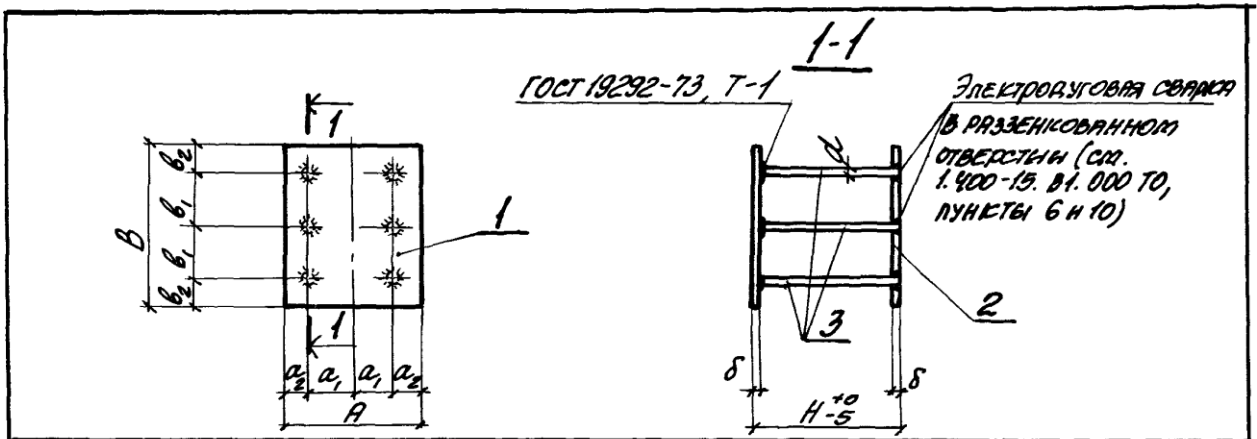
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на исполн. 1.400-15.01.220-									ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
11		3	1.400-15.01.003-22	СТЕРЖЕНЬ СТ-23		6										
			-24	СТ-25	6											
			-35	СТ-36											6	
			-36	СТ-37										6		
			-38	СТ-39								6				
			-40	СТ-41							6					
			-41	СТ-42					6							
											1.400-15.01.220		Итого			
													2			

ИИВ № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.400-15. В1. 220-										Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 220 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1		1.400-15. В1. 001-37	ПЛАСТИНА ПЛ-38	1	1	1	1	1								
			-39	ПЛ-40						1	1	1	1	1			
И	2		1.400-15. В1. 002-12	Пл-38а	1	1	1	1	1								
			-14	Пл-40а						1	1	1	1	1			
И	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17					6								
			-18	СТ-19				6									
			-20	СТ-21			6										
			-22	СТ-23		6											
			-24	СТ-25	6												
			-35	СТ-36												6	
			-36	СТ-37											6		
			-38	СТ-39									6				
			-40	СТ-41							6						
			-41	СТ-42						6							
					МАРКА	МН212-1	МН212-2	МН212-3	МН212-4	МН212-5	МН213-3	МН213-4	МН213-5	МН213-6	МН213-7		
					1.400-15. В1. 220										Лист	3	

Формат	ЗОНА	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСХОДН. 1.400-15.В1.220-										ПРИМЕЧАНИЕ		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И1			1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И1			1.400-15.В1.220СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И1	1		1.400-15.В1.001-56	ПЛАСТИНА ПЛ-57	1	1	1	1	1								
			-57	ПЛ-58						1	1	1	1	1			
И1	2		1.400-15.В1.002-15	ПЛ-57а	1	1	1	1	1								
			-16	ПЛ-58а						1	1	1	1	1			
И1	3		1.400-15.В1.003-35	СТЕРЖЕНЬ СТ-36					6						6		
			-36	СТ-37			6							6			
			-38	СТ-39			6					6					
			-40	СТ-41		6					6						
			-41	СТ-42	6					6							
					МАДРА	МН214-3	МН214-4	МН214-5	МН214-6	МН214-7	МН215-3	МН215-4	МН215-5	МН215-6	МН215-7		
					1.400-15.В1.220										Лист		
															4		





МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	α	H	
МН210-1	1.400-15.В1.220									150	7.8
-2	-01									200	8.0
-3	-02	150	90	30				10	129 <sup>III</sup>	250	8.3
-4	-03									300	8.6
-5	-04				300	110	40			400	9.1
МН211-3	-05									250	13.7
-4	-06									300	14.2
-5	-07							12	169 <sup>III</sup>	400	15.1
-6	-08									500	16.0
-7	-09	200	120	40						600	17.0
МН212-1	-10									150	13.4
-2	-11									200	13.6
-3	-12				400	160	40	10	129 <sup>III</sup>	250	13.9
-4	-13									300	14.2
-5	-14									400	14.7

Продолжение таблицы исполнены см. на листе 2

			1.400-15.В1.220СБ			
Д. НАЧ. ПР.	МОЛЧАН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН210 ÷ МН217 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНЯ	МАССА	ТАСОВЫЕ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	СМ. ТАБЛИЦА	—
ГЛ. КОНСТР.	ВОДОПЬЯНОВ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
РУК. ГР.	АСНИЯКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
ВЕД. НАЧ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛНИЛ	ГРИЖЕНЦЕВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	ЖУКОВА	<i>[Signature]</i>				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг	
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d	H		
МН213-3	1.400-15. В1. 220-15										250	17.3
	-4 -16										300	17.8
	-5 -17	200	120	40							400	18.7
	-6 -18										500	19.6
	-7 -19				400	160	40				600	20.6
МН214-3	-20										250	21.1
	-4 -21										300	21.6
	-5 -22							12	16AIII		400	22.5
	-6 -23										500	23.4
	-7 -24	250	180	35							600	24.4
МН215-3	-25										250	25.9
	-4 -26										300	26.4
	-5 -27				500	210	40				400	27.3
	-6 -28										500	28.2
	-7 -29										600	29.2
МН216-3	-30										250	20.1
	-4 -31				400	160	40				300	20.4
	-5 -32	300	220	40				10	12AIII		400	20.9
МН217-3	-33										250	24.9
	-4 -34				500	210	40				300	25.2
	-5 -35										400	25.7

ЧИС. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗЯТ. ИИВ. №

1.400-15. В1. 220СБ

Лист  
2

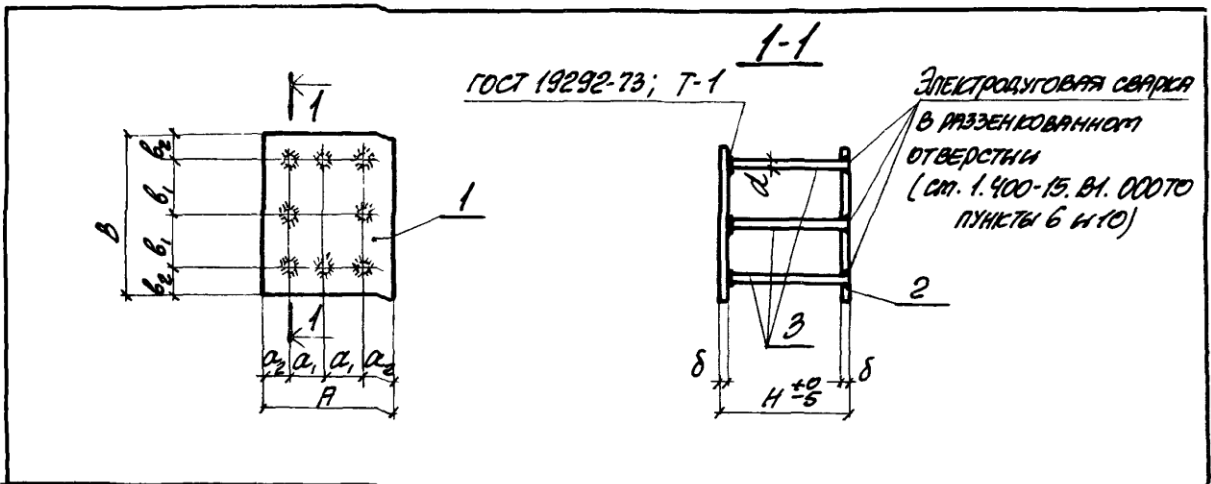
ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 230-									ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И1			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И1			1.400-15. В1. 230 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И1	1		1.400-15. В1. 001-51	ПЛАСТИНА ПЛ-52	1	1	1	1	1						
			-52	ПЛ-53						1	1	1	1	1	
И1	2		1.400-15. В1. 002-21	ПЛ-52Б	1	1	1	1	1						
			-22	ПЛ-53Б						1	1	1	1	1	
И1	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17					8					8	
			-18	СТ-19				8					8		
			-20	СТ-21			8					8			
			-22	СТ-23		8					8				
			-24	СТ-25	8					8					
Исполнения 10 ÷ 19 - ст. лист 2 20 ÷ 24 - ст. лист 3					МАРКА	МН В19-1	МН В19-2	МН В19-3	МН В19-4	МН В19-5	МН В19-1	МН В19-2	МН В19-3	МН В19-4	МН В19-5
					1.400-15. В1. 230										
													СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
													Р	1	3
													ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



№ подл.	Листы и дата	Взам. инв. №
---------	--------------	--------------

Кол. на исполн.	1.400-15. В1. 230-										Примечание			
	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
<u>Документация</u>														
11		1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11		1.400-15. В1. 230 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
<u>ДЕТАЛИ</u>														
11	1	1.400-15. В1. 001-48	Пластина ПЛ-49	1	1	1	1	1						
		-49	ПЛ-50						1	1	1	1	1	
11	2	1.400-15. В1. 002-19	ПЛ-49а	1	1	1	1	1						
		-20	ПЛ-50а						1	1	1	1	1	
11	3	1.400-15. В1. 003-04	Стержень Г-5					8					8	
		-06	Г-7				8					8		
		-08	Г-9			8					8			
		-10	Г-11		8					8				
		-12	Г-13	8					8					
				МАРКА	МН 220-1	МН 220-2	МН 220-3	МН 220-4	МН 220-5	МН 221-1	МН 221-2	МН 221-3	МН 221-4	МН 221-5
				1.400-15. В1. 230										
														Лист
														2

ФОРМАТ	ЗНАК	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на исполн. 1.400-15.В1.230-						ПРИМЕЧАНИЕ	
					20	21	22	23	24			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
И1			1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X			
И1			1.400-15.В1.230СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
И1	1		1.400-15.В1.001-64	ПЛАСТИНА ПЛ-65	1	1	1	1	1			
И1	2		1.400-15.В1.002-23	Пл-65а	1	1	1	1	1			
И1	3		1.400-15.В1.003-35	СТЕРЖЕНЬ Г-36					8			
			-36	Г-37				8				
			-38	Г-39			8					
			-40	Г-41		8						
			-41	Г-42	8							
					МАССА	МН222-3	МН222-4	МН222-5	МН222-6	МН222-7		
1.400-15.В1.230										Лист	3	



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг	
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	H		
МН218-1	1.400-15. ВЛ. 230									150	10.8
-2	-01									200	11.2
-3	-02				250	90	35			250	11.5
-4	-03									300	11.9
-5	-04	250	90	35				10	129 ± 0.1	400	12.6
МН219-1	-05									150	12.8
-2	-06									200	13.2
-3	-07				300	110	40			250	13.5
-4	-08									300	13.9
-5	-09									400	14.6

Продолжение таблицы исполнены см. на листе 2.

УИВ. № 0001. Подпись и дата. Взам. Инв. №				1.400-15. ВЛ. 230СБ			СТАДНЯ	МАССА	КОШТАБ
	Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН218 ÷ МН222. Сборочный чертёж.			Р	см.	—
	Нач. отд.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>				Лист 1	Листов 2	
	Гл. констр.	Бодолжанов	<i>[Signature]</i>				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
	Рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>						
	Вед. инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>						
Исполнил	ГНЖИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>							
Проверил	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>							

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	δ	d	H	
MH220-1	1.400-15. B1. 230-10	250	90	35	400	160	40	8	10917	150	13.3
-2	-11									200	13.6
-3	-12									250	13.8
-4	-13									300	14.0
-5	-14									400	14.5
MH221-1	-15	250	90	35	500	210	40	8	10917	150	16.5
-2	-16									200	16.8
-3	-17									250	17.0
-4	-18									300	17.2
-5	-19									400	17.7
MH222-3	-20	300	110	40	300	110	40	12	16917	250	20.0
-4	-21									300	20.7
-5	-22									400	22.0
-6	-23									500	23.2
-7	-24									600	24.4

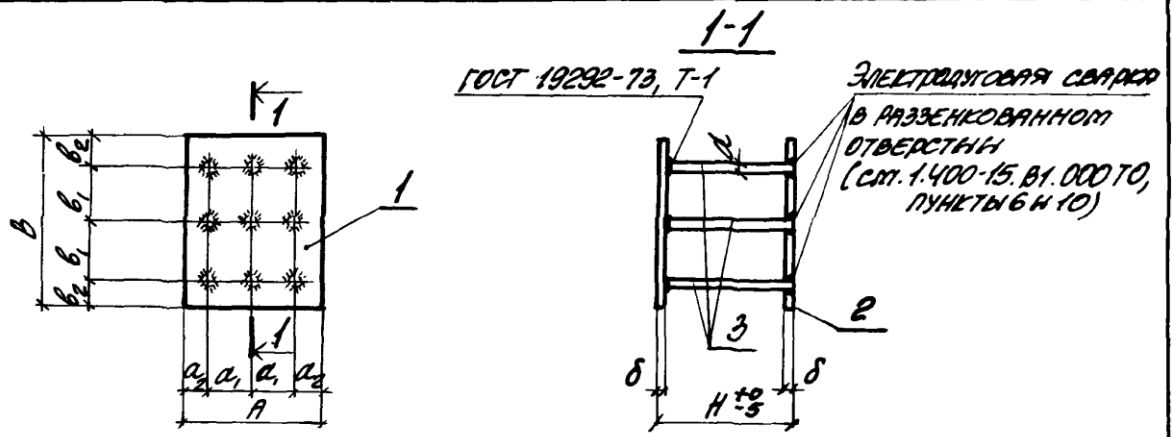
1.400-15. B1. 23015

МАС  
кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 240-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>Документация</u>											
И1			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И1			1.400-15. В1. 240СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>											
И1	1		1.400-15. В1. 001-65	Пластина ПЛ-66	1	1	1	1	1						
			-66	ПЛ-67						1	1	1	1	1	
И1	2		1.400-15. В1. 002-24	ПЛ-66а	1	1	1	1	1						
			-25	ПЛ-67а						1	1	1	1	1	
И1	3		1.400-15. В1. 003-35	Стержень СТ-36					9						9
			-36	СТ-37				9						9	
			-38	СТ-39			9					9			
			-40	СТ-41		9					9				
			-41	СТ-42	9					9					
Исполнения 10 ÷ 17 - см. лист 2 18 ÷ 25 - см. лист 3					МАРСА	МН223-3	МН223-4	МН223-5	МН223-6	МН223-7	МН224-3	МН224-4	МН224-5	МН224-6	МН224-7
					1.400-15. В1. 240										
Гл. инж. МОНИН Нач. отд. БРОДСКИЙ Гл. констр. ВОДОПЯНОВ Рук. гр. ИСЧЕНЯКОВА Вед. инж. БИРЮКОВА Исполнил ГИЖИЦКАЯ Проверил ИСЧЕНЯКОВА					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН223 ÷ МН22В.						Страна	Лист	Листов		
											Р	1	3		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ															

ФОРМАТ	ЭТАП	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПАН. 1.400-15. В1. 240										ПРИМЕЧАНИЕ
					10	11	12	13	14	15	16	17			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 240 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-70	ПЛАСТИНА ПЛ-71	1	1	1								
			-72	ПЛ-73				1	1	1	1	1			
И	2		1.400-15. В1. 002-26	ПЛ-71а	1	1	1								
			-28	ПЛ-73а				1	1	1	1	1			
И	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17			9								
			-18	СТ-19		9									
			-20	СТ-21	9										
			-35	СТ-36									9		
			-36	СТ-37								9			
			-38	СТ-39						9					
			-40	СТ-41					9						
			-41	СТ-42				9							
					МАРКА	МН225-3	МН225-4	МН225-5	МН226-3	МН226-4	МН226-5	МН226-6	МН226-7		
					1.400-15. В1. 240								Лист	2	

Инв. № подл.			Подпись и дата		ЭЗМ. Л. Ч. №		Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 240								Примечание	
Формат	ЭЗМ	Лист	Обозначение		Наименование		18	19	20	21	22	23	24	25		
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 0000		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 240 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X	X	X	X	X	X	X	X		
					<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-71		ПЛАСТИНА ПЛ-72		1	1	1							
			-73		ПЛ-74					1	1	1	1	1		
И	2		1.400-15. В1. 002-27		ПЛ-72а		1	1	1							
			-29		ПЛ-74а					1	1	1	1	1		
И	3		1.400-15. В1. 003-16		СТЕРЖЕНЬ СТ-17				9							
			-18		СТ-19			9								
			-20		СТ-21		9									
			-35		СТ-36									9		
			-36		СТ-37								9			
			-38		СТ-39						9					
			-40		СТ-41					9						
			-41		СТ-42					9						
							МАРКА	МН227-3	МН227-4	МН227-5	МН228-3	МН228-4	МН228-5	МН228-6	МН228-7	
							1.400-15. В1. 240								Лист	
															3	



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ								МАССА кг	
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d		
МН223-3	1.400-15. В1.240									250	26.0
-4	-01									300	26.7
-5	-02				400	160	40			400	28.2
-6	-03									500	29.5
-7	-04	300	110	40				12	16A111	600	31.0
МН224-3	-05									250	31.6
-4	-06									300	32.3
-5	-07				500	210	40			400	33.8
-6	-08									500	35.1
-7	-09									600	36.6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННЫМ СМ. НА ЛИСТЕ 2

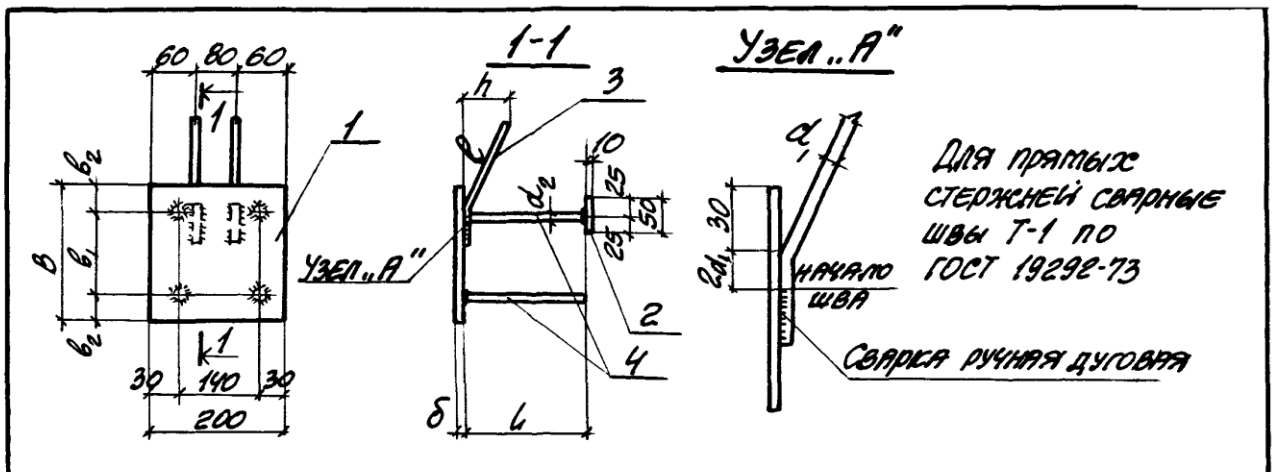
			1.400-15. В1.240 СБ			
Гл. инж. пр.	МОНЫН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН223 ÷ МН228. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
нач. отд.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	СМ. ТАБЛИЦУ	-
гл. констр.	ВОДОЛЪЯНОВ	<i>[Signature]</i>		Лист 1	Листов 2	
рук. гр.	ЖИГАКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
вед. инж.	БНЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
исполнил	ГИЖИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>				
проверил	ЖИГАКОВА	<i>[Signature]</i>				





ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 310-									ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И1			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И1			1.400-15. В1. 310 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И1	1		1.400-15. В1. 001-17	ПЛАСТИНА ПЛ-18	1	1	1									
			-29	Пл-30				1	1	1						
			-30	Пл-31							1	1	1			
			-31	Пл-32											1	
	2		-78	Пл-79	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
И1	3		1.400-15. В1. 004-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-65	2			2			2				2	
			-15	Ст-66		2	2		2	2		2	2			
И1	4		1.400-15. В1. 003-21	Ст-22			4			4				4		
			-23	Ст-24		4			4			4				
			-25	Ст-26	4			4			4				4	
Исполнения 09 ÷ 14 - см. лист 2					МАДЕРА	МН301-1	МН301-2	МН301-3	МН302-1	МН302-2	МН302-3	МН303-1	МН303-2	МН303-3	МН304-1	
					1.400-15. В1. 310											
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ								СТАДИЯ			
					МН301 ÷ МН305.								Лист			
													Р			
													1			
													2			
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ											

Имя, № подл.			Листы и к-та		Взам. инв. №									Примечание		
Формат	Зона	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. 1.400-15.В1.310-									
					10	11	12	13	14							
					<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.00070	Техническое описание	X	X	X	X	X							
И			1.400-15.В1.310СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X							
					<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.001-31	Пластина ПЛ-32	1	1										
			-36	ПЛ-37			1	1	1							
	2		-78	ПЛ-79	2	2	2	2	2							
И	3		1.400-15.В1.004-15	Стержень СТ-66	2	2										
			-21	СТ-72			2									
			-22	СТ-73				2	2							
И	4		1.400-15.В1.003-21	СТ-22		4										
			-23	СТ-24	4											
			-31	СТ-32					4							
			-32	СТ-33				4								
			-33	СТ-34			4									
					МАРКА	МН.304-2	МН.304-3	МН.305-2	МН.305-3	МН.305-4						
														1.400-15.В1.310	Лист 2	

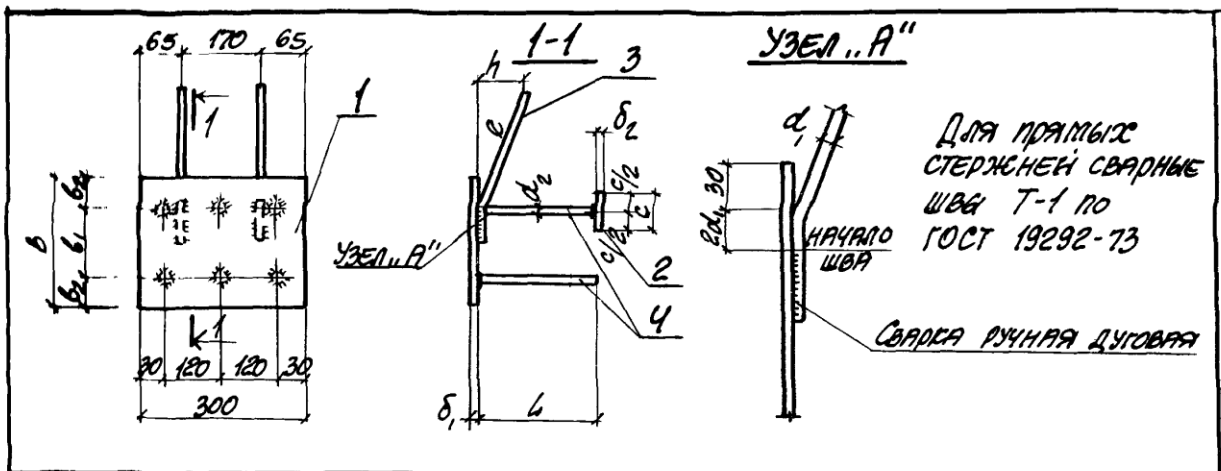


МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг		
		B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d <sub>1</sub>	e	h	d <sub>2</sub>		l	
МН 301-1	1.400-15.В1.310									120	120	3.8
-2	-01	150	90	35						170	170	3.9
-3	-02									220	220	4.1
МН 302-1	-03									120	120	4.4
-2	-04	200	120	40						170	170	4.5
-3	-05				8	120	400			220	220	4.7
МН 303-1	-06									120	120	5.0
-2	-07	250	180	35						170	170	5.1
-3	-08									220	220	5.3
МН 304-1	-09									120	120	5.7
-2	-10									170	170	5.8
-3	-11	300	220	40						220	220	6.0
МН 305-2	-12									160	170	8.2
-3	-13				10	160	620	210	440	220	220	8.5
-4	-14									270	270	8.7

				1.400-15.В1.310 СБ			
Гл. инж. пр.	МОУН			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 301 ÷ МН 305 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	КОЛЕСА	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	БРОВСКИЙ				Р	СТ. ТАБЛИЦУ	—
Гл. констр.	ВОДОПЬЯНОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РУК. ГР.	ЖИЛИЯКОВА				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	БАРДУКОВА						
Исполнил	СТАТЬКИВИН						
Проверил	ЖИЛИЯКОВА						

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 320-							ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X				
11			1.400-15. В1. 320СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X				
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
11	1		1.400-15. В1. 001-31	ПЛАСТИНА ПЛ-32	1	1								
			-47	ПЛ-48			1	1						
			-58	ПЛ-59					1	1				
	2		-77	ПЛ-78	3	3	3	3	3	3				
11	3		1.400-15. В1. 004-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-65	2		2		2					
			-15	СТ-66		2		2		2				
11	4		1.400-15. В1. 003-13	СТ-14	6		6		6					
			-11	СТ-12		6		6		6				
Исполнения 06-14-см. лист 2					МАРКА	МН 306-1	МН 306-2	МН 308-1	МН 308-2	МН 310-1	МН 310-2			
					1.400-15. В1. 320									
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКАПНОЕ							ЭТАП	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					МН 306 ÷ МН 311.							Р	1	2
												ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.320										Примечание	
					06	07	08	09	10	11	12	13	14			
				<u>Документация</u>												
И1			1.400-15.В1.000Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И1			1.400-15.В1.320С6	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
И1	1		1.400-15.В1.001-36	Пластина ПЛ-37	1	1	1									
			-52	Пл-53				1	1	1						
			-58	Пл-59								1	1	1		
	2		-78	Пл-79	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3		
И1	3		1.400-15.В1.004-21	Стержень СТ-72	2			2				2				
			-22	Ст-73		2	2		2	2		2	2			
И1	4		1.400-15.В1.003-33	Ст-34	6			6								
			-32	Ст-33		6			6							
			-31	Ст-32			6			6						
			-23	Ст-24								6				
			-21	Ст-22									6			
			-19	Ст-20										6		
					МАДЕА	МН 307-2	МН 307-3	МН 307-4	МН 309-2	МН 309-3	МН 309-4	МН 311-2	МН 311-3	МН 311-4		
					1.400-15.В1.320										Идет	
															2	



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм										МАССА кг		
		B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	e	h	d <sub>2</sub>	L	c		δ <sub>2</sub>	
МН306-1	1.400-15.В1.320	200	120	40				120		120				5.5
-2	-01							170		170				5.8
МН308-1	-02	250	180	35	8	120	480	120	100	120	40	8	6.4	
-2	-03							170		170			6.7	
МН310-1	-04	300	220	40				120		120			7.4	
-2	-05							170		170			7.7	
МН307-2	-06	200	120	40				160		170			8.9	
-3	-07							210		220			9.2	
-4	-08							270		270			9.6	
МН309-2	-09	250	180	35	10	160	620	160	140	170	50	10	10.1	
-3	-10							210		220			10.4	
-4	-11							270		270			10.8	
МН311-2	-12	300	220	40	8			160		170			9.5	
-3	-13							210		220			9.8	
-4	-14							270		270			10.0	

ВЗЯТ. ЧИСТ. №

ПОДАТЬ И ДАТА

ИМЯ И ПОДП.

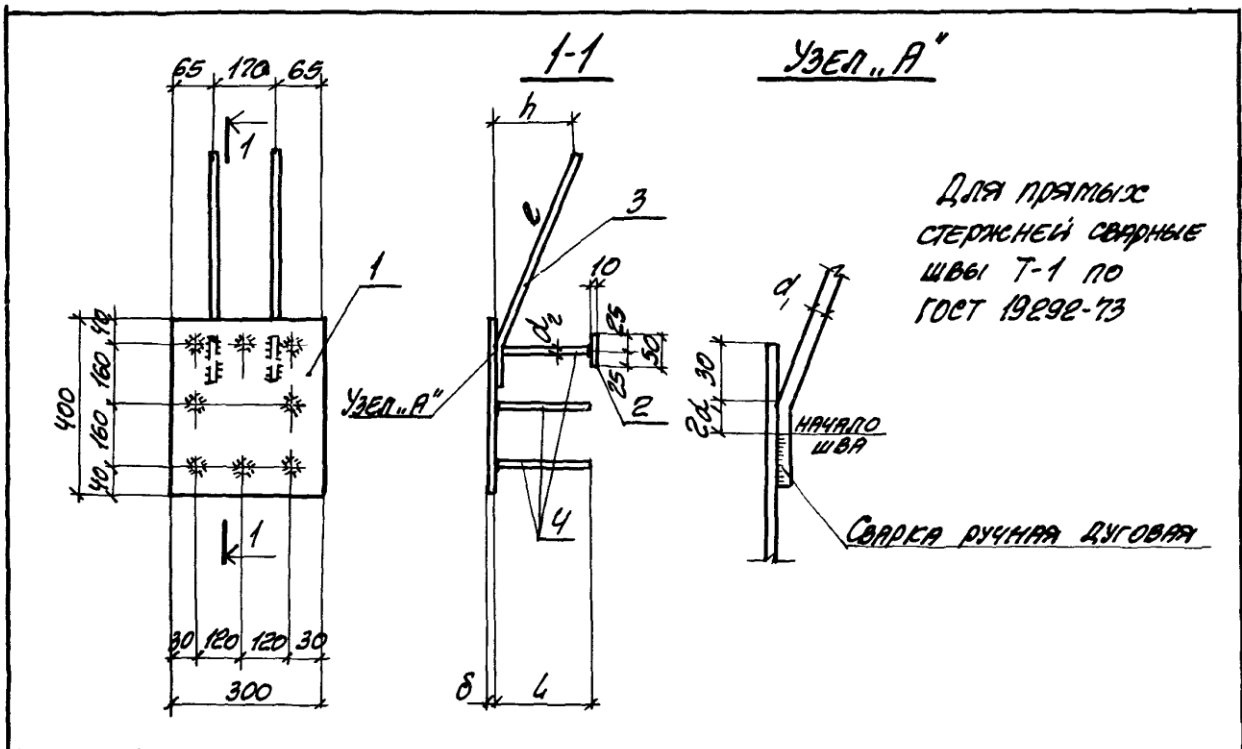
			1.400-15.В1.320СБ			СТАНДА	МАССА	МАШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	МОНИН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН306 ÷ МН311 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			Р	СМ. ТАБЛИЦЫ	-
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>				Лист	Листов	1
ГЛ. КОНСТР.	ВОДОПЯНОВА	<i>[Signature]</i>				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ДУК. ГР.	ЖЕНЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>						
ВЕВ. ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>						
ИСПОЛНИЛ	ГИЖЕНЦЫНА	<i>[Signature]</i>						
ПРОВЕРИЛ	ЖЕНЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>						





Фирма	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСТОЧ. 1.400-15.В1.330-										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05						
И		4	1.400-15.В1.003-19	СТЕРЖЕНЬ СТ-20			8									
			-21	СТ-22		8										
			-23	СТ-24	8											
			-29	СТ-30						8						
			-31	СТ-32					8							
			-32	СТ-33			8									

1.400-15.В1.330	Лист 2
-----------------	-----------



Для прямых стержней сварные швы Т-1 по ГОСТ 19298-73

СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
		δ	d <sub>1</sub>	e	h	d <sub>2</sub>	L	
МНЗ12-2	1.400-15. В1. 330	8	16AIII	620	160	12AIII	170	11.6
-3	-01				210		220	12.0
-4	-02						270	12.3
МНЗ13-3	-03	10	20AIII	750	210	14AIII	220	16.6
-4	-04						270	17.0
-5	-05						370	18.0

			1.400-15. В1. 330СБ			
О.И.ИЖ. ПО	МОНИН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ12, МНЗ13 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. ОТД.	БРОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	СМ. ТАБЛИЦУ	—
О. КОИТР.	ВОДОПЯНОВ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РУК. ГР.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	БЕНДИКОВА	<i>[Signature]</i>				
Исполнил	ГИЖЕНЦКАЯ	<i>[Signature]</i>				
Проверил	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>				

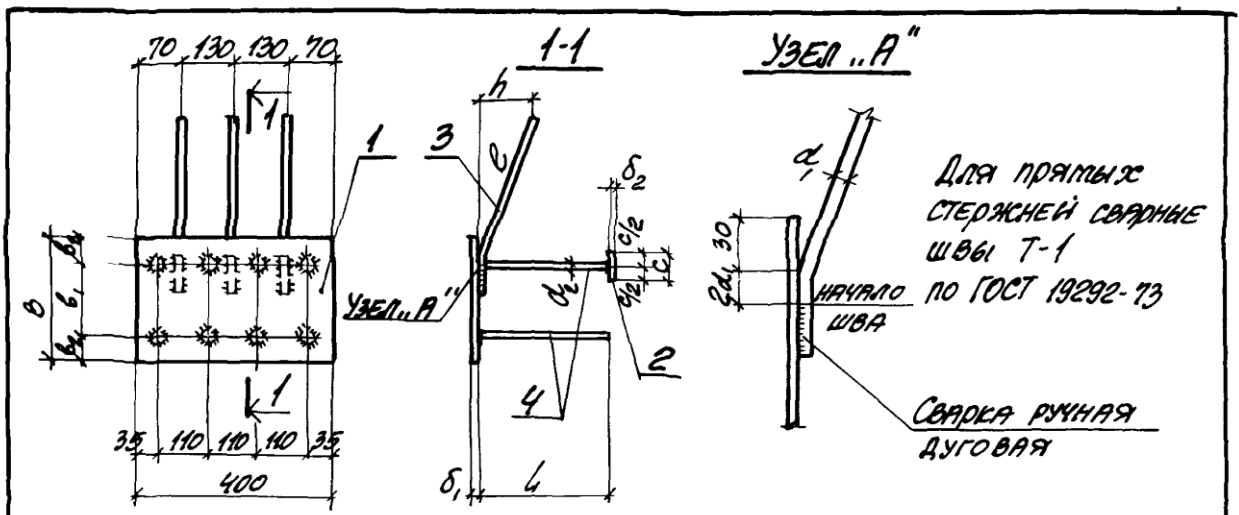
ИЗМ. № 001. Листы № 1-3. Форм. № 1

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15. В1. 340-						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
И			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 340 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
И	1		1.400-15. В1. 001-48	ПЛАСТИНА ПЛ-49	1	1	1				
			-59	ПЛ-60				1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78	4	4	4	4	4	4	
И	3		1.400-15. В1. 004-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-65	3			3			
			-15	СТ-66		3	3		3	3	
	4		1.400-15. В1. 003-09	СТ-10			8			8	
			-11	СТ-12		8			8		
			-13	СТ-14	8			8			
Исполнения 06 ÷ 13 - см. лист 2					МНЗ14-1	МНЗ14-2	МНЗ14-3	МНЗ16-1	МНЗ16-2	МНЗ16-3	

ДИРИЖЕР ПИОННИ  
 НАЧ. ОТД. БРАДОВСКИЙ  
 ГЛ. КОНСТ. ВОДОЛБЯНОВ  
 РУК. ГР. ЛЕВИЦКАЯ  
 ВЕК. НАЧ. БОДНОКОВА  
 ИСПОЛНИЛ. ГИЖИЦКАЯ  
 ПРОВЕРИЛ. ЖЕНЯКОВА

1.400-15. В1. 340  
 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 МНЗ14 ÷ МНЗ17.  
 СТАДИОН Лист 2  
 Р 1 2  
 ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Формат	Экз.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 340-										ПРИМЕЧАНИЕ
					06	07	08	09	10	11	12	13			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15. В1. 340 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
		1	1.400-15. В1. 001-53	ПЛАСТИНА ПЛ-54	1	1	1	1							
			-62	ПЛ-63					1	1	1	1			
		2	-78	ПЛ-79	4	4	4	4	4	4	4	4			
		3	1.400-15. В1. 004-21	СТЕРЖЕНЬ СТ-72	3				3						
			-22	СТ-73		3	3	3		3	3	3			
		4	1.400-15. В1. 003-29	СТ-30				8				8			
			-31	СТ-32			8				8				
			-32	СТ-33		8				8					
			-33	СТ-34	8				8						
					МАРКА	МН315-2	МН315-3	МН315-4	МН315-5	МН317-2	МН317-3	МН317-4	МН317-5		
					1.400-15. В1. 340										Лист
															2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм											МАССА кг	
		B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	e	h	d <sub>2</sub>	L	c	δ <sub>2</sub>		
МНЗ14-1	1.400-15. В1. 340							120		120				8.9
-2	-01	250	180	35				170		170				9.2
-3	-02				8	120 III	480		100 III	220	40	8		9.4
МНЗ16-1	-03							120		120				10.1
-2	-04	300	220	40				170		170				10.4
-3	-05									220				10.6
МНЗ15-2	-06							160		170				13.9
-3	-07									220				14.4
-4	-08	250	180	35				210		270				14.8
-5	-09				10	160 III	620		140 III	370	50	10		15.8
МНЗ17-2	-10							160		170				15.4
-3	-11									220				15.9
-4	-12	300	220	40				210		270				16.3
-5	-13									370				17.3

ИНО. А. П. П. П. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНО. П. П.

1.400-15. В1. 340 СБ		
Гл. инж. пр. МОНН	Исполн. Г. ЖЕНЦОВА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ14 ÷ МНЗ17. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.
Нач. отд. Бродский	Проверил ЖЕНЯКОВА	
Гл. констр. Водотянов		СТАНДА. МАССА
Рук. гр. ЖЕНЯКОВА		СТ. ТАБЛИЦУ
Вед. инж. БИРЮКОВА		Лист
Исполн. Г. ЖЕНЦОВА		Листов 1
Проверил ЖЕНЯКОВА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕ'

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 350-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
				<u>Документация</u>										
И			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 350 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>										
И	1		1.400-15. В1. 001-67	Пластина ПЛ-68	1	1								
			-68	ПЛ-69						1	1	1	1	
			-70	ПЛ-71			1	1	1					
	2		-77	ПЛ-78	3	3				3	3			
			-78	ПЛ-79			3	3	3			3	3	

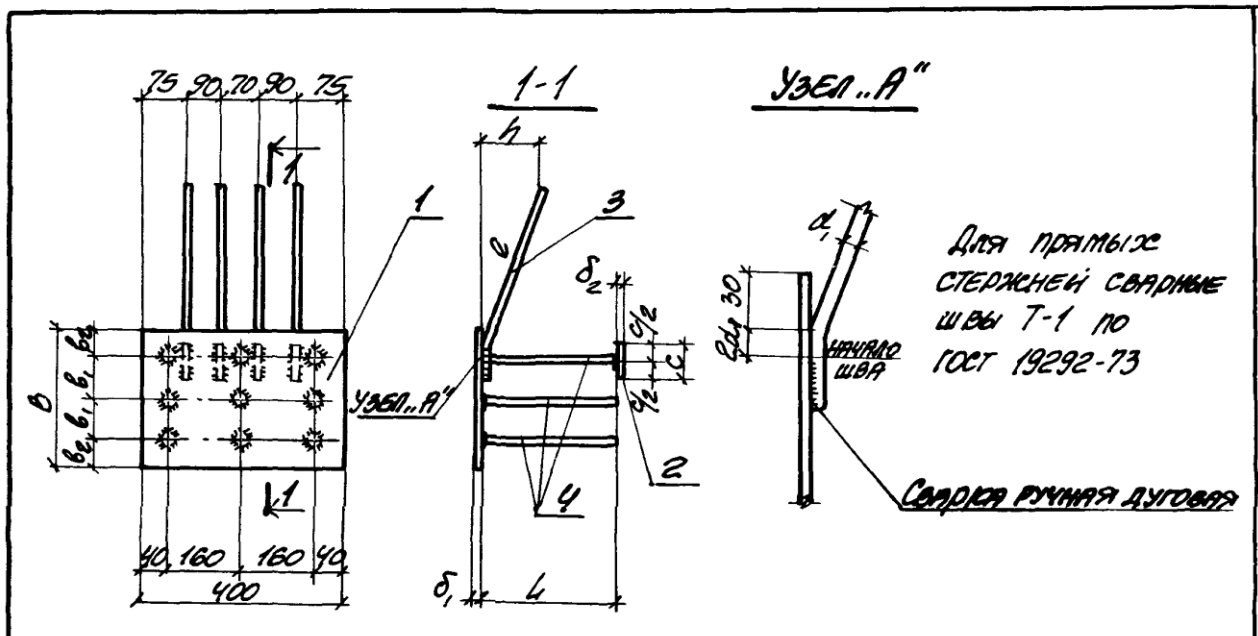
Марка	МН 318-1	МН 318-2	МН 319-2	МН 319-3	МН 319-4	МН 320-1	МН 320-2	МН 321-2	МН 321-3
-------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

П. Инж. пр. Мочкин	
Нач. отд. Бродский	
П. констр. Водольянов	
рук. гр. Жилиякова	
вед. инж. Бирюкова	
исполн. Гижичева	
проверил Жилиякова	

1.400-15. В1. 350		
Изделие закладное		
МН 318 ÷ МН 321.		
Стандарт	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИДН. № ПОДЛ. ПОВЛИСЬ И ДАТА ВЪЗМ. ИДН. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15.В1.350-								ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07		08	
11	3		1.400-15.В1.004-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-65	4					4					
			-15	СТ-66		4					4				
			-21	СТ-72			4					4			
			-22	СТ-73				4	4				4		
11	4		1.400-15.В1.003-11	СТ-12		9					9				
			-13	СТ-14	9					9					
			-21	СТ-22									9		
			-23	СТ-24								9			
			-31	СТ-32					9						
			-32	СТ-33				9							
			-33	СТ-34			9								
					1.400-15.В1.350										Лист 2

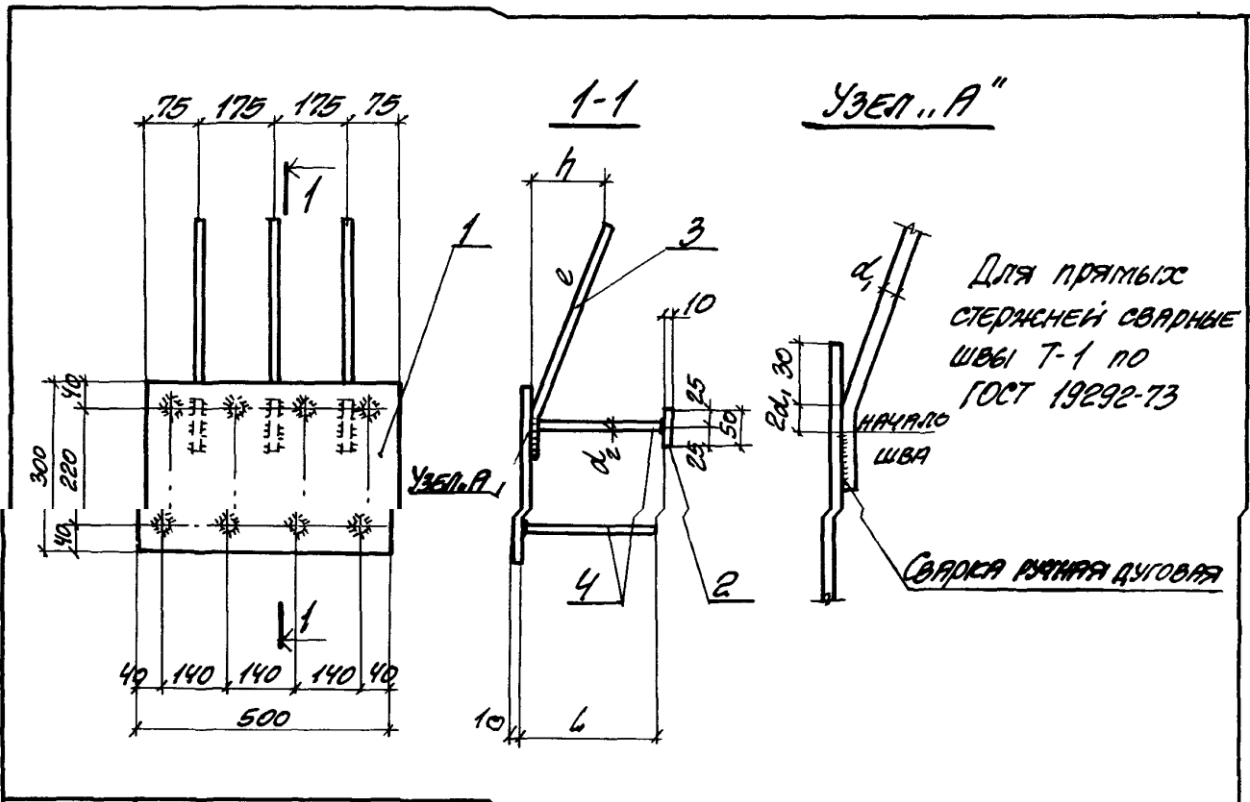


МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм										МАССА кг	
		b	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	e	h	d <sub>2</sub>	L	c		δ <sub>2</sub>
МНЗ18-1	1. 400-15. В 1. 350	400	160	40	8	120	480	120	120	120	40	8	13.1
-2	-01					170	170	13.5					
МНЗ19-2	-02					160	170	19.8					
-3	-03					10	160	620	210	220	50	10	20.3
-4	-04							270				20.9	
МНЗ20-1	-05	500	210	8	120	480	120	120	120	40	8	15.6	
-2	-06				170	170	16.0						
МНЗ21-2	-07				160	170	50	10	19.3				
-3	-08	210	220	19.7									

1. 400-15. В 1. 350 СБ			
Гл. инж. пр. МОНИН	Инж. БРОСКИЙ	Инж. ВОДОСЯНОВ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ18 ÷ МНЗ21 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Рук. гр. ИСЛЯКОВА	Инж. БИРЮКОВА	Инж. ГИЖИЦКАЯ	
Исполнил	Инж. ИСЛЯКОВА	Инж. ИСЛЯКОВА	
Проверил	Инж. ИСЛЯКОВА	Инж. ИСЛЯКОВА	
Стандарт	Масса	Масштаб	
Р	ст. таблицы	-	
Лист	Листов	1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			



Изм. № подл.			Подпись и дата		Вед. инж. №												
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 360-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05							
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X							
И			1.400-15. В1. 360 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X							
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1		1.400-15. В1. 001-63	ПЛАСТИНА ПЛ-64	1	1	1	1	1	1							
	2		-78	ПЛ-79	4	4	4	4	4	4							
И	3		1.400-15. В1. 004-21	СТЕРЖЕНЬ СТ-72	3												
			-22	СТ-73		3	3										
			-24	СТ-75				3									
			-25	СТ-76					3	3							
И	4		1.400-15. В1. 003-29	СТ-30						8							
			-31	СТ-32			8		8								
			-32	СТ-33		8		8									
			-33	СТ-34	8												
					МАРКА	МН322-2	МН322-3	МН322-4	МН323-3	МН323-4	МН323-5						
					И. инж. пр. МОНИИ	1.400-15. В1. 360											
					И. уч. д.т. БРОДСКИЙ												
					П. констр. ВОДОТЯНОВ												
					Р. уч. гр. ЖЕЛТЯКОВА												
					Вед. инж. БИРЮКОВА												
					Исполнитель ГИЖЕНЦОВА												
					Проверил ЖЕЛТЯКОВА												
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ												
					МН 322, МН 323.												
					СТАВКА	ЛНЕТ	ЛНЕТОВ										
					Р		1										
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ												

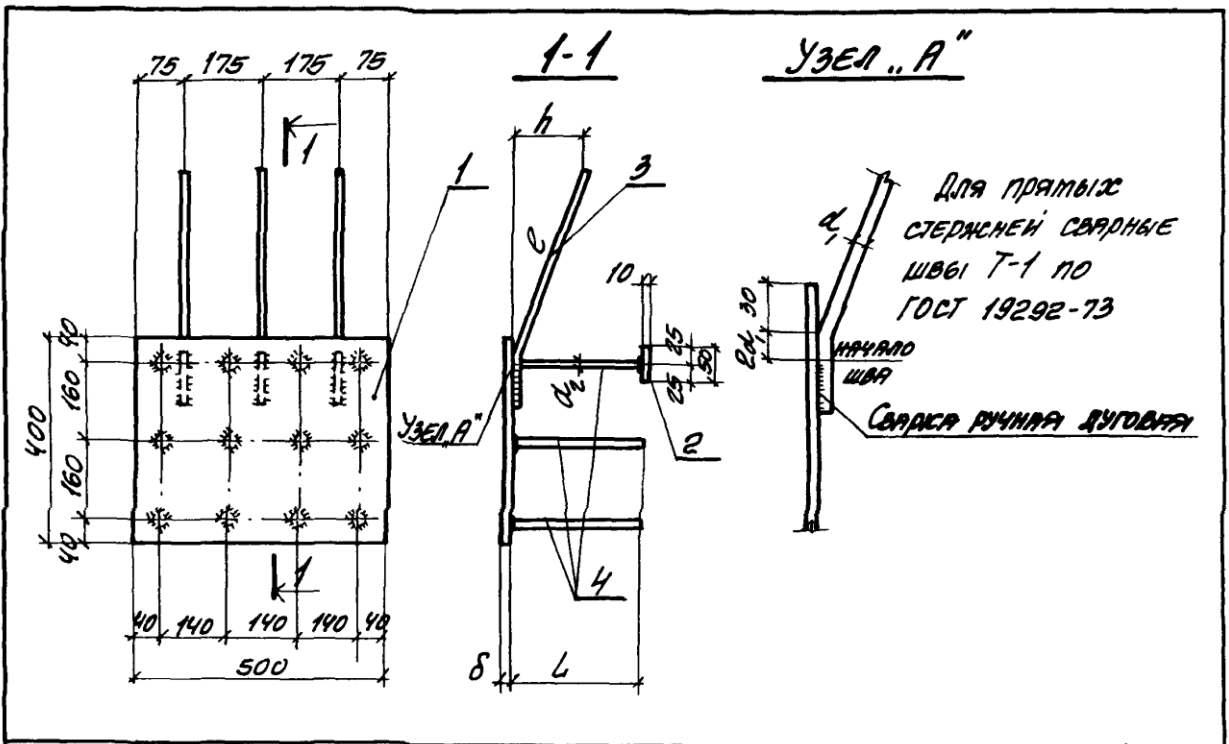


МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг
		d	e	h	d <sub>e</sub>	l	
МНЗ22-2	1.400-15. В1.360	16AIII	620	160	19AIII	170	17.8
-3	-01			210		220	18.3
-4	-02			270		270	18.7
МНЗ23-3		20AIII	760	210	19AIII	220	21.5
-4	-04			270		270	21.9
-5	-05			370		370	22.9

1.400-15. В1.360 СБ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Гл. инж. по МОНН	Монин			Д	см.	-
Науч. отв.	Бродский			Лист	Листов	1
Инж. Кувшинов	Кувшинов			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Рук. гр.	Жулякова					
Вед. инж.	Бирюкова					
Исполнил	Григорьева					
Проверил	Жулякова					

Имя автора			Подпись автора			Форм. №								
Артикул	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 370							Примечание		
					-	01	02	03	04	05				
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X				
			1.400-15. В1. 370СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X				
<u>ДЕТАЛИ</u>														
11	1		1.400-15. В1. 001-68	ПЛАСТИНА ПЛ-69	1	1	1							
			-71	ПЛ-72				1	1	1				
	2		-78	ПЛ-79	4	4	4	4	4	4				
11	3		1.400-15. В1. 004-21	СТЕРЖЕНЬ СТ-72	3									
			-22	СТ-73		3	3							
			-24	СТ-75				3						
			-25	СТ-76					3	3				
					МАРКА	МН324-2	МН324-3	МН324-4	МН325-3	МН325-4	МН325-5			
					1.400-15. В1. 370									
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ							СТРАНА	Лист	Листов
					МН324, МН325							Р	1	2
												ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Код. на исх. 1.400-15.В1.370-							Примечание		
					-	01	02	03	04	05				
11	4		1.400-15.В1.003-19	Стержень Ст-20			12							
			-21	Ст-22		12								
			-23	Ст-24	12									
			-29	Ст-30					12					
			-31	Ст-32				12						
			-32	Ст-33			12							
										1.400-15.В2.370		2		

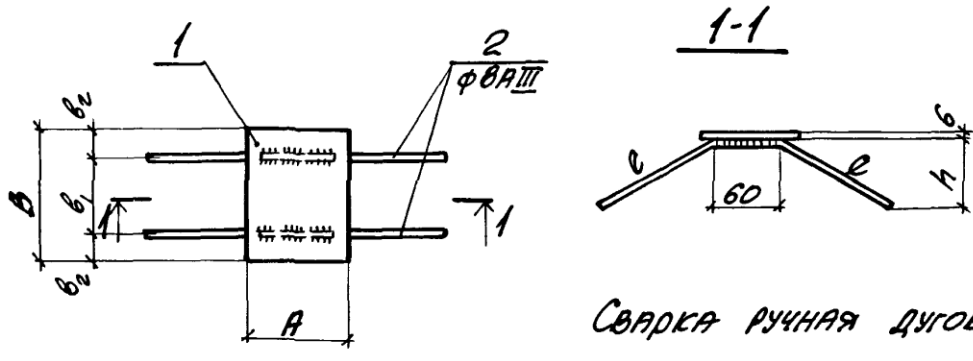


Марка	Обозначение	Размеры, мм					Масса кг
		$\delta$	$d_1$	$e$	$h$	$d_2$	
МН324-2	1.400-15. В1. 370	8	16AIII	620	160	170	18.7
-3	-01				210	220	19.3
-4	-02				270	270	19.8
МН325-3	-03	10	20AIII	750	210	220	26.4
-4	-04				260	270	27.2
-5	-05				370	370	28.6

МНВ. №-павл. | Лист № | Дата | Взам. инв. №

1.400-15. В1. 370 СБ					
Д. инж. пр.	Монин	Изделие закладное МН324, МН325 Сборочный чертеж.	Владна	Масса	Масштаб
Нач. ота.	Бродский		Р	ст. таблицы	-
Гр. констр.	Владимирова		Лист	Листов	1
Рук. гр.	Жулякова		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Выполнил	Бердюкова				
Исполнил	Гужичка				
Проверил	Жулякова				

Формат	Эона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.410-								ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07			
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
11			1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15.В1.410СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X			
<u>ДЕТАЛИ</u>															
11	1		1.400-15.В1.001-06	ПЛАСТИНА ПЛ-7	1	1									
			-11	ПЛ-12			1	1							
			-12	ПЛ-13					1	1					
			-13	ПЛ-14							1	1			
11	2		1.400-15.В1.004-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-56		2		2		2		2			
			-06	СТ-57	2		2		2		2				
					МАРКА	МН 401-1	МН 401-2	МН 402-1	МН 402-2	МН 403-1	МН 403-2	МН 404-1	МН 404-2		
					1.400-15.В1.410										
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ								СТАДЬЯ	Лист	Листов
					МН 401-МН 404.								Р		1
													ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

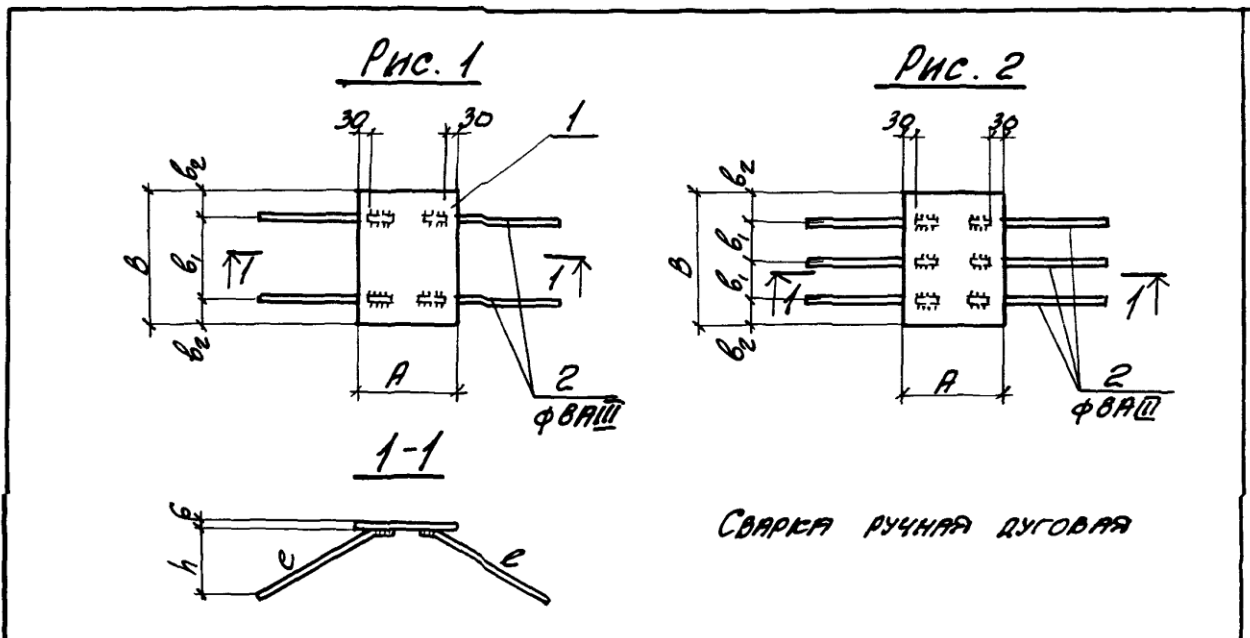
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
		A	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	e	h	
МН401-1	1.400-15. В1. 410	100	200	120	40	300	120	1.4
-2	-01					250	70	1.3
МН402-1	-02	150	150	90	30	300	120	1.6
-2	-03					250	70	1.5
МН403-1	-04					300	120	1.9
-2	-05	250	70	1.8				
МН404-1	-06	250	180	35	300	120	2.3	
-2	-07						250	70

ЧИВ № подл. Подпись и дата № таб. и.ф. №				1.400-15. В1. 410СБ			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Исполнил	СТАТНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН401 ÷ МН404 Сборочный чертёж.	Р	ст. таблицу	—		
	Проверил	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов	1		
	Вед. инж.	БАНДУКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				
	Рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>						
Нач. отд.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>							

Амплит	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.420-									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15.В1.00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15.В1.420СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15.В1.001-12	Пластина ПЛ-13	1	1										
			-13	ПЛ-14							1	1				
			-24	ПЛ-25			1	1								
			-25	ПЛ-26					1	1			1	1		
11	2		1.400-15.В1.004-03	Стержень СТ-54		4		4		4		4		4		
			-04	СТ-55	4		4		4		4		4			
Исполнения 10 ÷ 17 - см. лист 2					МАРКА	МН405-1	МН405-2	МН406-1	МН406-2	МН407-1	МН407-2	МН408-1	МН408-2	МН409-1	МН409-2	
					1.400-15.В1.420											
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН405 ÷ МН413								Таблица листов			
													Р	1	2	
													ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			



Изм. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №											
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.420-									Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17			
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И			1.400-15.В1.000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15.В1.420СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
					<u>ДЕТАЛИ</u>										
И	1		1.400-15.В1.001-26	ПЛАСТИНА ПЛ-27			1	1							
			-41	ПЛ-42	1	1									
			-42	ПЛ-43					1	1					
			-43	ПЛ-44								1	1		
И	2		1.400-15.В1.004-03	СТЕРЖЕНЬ СТ-54		4		6		6			6		
			-04	СТ-55	4		6		6			6			
					МАРКА	МНЧ10-1	МНЧ10-2	МНЧ11-1	МНЧ11-2	МНЧ12-1	МНЧ12-2	МНЧ13-1	МНЧ13-2		
					1.400-15.В1.420									Лист	
														2	



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг	
			A	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	e	h		
МН405-1	1.400-15. В1.420	1	200	150	90	30	300	120	2.0	
-2	-01						250	70	1.9	
МН406-1	-02			200	200	120	40	300	120	2.5
-2	-03							250	70	2.4
МН407-1	-04		250	250	180	35	300	120	3.0	
-2	-05						250	70	2.9	
МН408-1	-06		250	150	90	30	300	120	2.4	
-2	-07						250	70	2.3	
МН409-1	-08			200	200	120	40	300	120	3.0
-2	-09							250	70	2.9

Продолжение таблицы исполнений  
см. на листе 2.

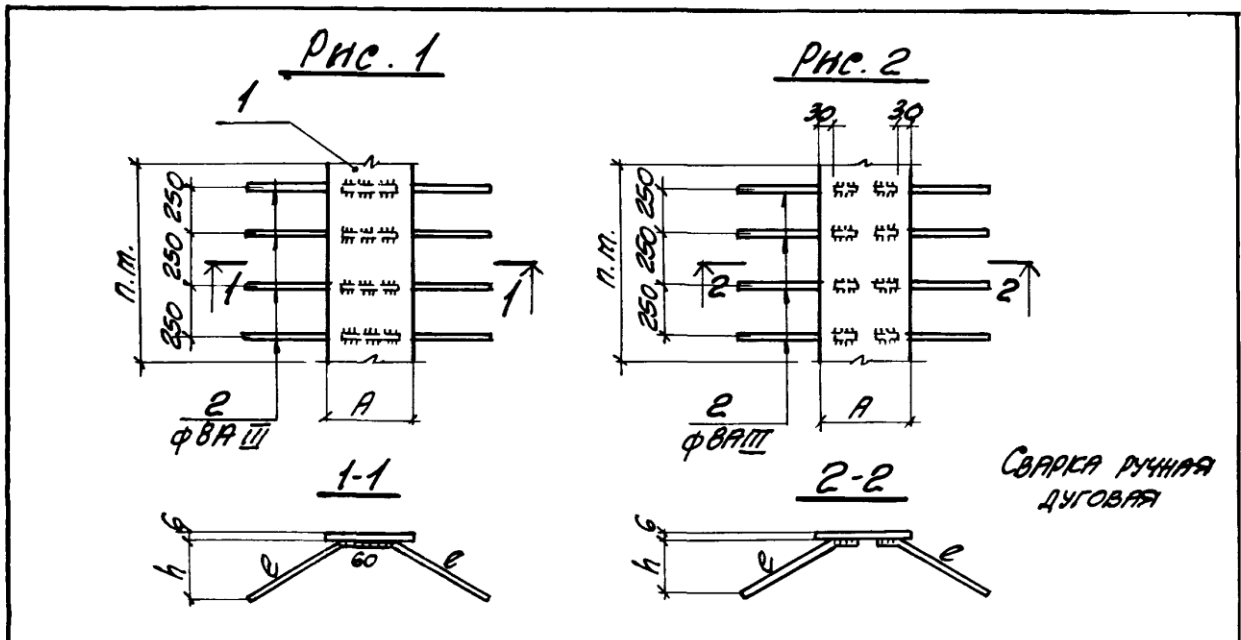
			1.400-15. В1.420СБ			
Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН405 ÷ МН413 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СВАРКА	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		р	СМ. ТАБЛИЦУ	-
Гл. констр.	ВОДОПЬАНОВ	<i>[Signature]</i>		Лист 1   Листов 2		
Вед. инж.	БЕДРЕКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Исполнил	СТАТЬВИН	<i>[Signature]</i>				
Проверил	ЖУЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Дис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
			A	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	e	h	
МН410-1	1.400-15.В1.420-10	1	250	250	180	35	300	120	3.5
-2	-11						250	70	3.4
МН411-1	-12	2	200	300	100	50	300	120	3.6
-2	-13						250	70	3.5
МН412-1	-14		300	120	4.3				
-2	-15		250	70	4.2				
МН413-1	-16		250	400	150	50	300	120	5.5
-2	-17						250	70	5.4

ИНВ. № ПОДАТ.	
ПОДПИСЬ И ДАТА	
ВВРАТ. КИВ. №	

1.400-15.В1.420СБ	Дис. 2
-------------------	--------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 430-									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 430 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-03	Пластина ПЛ-4	1	1									п.м.	
			-08	ПЛ-9			1	1							п.м.	
			-15	ПЛ-16					1	1					п.м.	
			-28	ПЛ-29							1	1			п.м.	
			-45	ПЛ-46									1	1	п.м.	
И	2		1.400-15. В1. 004-03	Стержень СТ-54								8		8		
			-04	СТ-55							8		8			
			-05	СТ-56		4		4		4						
			-06	СТ-57	4		4		4							
					МАРКА	МН414-1	МН414-2	МН415-1	МН415-2	МН416-1	МН416-2	МН417-1	МН417-2	МН418-1	МН418-2	
					1.400-15. В1. 430											
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ							Листов	Листов	Листов		
					МН414 ÷ МН418.							Р	1	1		
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ											



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
			A	e	h	
МН414-1	1.400-15.В1.430	1	60	300	120	3.8
-2	-01			250	70	3.7
МН415-1	-02		100	300	120	5.7
-2	-03				250	70
МН416-1	-04	150	300	120	8.1	
-2	-05			250	70	8.0
МН417-1	-06	200	300	120	10.5	
-2	-07			250	70	10.4
МН418-1	-08	250	300	120	12.9	
-2	-09			250	70	12.8

ЧИСТ. № ПОДГОТ. ПРОЕКТА И ДИТА. ВЗЯТО. КИМ. №

1.400-15.В1.430СВ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО. МОНЫН	ИНЖ. ОТВ. БРОВСКИЙ	ГЛАВ. КОНСТР. БУДОРЯНОВА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН414 ÷ МН418 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.
РУК. ГР. ЖИЛЯКОВА	ВЕД. ИНЖ. БИРАКОВА	ИСПОЛНИЛ СТЯВЧУК	
ПРОВЕРИЛ ЖИЛЯКОВА			СТАДЬЯ П МАССА СМ. ТАБЛИЦЫ МАШТАБ - ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕ			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.510-									Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09		
				<u>Документация</u>													
И			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
И			1.400-15. В1. 510 С5	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1		1.400-15. В1. 005-36	Уголок У-22	1												
			-37	У-23			1										
			-38	У-24							1						
			-41	У-27		1											
			-42	У-28				1									
			-45	У-31				1									
			-46	У-32								1					
			-50	У-36									1				
			-54	У-40						1							
			-59	У-45										1			
Исполнения 10÷15 - см. лист 3					МАРКА	МН 501	МН 502	МН 503	МН 504	МН 505	МН 506	МН 507	МН 508	МН 509	МН 510		
					1.400-15. В1.510												
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ							СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
					МН 501 ÷ МН 516.							Р	1	3			
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ												

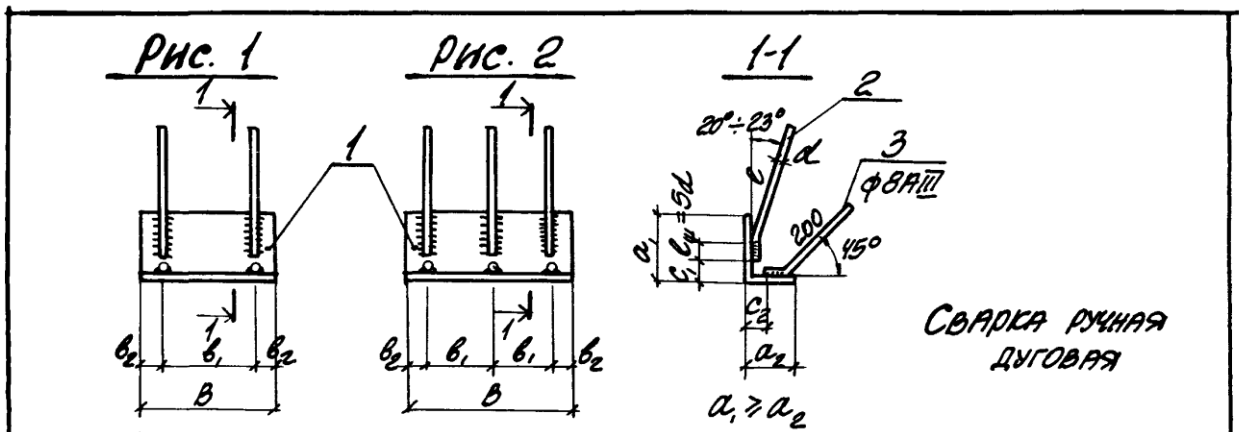
Имя, № полт.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн 1 400-15. В1. 510-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
И		2	1.400-15.В1.004-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-55	2	2	2		2		3		3		
			-09	СТ-60				2		2		3			
			-15	СТ-66										3	
		3	-02	СТ-53	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	

1.400-15.В1.510	Лист
	2

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.510-						ПРИМЕЧАНИЕ	
					10	11	12	13	14	15		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
И			1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15.В1.510СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×		
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
И	1		1.400-15.В1.005-39	УГОЛОК У-25			1					
			-43	У-29	1							
			-47	У-33			1					
			-51	У-37				1				
			-56	У-42		1						
			-60	У-46					1			
И	2		1.400-15.В1.004-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-55	3		3		3			
			-09	СТ-60		3		3				
			-15	СТ-66						3		
	3		-02	СТ-53	3	3	3	3	3	3		
					МАРКА	МН-511	МН-512	МН-513	МН-514	МН-515	МН-516	
					1.400-15.В1.510						Лист	
											3	





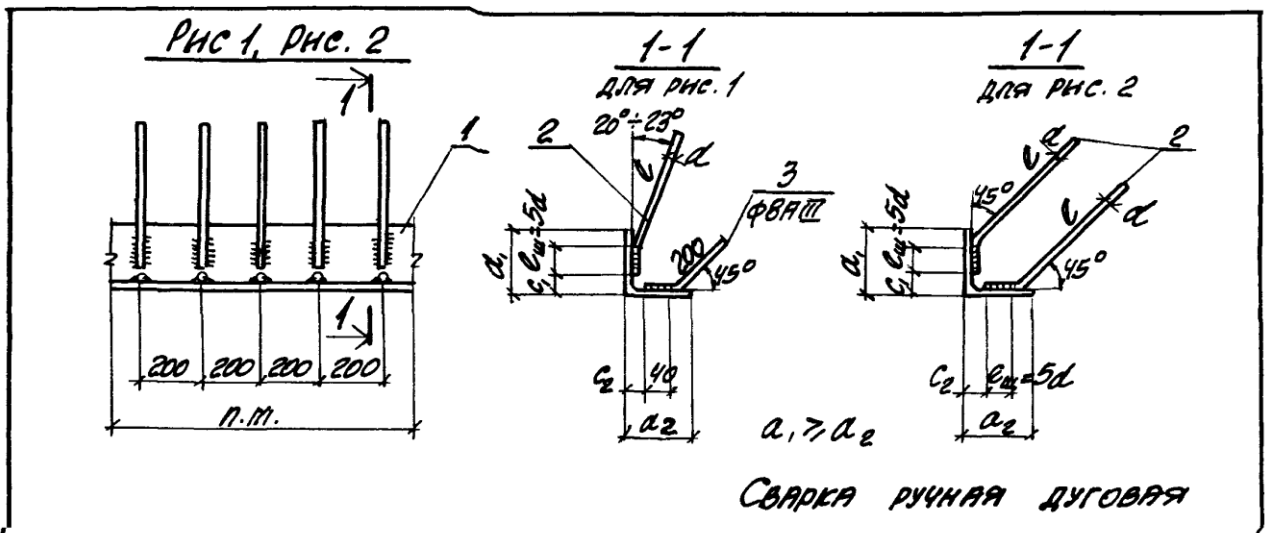
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Сечение поз. 1	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА кг					
				B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	d		e	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>		
МН 501	1.400-15.В1.510	1	L63x5	100	50	25		10		1.0			
МН 502	-01		L75x6	150	90	30	8AII	300	15	15	1.5		
МН 503	-02		L63x5	200	100	50			10		1.5		
МН 504	-03		L90x7				10AII	380	15	25	2.7		
МН 505	-04		L75x6	250	150	50	8AII	300	15	15	2.2		
МН 506	-05		L125x80x8				10AII	380	30	20	3.9		
МН 507	-06		L63x5	300	100	50	8AII	300	10	15	2.1		
МН 508	-07		L90x7				10AII	380	15	25	4.0		
МН 509	-08		L100x63x6				8AII	300	30	10	3.0		
МН 510	-09		L160x100x9				12AII	480		30	7.3		
МН 511	-10	L75x6	2				150	50	8AII	300	15	15	3.5
МН 512	-11	L125x80x8		10AII	380	30			20	6.1			
МН 513	-12	L63x5		8AII	300	10			15	3.1			
МН 514	-13	L90x7		500	200	50			10AII	380	15	25	5.9
МН 515	-14	L100x63x6							8AII	300	30	10	4.5
МН 516	-15	L160x100x9							12AII	480		30	10.9

ЧИТА. № ПОСЛА. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.400-15.В1.510 СБ		
ИЛ. ИИЖ. ПР. МОНИН		
НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ		
ГЛ. КОНСТР. ВОДОПЬЯНОВ		
РУК. ГР. ЖЕЛТЯКОВА		
ВЕД. ИИЖ. БИДЮКОВА		
ИСПОЛНИЛ. СТАТНОВИЧ		
ПРОВЕРИЛ. ЖЕЛТЯКОВА		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 501 ÷ МН 516 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	СМ. ТАБЛИЦУ	—
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.520-										Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>Документация</u>														
11			1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15.В1.520 С5	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
11	1		1.400-15.В1.005-40	УГОЛОК У-26	1						1				п.м.			
			-44	У-30		1						1			п.м.			
			-48	У-34			1						1		п.м.			
			-52	У-38				1							п.м.			
			-58	У-44					1					1	п.м.			
			-61	У-47						1					п.м.			
					МАРКА	МН 517	МН 518	МН 519	МН 520	МН 521	МН 522	МН 535	МН 536	МН 537	МН 538			
					1.400-15.В1.520													
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ							СТАДИИ			Лист		Листов	
					МН 517-МН 522; МН 535-МН 538							Р			1		2	
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ													

Имя, № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 520 -											Примечание
Формат	Зона	Лист	Обозначение		Наименование		-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
11		2	1.400-15. В1. 004-04	СТЕРЖЕНЬ	Г-55	5	5		5									
			-07		Г-58								10	10				
			-09		Г-60			5	5									
			-10		Г-61										10	10		
			-15		Г-66							5						
		3	-02		Г-53	5	5	5	5	5	5							
1.400-15. В1. 520																Лист		
																2		

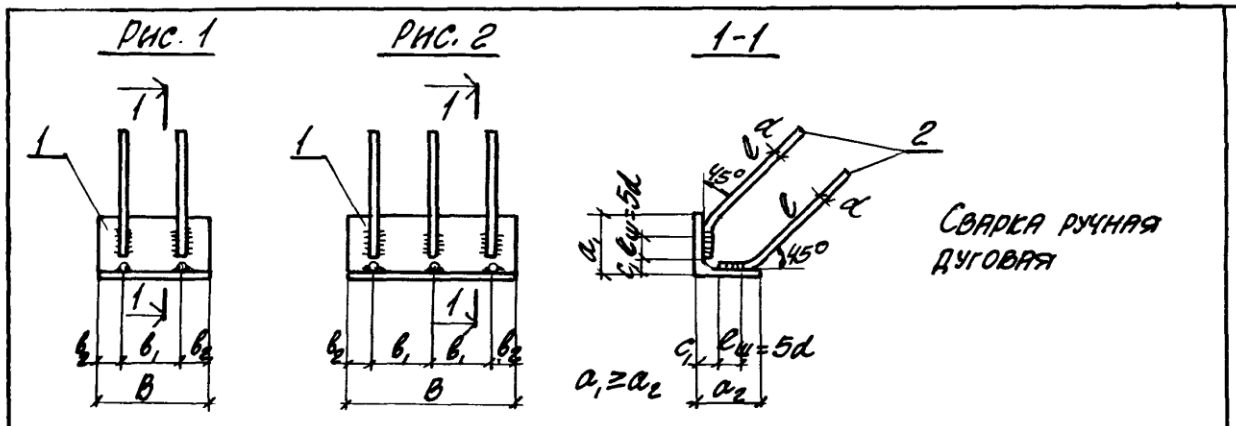


МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	СЕЧЕНИЕ ПОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА КР
				d	q	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	
МН 517	1.400-15.В1.520	1	L 63x5	8АIII	300	10	15	6.0
МН 518	-01		L 75x6			15		8.1
МН 519	-02		L 90x7	10АIII	380	15	25	11.5
МН 520	-03		L 100x63x6	8АIII	300		10	8.7
МН 521	-04		L 125x80x8	10АIII	380	30	20	14.4
МН 522	-05		L 160x100x9	12АIII	480		30	21.1
МН 535	-06	2	L 63x5	8АIII	300	10	15	6.2
МН 536	-07		L 75x6			15		8.3
МН 537	-08		L 90x7	10АIII	350	20	20	12.2
МН 538	-09		L 125x80x8			30	15	15.1

				1.400-15.В1.520СБ		
Гл. инж. пр.	МОНИН			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН517-МН522, МН535-МН538 СБОРУЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНАЯ МАССА	МАШТАБ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ				Р	СТ. ТАБЛИЦА
Гл. констр.	Ведомая			Лист	Листов	1
Рук. гр.	ЖЕНЯКОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Вед. инж.	БРЮКОВА					
Исполнил	ГИЖИЦКАЯ					
Проверил	ЖЕНЯКОВА					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кор. на исполн. 1.400-15 В1 530-						Примечание	
					-	01	02	03	04			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
11			1.400-15.В1.000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X			
11			1.400-15.В1.530СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
11	1		1.400-15.В1.005-36	УГОЛОК У-22	1							
			-37	У-23			1					
			-41	У-27		1						
			-42	У-28				1				
			-45	У-31				1				
11	2		1.400-15.В1.004-07	СТЕРАЖЕНЕ СТ-58	4	4	4		4			
			-10	СТ-61					4			
Исполнения 05 ÷ 11 - см. лист 2.					МАРКА	МН 523	МН 524	МН 525	МН 526	МН 527		
					1.400-15.В1.530							
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ							
					МН 523 ÷ МН 534.							
					СТАДИЯ			ЛИСТ		ЛИСТОВ		
					Р			1		2		
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ							

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 530-											Примечание	
					05	06	07	08	09	10	11						
				<u>Документация</u>													
И			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X						
И			1.400-15. В1. 530 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>													
И	1		1.400-15. В1. 005-38	УГОЛОК У-24	1												
			-39	У-25					1								
			-43	У-29				1									
			-46	У-32		1											
			-47	У-33						1							
			-55	У-41			1										
			-57	У-43								1					
И	2		1.400-15. В1. 004-07	СТЕРЖЕНЬ Г-58	6			6	6								
			-10	Г-61		6	6				6	6					
					МАРКА	ИИ-528	ИИ-529	ИИ-530	ИИ-531	ИИ-532	ИИ-533	ИИ-534					
					1.400-15. В1. 530											ИИ-535	
																2	



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	СЕЧЕНИЕ ПОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг		
				b	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	d	e	c <sub>1</sub>		c <sub>2</sub>	
МН523	1.400-15. В1. 530	1	L 63x5	100	60	20			10	15	1.1	
МН524	-01		L 75x6	150	90	30	ВАПД	300	15		1.6	
МН525	-02		L 63x5	200	120	40			10	15	1.6	
МН526	-03		L 90x7				10АПД	350	20	20	2.9	
МН527	-04		L 75x6	250	180	35	ВАПД	300	15	15	2.3	
МН528	-05		L 63x5						10		2.2	
МН529	-06		L 90x7	300	110		10АПД	350	20	20	4.5	
МН530	-07		L 125x8x8						30		5.4	
МН531	-08		2	L 75x6	400	160	40	ВАПД	300	15	15	3.6
МН532	-09			L 63x5						10		3.2
МН533	-10			L 90x7	500	210		10АПД	350	20	20	6.4
МН534	-11	L 125x8x8							30	15	7.9	

Инв. № подл. | Листов в дате | Взам. Инв. №

<b>1.400-15. В1. 530 СБ</b>			
Гл. инж. пр.	МОНЫН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 523 ÷ МН 534 Сборочный чертёж.
Нач. отв.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
Гл. констр.	ВОДОЛЯНОВ	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>	
Вед. инж.	БЫРЮКОВА	<i>[Signature]</i>	
Исполнил	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>	
Проверил	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>	
			Стадия: П Масса: см. таблицу Лист: 1 из 1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

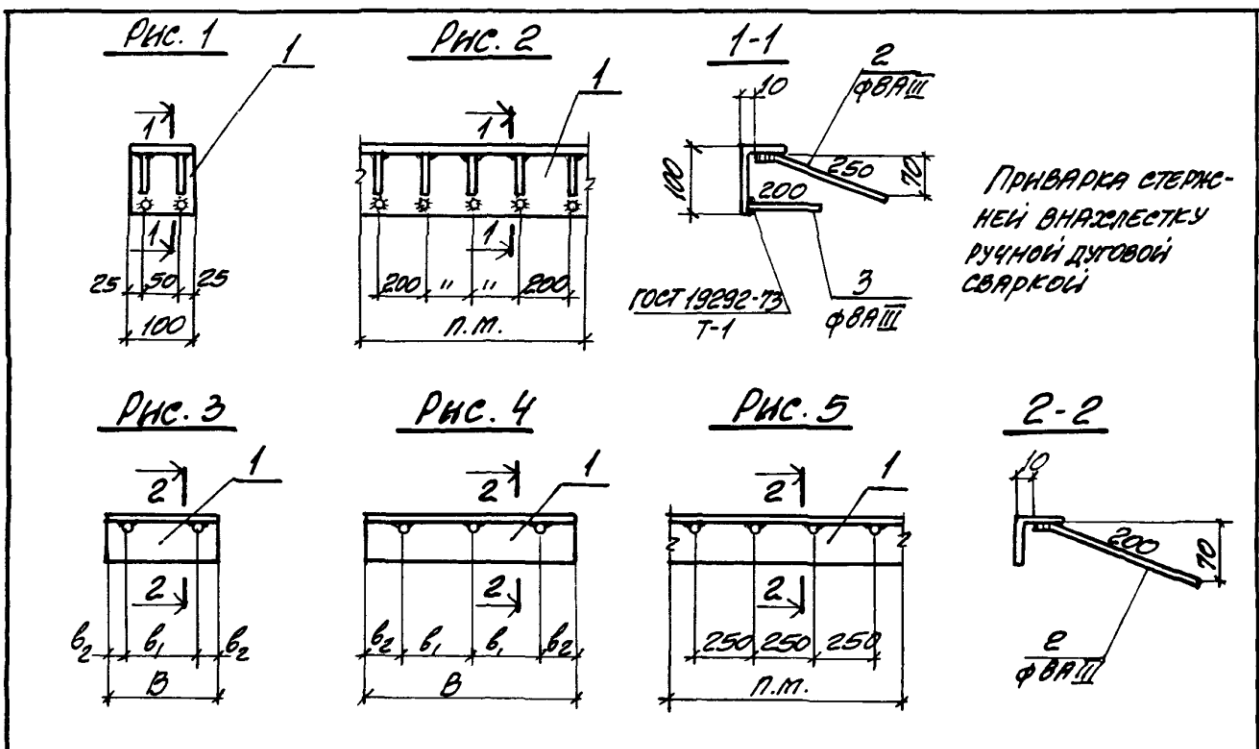
Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15.В1.540-					Примечание
					-	01	02	03		
				<u>Документация</u>						
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X		
И			1.400-15.В1.540СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
И	1		1.400-15.В1.005	УГОЛОК У-1			1			
			-01	У-2			1			
			-49	У-35	1					
			-52	У-38		1				
И	2		1.400-15.В1.004-01	СТЕРЖЕНЬ СТ-52			2	2		
			-03	СТ-54	2	5				
И	3		1.400-15.В1.003-02	СТ-3	2	5				
Исполнения 04-09-ст. лист 2					МАРКА	МН 539	МН 540	МН 541	МН 542	
					1.400-15.В1.540					
					ЗАКЛАДНОЕ НАЗДАНИЕ			МН 539 ÷ МН 548		
								ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

гл. инж. пр.	МОСНИН	<i>[Signature]</i>
науч. отв.	БРАДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
гл. констр.	ВОДОЛЯНКА	<i>[Signature]</i>
рук. гр.	ЖУКОВА	<i>[Signature]</i>
вед. инж.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
исполн.	ИЖЕНЦОВА	<i>[Signature]</i>
проверил	ЖУКОВА	<i>[Signature]</i>



Имя, № докум. Подпись и дата Взам. № 141.15

Архив	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 540-								Примечание		
					04	05	06	07	08	09					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1. 540 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X					
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 005-02	УГОЛОК У-3	1										
			-03	У-4		1									
			-04	У-5			1								
			-05	У-6				1							
			-06	У-7					1						
			-20	У-21							1				
	2		1.400-15. В1. 004-01	СТЕРЖЕНЬ Г-52	2	2	2	3	3	4					
					МАРКА	МН.543	МН.544	МН.545	МН.546	МН.547	МН.548				
											1.400-15. В1. 540	Лист	2		



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	СЕЧЕНИЕ ПОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
				B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	
МН 539	1.400-15.В1.540	1	L100x63x6	—	—	—	1.2
МН 540	-01	2		—	—	—	0.5
МН 541	-02	3	L50x5	100	50	25	0.6
МН 542	-03			150	90	30	0.8
МН 543	-04			200	100	—	1.0
МН 544	-05			250	0	—	1.1
МН 545	-06			300	0	50	1.3
МН 546	-07	4		400	150	—	1.8
МН 547	-08			500	200	—	2.2
МН 548	-09	5		—	—	—	4.2

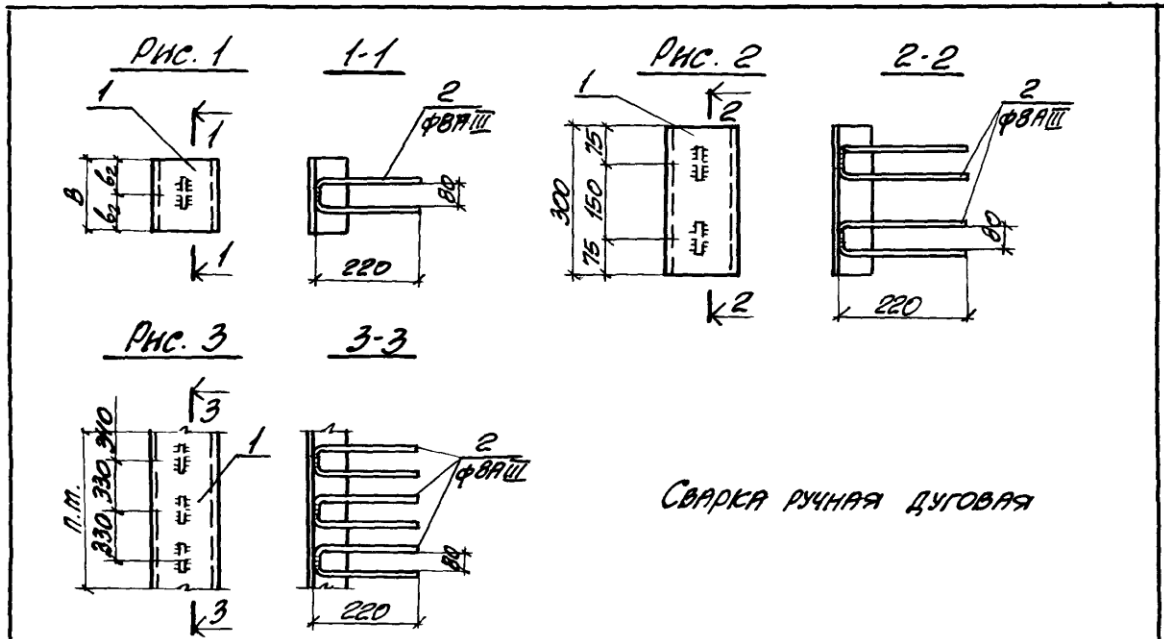
				1.400-15.В1.540 СБ			
И.И.Н.Ж. ПАМОНКИН	НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	ГО. КОНСТР. ВОДОЛЯНОВ	РУК. ГР. ЖИЛЯКОВА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 539 ÷ МН 548. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
					Д	СМ. ТАБЛИЦУ	
Исполнил ГИЖИЦКАЯ	Проверил ЖИЛЯКОВА				Лист	Листов 1	
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

И.И.В. № подл.		Подпись и дата		Взам. И.И.В. №												
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на источн. 1.400-15.В1.550-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15.В1.00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15.В1.550СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15.В1.005-08	Уголок У-9	1											
			-09	У-10		1										
			-10	У-11			1									
			-20	У-21				1	1	1					п.м.	
			-40	У-26							1	1			п.м.	
			-52	У-38									1		п.м.	
					Марка	МН 549	МН 550	МН 551	МН 552	МН 553	МН 554	МН 555	МН 556	МН 557		
					1.400-15.В1.550											
					Изделие заводское											
					МН 549 ÷ МН 557											
					Видна			Лист			Листов					
					Р			1			2					
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ											

Проект	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15.В1.550-								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07		08	
И		2	1.400-15.В1.003-02	СТЕРЖЕНЬ G-3					4		4				
			1.400-15.В1.004	G-51	8	8	8	8							
			-01	G-52								4	4		
			-02	G-53						4					
И		3	1.400-15.В1.003-43	Ст-44								1	1	1	п.п.
											Итого	2			
											1.400-15.В1.550				



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15.В1.560-										Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07				
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И		1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
И		1.400-15.В1.560 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
			<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1	1.400-15.В1.005-62	Швеллер Ш-1	1											
		-63	Ш-2			1									
		-64	Ш-3					1							
		-65	Ш-4							1				п.п.	
		-66	Ш-5		1										
		-67	Ш-6				1								
		-68	Ш-7							1					
		-69	Ш-8									1		п.п.	
И	2	1.400-15.В1.004-08	Стяжка Ст-59	1	1	1	1	2	2	3	3				
				МАРКА	МН 558*	МН 559	МН 560	МН 561	МН 562	МН 563	МН 564	МН 565			
				Ил. инж. п.а. Шогин	1.400-15.В1.560										
				Ил. отв. Браденко	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 558 = МН 565										
				Ил. констр. Володьков											
				рук. гр. Языкова											
				вед. инж. Бирюкова											
				исполн. Гиничева											
				проверил Языкова	Страница		Лист		Листов						
					Р		1		1		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				



Сварка ручная дуговая

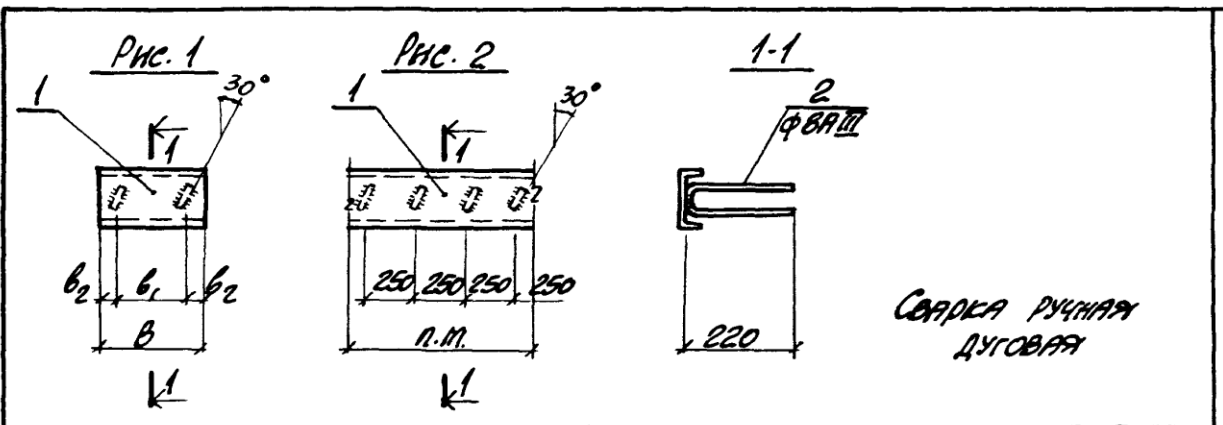
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Сечение по з. 1	Размеры, мм		Масса кг
				B	b <sub>2</sub>	
МН 558	1. 400-15. В1. 560	1	С8	100	50	0.9
МН 559	-01		С10			1.1
МН 560	-02		С8	200	100	1.6
МН 561	-03		С10			1.9
МН 562	-04	2	С8	—	—	2.5
МН 563	-05		С10			3.0
МН 564	-06	3	С8	—	—	7.7
МН 565	-07		С10			9.2

Чис. № подл. | Подпись и дата | Взам. Инв. №

1. 400-15. В1. 560 СБ												
Изд. инж. пр. МОНИМ Нач. отд. Бродский Гл. констр. Водолянов Рук. гр. Жемлякова Вед. инж. Бирюкова Исполнил Гиненцкая Проверил Жемлякова		Изделие закладное МН 558 ÷ МН 565 Сборочный чертеж	<table border="1"> <tr> <th>Страна</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>Ст. таблицу</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> </table>	Страна	Масса	Масштаб	Р	Ст. таблицу	—	Лист	Листов	1
Страна	Масса	Масштаб										
Р	Ст. таблицу	—										
Лист	Листов	1										
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ												

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на заклад. 1.400-15. В1.570-							Примечание
					-	01	02	03	04	05		
				<u>Документация</u>								
И			1.400-15. В1. 000Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 570СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>								
И	1		1.400-15. В1. 005-70	Швеллер Ш-9	1							
			-71	Ш-10			1					
			-72	Ш-11				1				п.м.
			-73	Ш-12		1						
			-74	Ш-13			1					
			-75	Ш-14						1		п.м.
И	2		1.400-15. В1. 004-08	Стержень Ст-59	2	2	2	2	4	4		
					ММ566	ММ567	ММ568	ММ569	ММ570	ММ571		
					1.400-15. В1. 570							
					Изделие закладное ММ566 ÷ ММ571							
					Страна			Лист		Листов		
					Р			Р		1		
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ							
Сд. инж. гр. МОНУН Нач. отд. БРОВАКОВИ Гл. констр. ВОДОЛЪЯНОВ Рук. гр. ЖИЖИЦКАЯ Вед. инж. БИДЖИКОВА Исполнил ГИЖИЦКАЯ Проверил ЖИЖИЦКАЯ												





МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Сечение по 3.1	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
				B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	
МН 566	1.400-15. В1. 570	1	С12	150	90	30	2.0
МН 567	-01		С14				2.3
МН 568	-02		С12	300	200	50	3.5
МН 569	-03		С14				4.1
МН 570	-04	2	С12	—	—	—	11.2
МН 571	-05		С14	—	—	—	13.1

Инв. № вкл. Удостоверение № 4779 БУЭЛТ. КИВ. № 1

				<b>1.400-15. В1. 570СБ</b>		
Кол. экз. по МОНИИ Нач. отд. Бродский Гл. констр. Володькина Рук. гр. Жиглякова Фед. инж. Бидюкова Испытания Гижельская Проверил Жиглякова		Изделие закладное МН 566 ÷ МН 571 Сборочный чертеж.	Стандарт	Масса	Масштаб	
			Р	см. таблицу	—	
			Лист	Листов 1		
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание																																																
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09																																																	
				<u>Документация</u>																																																											
И			1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×																																																	
И			1.400-15.В1.610 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×																																																	
				<u>Детали</u>																																																											
И	1		1.400-15.В1.002-30	Пластина Пл-48Б	2	2	2	2		2		2		2																																																	
			-31	Пл-53Б					2		2		2																																																		
И	2		1.400-15.В1.004-11	Стержень Ст-62	4																																																										
			-12	Ст-63		4	4																																																								
			-13	Ст-64				4		4																																																					
			-16	Ст-67								4																																																			
			-17	Ст-68										4																																																	
Исполнения 10÷16 - см. листы 3 и 4					Марка	МН601	МН602	МН603	МН604	МН605	МН606	МН607	МН608	МН609	МН610																																																
					<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="10" style="text-align: center; font-size: 1.2em;">1.400-15.В1.610</td> </tr> <tr> <td colspan="10" style="text-align: center;">Изделие закладное</td> <td style="text-align: center;">Стария</td> <td style="text-align: center;">Лист</td> <td style="text-align: center;">Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="10" style="text-align: center;">МН 601 ÷ МН 617</td> <td style="text-align: center;">Р</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">4</td> </tr> <tr> <td colspan="13" style="text-align: center;">ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ</td> </tr> </table>										1.400-15.В1.610										Изделие закладное										Стария	Лист	Листов	МН 601 ÷ МН 617										Р	1	4	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ												
1.400-15.В1.610																																																															
Изделие закладное										Стария	Лист	Листов																																																			
МН 601 ÷ МН 617										Р	1	4																																																			
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ																																																															
					Гл. инж.	Монин																																																									
					Нач. отд.	Бродский																																																									
					Гл. констр.	Водопьянов																																																									
					Рук. гр.	Жилякова																																																									
					Вед. инж.	Бирюкова																																																									
					Исполн.	Гижичная																																																									
					Провер.	Жилякова																																																									

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
И		2	1.400-15.В1.004-19	Стержень Ст-70					4		4					
			-20	Ст-71									4			
И		3	1.400-15.В1.003-10	Ст-11						8		8		8		
			-11	Ст-12			8	8								
			-12	Ст-13	8	8										
			-22	Ст-23							8		8			
			-23	Ст-24					8							
И		4	1.400-15.В1.007	Труба Тр-1	1	1										
			-01	Тр-2			1	1	1							
			-02	Тр-3						1	1	1	1	1		

1.400-15.В1.610

Лист

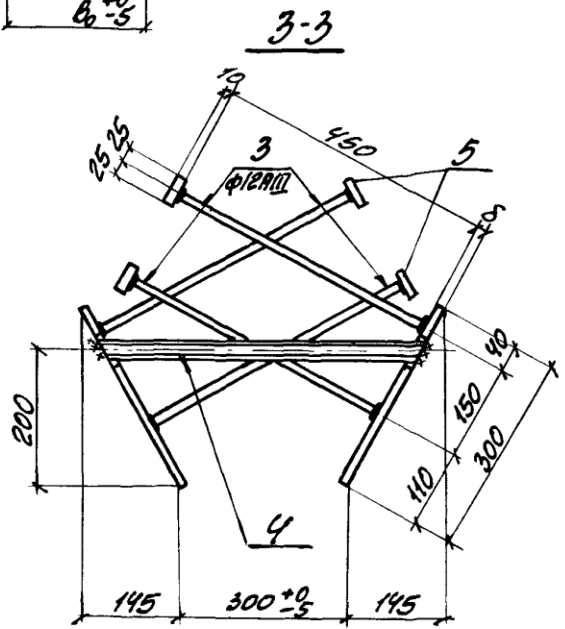
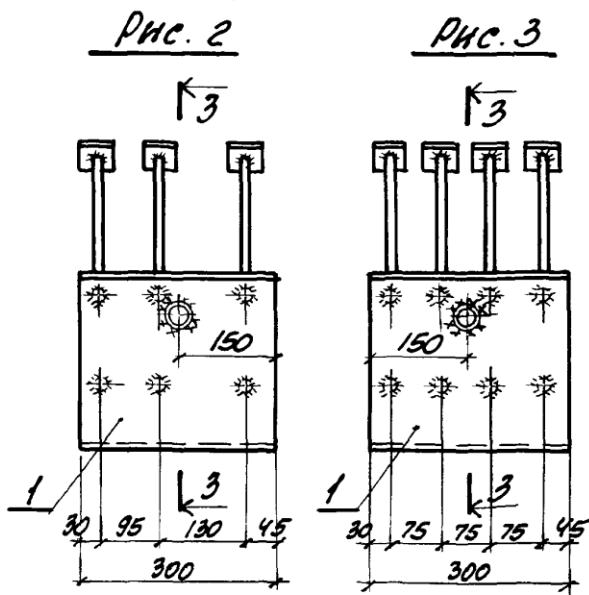
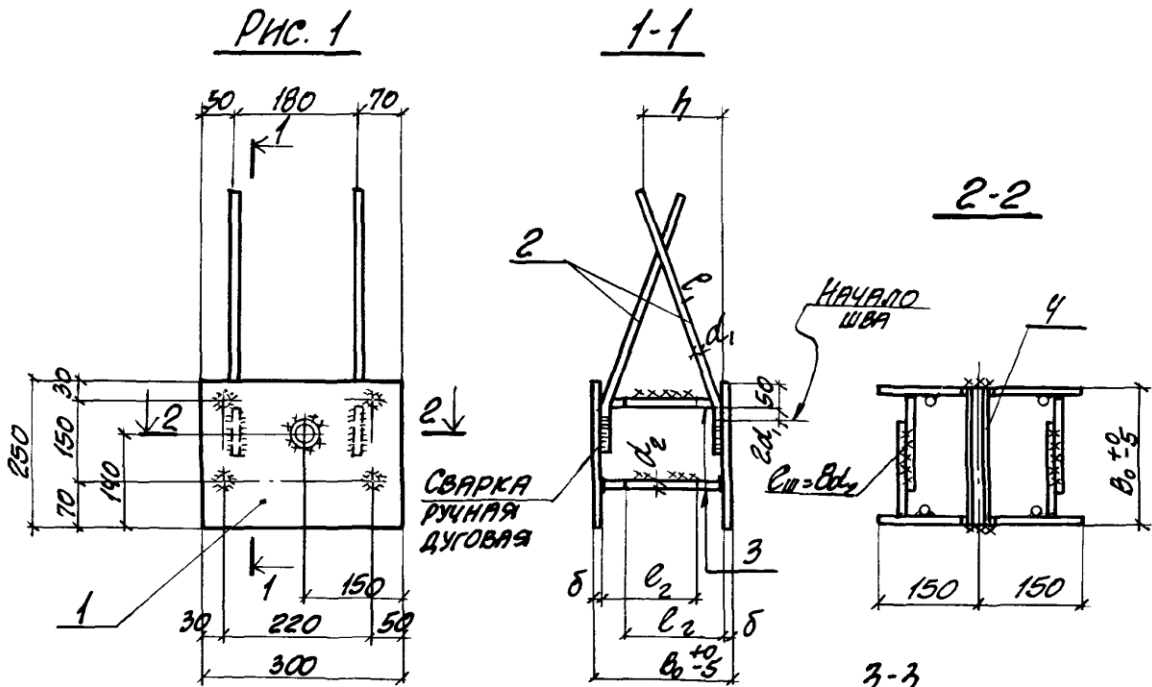
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-								Примечание			
					10	11	12	13	14	15	16					
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15.В1.610СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15.В1.002 - 30	Пластина Пл-48Б		2		2								
			- 31	Пл-53Б	2		2		2							
			- 32	Пл-62Б						2						
			- 33	Пл-65Б							2					
И	2		1.400-15.В1.004 - 17	Стержень Ст-68		4										
			- 18	Ст-69				4								
			- 22	Ст-73	4		4									
			- 23	Ст-74					4							
И	3		1.400-15.В1.003 - 08	Ст-9		8		8								
			- 15	Ст-16						12	16					
			- 20	Ст-21			8		8							
			- 22	Ст-23	8											
					Марка	МН611	МН612	МН613	МН614	МН615	МН616	МН617				
					1.400-15.В1.610								Лист	3		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-								Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16				
И		4	1.400-15.В1.007-02	Труба Тр-3	1										
			-03	Тр-4		1	1	1	1						
			-04	Тр-5						1	1				
И		5	1.400-15.В1.001-78	Пластина Пл-79						12	16				

1.400-15.В1.610

Лист  
4



Таблицу исполнения и пояснения к чертежу см. на листе 2

			<b>1.400-15. В1. 610СБ</b>		
Гл. инж. пр. <i>Толкин</i> Нач. отд. <i>Бровский</i> Гл. констр. <i>Водотянов</i> Рук. гр. <i>Жилтякова</i> Вед. инж. <i>Бирюкова</i> Исполнил <i>Стативин</i> Проверил <i>Жилтякова</i>		Изделие закладное МН 601 ÷ МН 617 Сборочный чертеж.	Стандия	Масса	Масштаб
			Р	см. таблицу	—
			Лист 1	Листов 2	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм						Масса кг			
			B <sub>0</sub>	Б	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	h	d <sub>2</sub>		l <sub>2</sub>		
МН 601	1.400-15.В1.610	1	200	8	12A <sub>III</sub>	200	80	140	11,5			
МН 602	- 01					300	110		10A <sub>III</sub>	11,8		
МН 603	- 02									12,1		
МН 604	- 03		250	10	16A <sub>III</sub>	400	140	170	12,5			
МН 605	- 04								16,7			
МН 606	- 05								8	12A <sub>III</sub>	10A <sub>III</sub>	12,7
МН 607	- 06								10	16A <sub>III</sub>	12A <sub>III</sub>	17,0
МН 608	- 07		300	8	12A <sub>III</sub>	520	200	190	13,1			
МН 609	- 08								10	16A <sub>III</sub>	12A <sub>III</sub>	17,7
МН 610	- 09								8	12A <sub>III</sub>	10A <sub>III</sub>	13,5
МН 611	- 10		400	10	16A <sub>III</sub>	620	210	240	18,4			
МН 612	- 11								8	12A <sub>III</sub>	10A <sub>III</sub>	13,9
МН 613	- 12								10	16A <sub>III</sub>	12A <sub>III</sub>	18,9
МН 614	- 13								8	12A <sub>III</sub>	10A <sub>III</sub>	14,7
МН 615	- 14								10	16A <sub>III</sub>	12A <sub>III</sub>	20,3
МН 616	- 15								2	10	—	—
МН 617	- 16	3	12	—	—	—	—	27,5				

- 1 Для прямых стержней поз. 3 - сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73.
- 2 Закладные изделия поставляются потребителю в разобранном виде комплектом, состоящим из 2х пластин с анкерами и одной трубки. Окончательная сборка закладного изделия производится при установке изделия в опалубку конструкции
- 3 хххх — монтажные швы, выполняемые при сборке закладного изделия.

1.400-15.В1.610 СБ

Лист  
2

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 710-										Примечание																											
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09																												
				<u>Документация</u>																																						
11			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																												
11			1.400-15. В1. 710 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																												
				<u>Детали</u>																																						
11	1		1.400-15. В1. 005-04	Уголок У-5	2	2					2	2																														
			- 05	У-6			2	2					2	2																												
			- 06	У-7					2	2																																
	2		- 21	У-5а	2	2	2	2	2	2																																
			- 22	У-6а							2	2	2	2																												
11	3		1.400-15. В1. 003-02	Стержень СТ-3		4		4		4		8		8																												
11			1.400-15. В1. 004-01	СТ-52	4		4		4		8		8																													
Исполнения					Марка	МН 701-1	МН 701-2	МН 702-1	МН 702-2	МН 703-1	МН 703-2	МН 704-1	МН 704-2	МН 705-1	МН 705-2																											
10 ÷ 19 - см. лист 2																																										
20 ÷ 29 - см. лист 3																																										
30 ÷ 39 - см. лист 4																																										
40 ÷ 49 - см. лист 5																																										
<table border="1"> <tr> <td>Гл. инж.</td> <td>Монин</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Бровский</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Гл. констр.</td> <td>Водальянов</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Рук. гр.</td> <td>Жулякова</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Вед. инж.</td> <td>Бирюкова</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Цепляк.</td> <td>Стативин</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td>Жулякова</td> <td></td> </tr> </table>					Гл. инж.	Монин		Нач. отд.	Бровский		Гл. констр.	Водальянов		Рук. гр.	Жулякова		Вед. инж.	Бирюкова		Цепляк.	Стативин		Проверил	Жулякова		1.400-15. В1. 710					Изделие закладное МН 701 ÷ МН 725					<table border="1"> <tr> <td>Стация</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> </table>	Стация	Лист	Листов	Р	1	5
Гл. инж.	Монин																																									
Нач. отд.	Бровский																																									
Гл. констр.	Водальянов																																									
Рук. гр.	Жулякова																																									
Вед. инж.	Бирюкова																																									
Цепляк.	Стативин																																									
Проверил	Жулякова																																									
Стация	Лист	Листов																																								
Р	1	5																																								
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ																																										



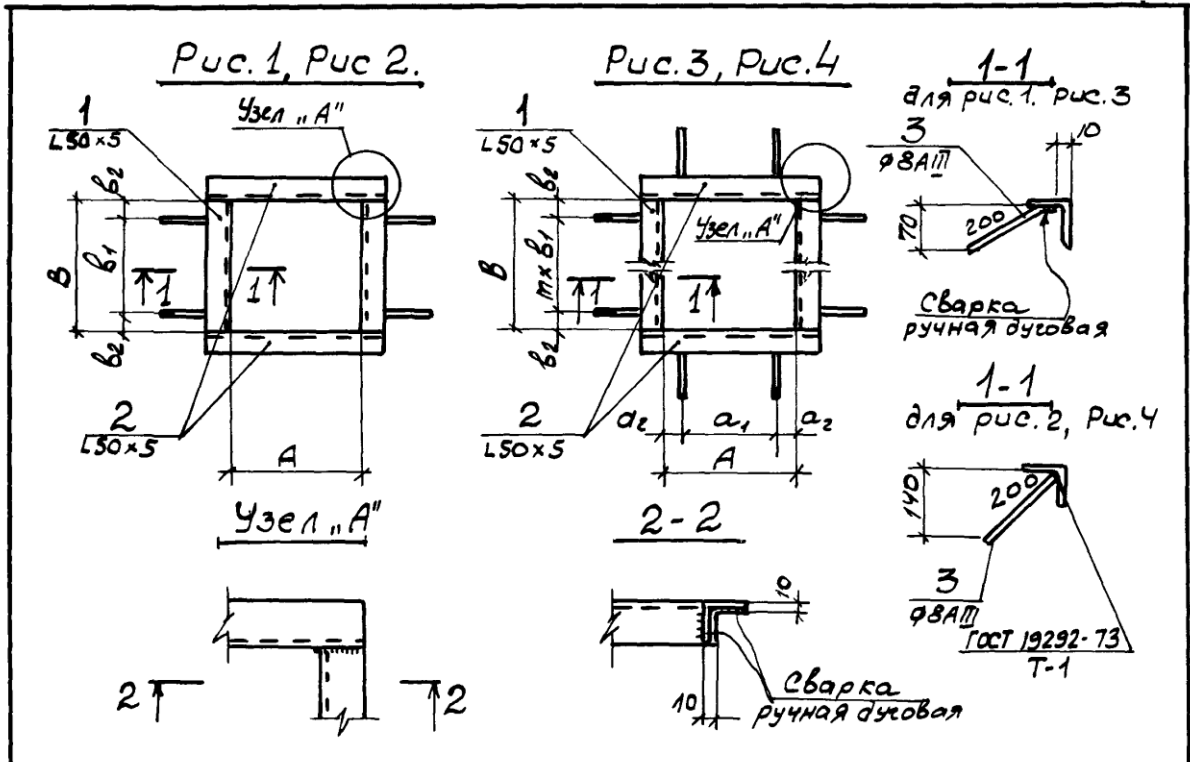


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 710-									Примечание		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28		29	
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 710 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15. В1. 005-06	Уголок У-7					2	2						
			-07	У-8							2	2				
			-08	У-9	2	2							2	2		
			-09	У-10			2	2								
11	2		1.400-15. В1. 005-23	У-7а	2	2	2	2								
			-24	У-8а					2	2	2	2	2	2		
11	3		1.400-15. В1. 003-02	Стержень СТ-3		10		10		8		8		10		
11			1.400-15. В1. 004-01	СТ-52	10		10		8		8		10			
					Марка	МН 711-1	МН 711-2	МН 712-1	МН 712-2	МН 713-1	МН 713-2	МН 714-1	МН 714-2	МН 715-1	МН 715-2	
					1.400-15. В1. 710									Иуст		
														3		

ИНВ. № посл.	Подпись с датой	Взам. инв. №

Формат	Экз. №	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 710-									Примечание	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38		39
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15. В1.710 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1.005-07	Уголок У-8							2	2			
			- 08	У-9									2	2	
			- 09	У-10	2	2									
			- 10	У-11			2	2							
			- 11	У-12					2	2					
11	2		- 24	У-8а	2	2	2	2	2	2					
			- 25	У-9а							2	2	2	2	
11	3		1.400-15. В1.003-02	Стержень СТ-3		10		10		12		8		10	
11			1.400-15 В1.004-01	СТ-52	10		10		12		8		10		
				Марка	МН 716-1	МН 716-2	МН 717-1	МН 717-2	МН 718-1	МН 718-2	МН 719-1	МН 719-2	МН 720-1	МН 720-2	
					1.400-15. В1. 710									Лист 4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15 В1.710-										Примечание	
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49		
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1.710СВ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15.В1.005-09	Уголок У-10	2	2										
			-10	У-11			2	2								
			-11	У-12					2	2						
			-12	У-13							2	2				
			-13	У-14									2	2		
	2		-25	У-9а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		10		10		12		12		12		
11			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	10		10		12		12		12			
					Марка	МН 721-1	МН 721-2	МН 722-1	МН 722-2	МН 723-1	МН 723-2	МН 724-1	МН 724-2	МН 725-1	МН 725-2	
					1.400-15.В1.710										Лист	
															5	



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм						m	Масса кг
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>		
МН 701-1	1.400-15.В1. 710	1	200	-	-	300	200	50	-	4,9
-2	- 01	2				400				5,7
МН 702-1	- 02	1				500	100	5,6		
-2	- 03	2				300	6,4			
МН 703-1	- 04	1				500	300	6,3		
-2	- 05	2								

Продолжение таблицы исполнений  
см. на листах 2 и 3.

Инв. метод. Подл. и дата. взаи. инв. №

1.400-15.В1.710 СБ					
Гл. инж. пр.	МОНИМ	Уздeлe зaклaднoe МН 701 ÷ МН 725. Сборочный чертeж.	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бродский		Р	см. таблицу	-
Гл. констр.	Водольянов		Лист 1	Листов 3	
Рук. ср.	Жулякова		<b>ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИМПРВЕ</b>		
Вед. инж.	Бирюкова				
Исполн.	Стативин				
Провер.	Жулякова				

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм						л	Масса кг			
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>					
MH 704-1	1.400-15, B1.710-06	3	300	200	50	300	200	50	1	6,1			
-2	-07	4								5,9			
MH 705-1	-08	3				400	300	100		400	200	50	6,8
-2	-09	4											6,6
MH 706-1	-10	3				500	300	150		500	300	100	7,6
-2	-11	4											7,4
MH 707-1	-12	3				600	300	150		600	300	150	8,4
-2	-13	4											8,2
MH 708-1	-14	3				400	200	100		400	200	100	7,6
-2	-15	4											7,4
MH 709-1	-16	3				500	300	150		500	300	100	8,4
-2	-17	4											8,2
MH 710-1	-18	3				400	200	100		600	300	150	9,1
-2	-19	4											8,9
MH 711-1	-20	3				700	250	100		700	250	100	10,1
-2	-21	4											9,9
MH 712-1	-22	3	800	150	100	800	150	150	10,8				
-2	-23	4							10,6				
MH 713-1	-24	3	500	300	100	500	300	100	9,1				
-2	-25	4							8,9				
MH 714-1	-26	3	600	150	100	600	150	150	9,8				
-2	-27	4							9,6				
MH 715-1	-28	3	500	300	100	700	250	100	10,8				
-2	-29	4							10,6				
MH 716-1	-30	3	800	150	100	800	150	150	11,6				
-2	-31	4							11,4				
1.400-15. B1.710 CB									л	2			

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм.						л	Масса кг			
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>					
МН 717-1	1.400-15.В1.710- 32	3	500	300	100	900	300	50	2	12,3			
-2	- 33	4								1000	150	3	12,1
МН 718-1	- 34	3											600
-2	-35	4				700	100	2	13,1				
МН 719-1	- 36	3							800	150	2	10,6	
-2	- 37	4										900	150
МН 720-1	- 38	3				1000	50	3	11,6				
-2	- 39	4							1100	100	3	11,4	
МН 721-1	- 40	3				1200	150	3				12,3	
-2	- 41	4							600	300	150	12,1	
МН 722-1	- 42	3				900	150	2				13,1	
-2	- 43	4							1000	50	3	12,9	
МН 723-1	- 44	3	1100	100	3	14,0							
-2	- 45	4				1200	150	3	13,8				
МН 724-1	- 46	3	300	100	3				14,8				
-2	- 47	4				100	150	3	14,6				
МН 725-1	- 48	3	150	150	3				15,5				
-2	- 49	4				150	150	3	15,3				
1.400-15.В1.710 СБ									л/шт	3			

Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15.В1.005 - 08	Уголок У-9	2	2										
			- 09	У-10			2	2								
			- 10	У-11					2	2						
			- 11	У-12							2	2				
			- 12	У-13									2	2		
	2		- 26	У-10а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
И	3		1.400-15.В1.003 - 02	Стержень Ст-3		12		12		12		14		14		
И			1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	12		12		12		14		14			
<b>Исполнения</b> 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3 30 ÷ 39 - см. лист 4 40 ÷ 49 - см. лист 5 50 ÷ 59 - см. лист 6 60 ÷ 69 - см. лист 7 70 ÷ 79 - см. лист 8 80 ÷ 89 - см. лист 9 90 ÷ 99 - см. лист 10					Марка	МН726-1	МН726-2	МН727-1	МН727-2	МН728-1	МН728-2	МН729-1	МН729-2	МН730-1	МН730-2	
					<b>1.400 - 15.В1.720</b>											
					<b>Изделие закладное</b>							Стадия	Лист	Листов		
					<b>МН 726 ÷ МН 775</b>							Р	1	10		
												<b>ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ</b>				



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-									Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19	
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.000Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
И		1	1.400-15.В1.005-09	Уголок У-10							2	2				
			- 10	У-11									2	2		
			- 13	У-14	2	2										
			- 14	У-15			2	2								
			- 15	У-16					2	2						
		2	- 26	У-10а	2	2	2	2	2	2						
			- 27	У-11а							2	2	2	2		
И		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		14		16		16		12		12		
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	14		16		16		12		12			
					Марка	МН731-1	МН731-2	МН732-1	МН732-2	МН733-1	МН733-2	МН734-1	МН734-2	МН735-1	МН735-2	
					1.400-15.В1.720									Лист		
														2		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кал. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.000Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15.В1.720С5	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15.В1.005 - 11	Уголок У-12	2	2										
			- 12	У-13			2	2								
			- 13	У-14					2	2						
			- 14	У-15							2	2				
			- 15	У-16									2	2		
	2		- 27	У-11а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
И	3		1.400-15.В1.003 - 02	Стержень Ст-3		14		14		14		16		16		
И			1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	14		14		14		16		16			
					Марка	МН736-1	МН736-2	МН737-1	МН737-2	МН738-1	МН738-2	МН739-1	МН739-2	МН740-1	МН740-2	
					1.400-15.В1.720										Лист	
															3	

Имя № п/вкл.		Подпись и дата		Взам. инв. №												
Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.000Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15.В1.005-10	Уголок У-11					2	2						
			- 11	У-12							2	2				
			- 12	У-13									2	2		
			- 16	У-17	2	2										
			- 17	У-18			2	2								
	2		- 27	У-11а	2	2	2	2								
			- 28	У-12а					2	2	2	2	2	2	2	
И	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		16		16		12		14		14		
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	16		16		12		14		14			
					Марка	МН741-1	МН741-2	МН742-1	МН742-2	МН743-1	МН743-2	МН744-1	МН744-2	МН745-1	МН745-2	
					1.400-15.В1.720										Лист	
															4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание		
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49			
				<u>Документация</u>													
И			1.400-15.В1.000Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>													
И	1		1.400-15.В1.005-13	Уголок У-14	2	2											
			- 14	У-15			2	2									
			- 15	У-16					2	2							
			- 16	У-17							2	2					
			- 17	У-18									2	2			
	2		- 28	У-12а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
И	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		14		16		16		16		16			
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	14		16		16		16		16				
					Марка	МН746-1	МН746-2	МН747-1	МН747-2	МН748-1	МН748-2	МН749-1	МН749-2	МН750-1	МН750-2		
					1.400-15.В1.720										Лист	5	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание	
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.000Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15.В1.005-11	Уголок У-12	2	2										
			- 12	У-13			2	2								
			- 13	У-14					2	2						
			- 14	У-15							2	2				
			- 15	У-16									2	2		
	2		- 29	У-13а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
И	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		16		16		16		18		18		
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	16		16		16		18		18			
					Марка	МН751-1	МН751-2	МН752-1	МН752-2	МН753-1	МН753-2	МН754-1	МН754-2	МН755-1	МН755-2	
					1.400-15.В1.720										Лист	
															6	

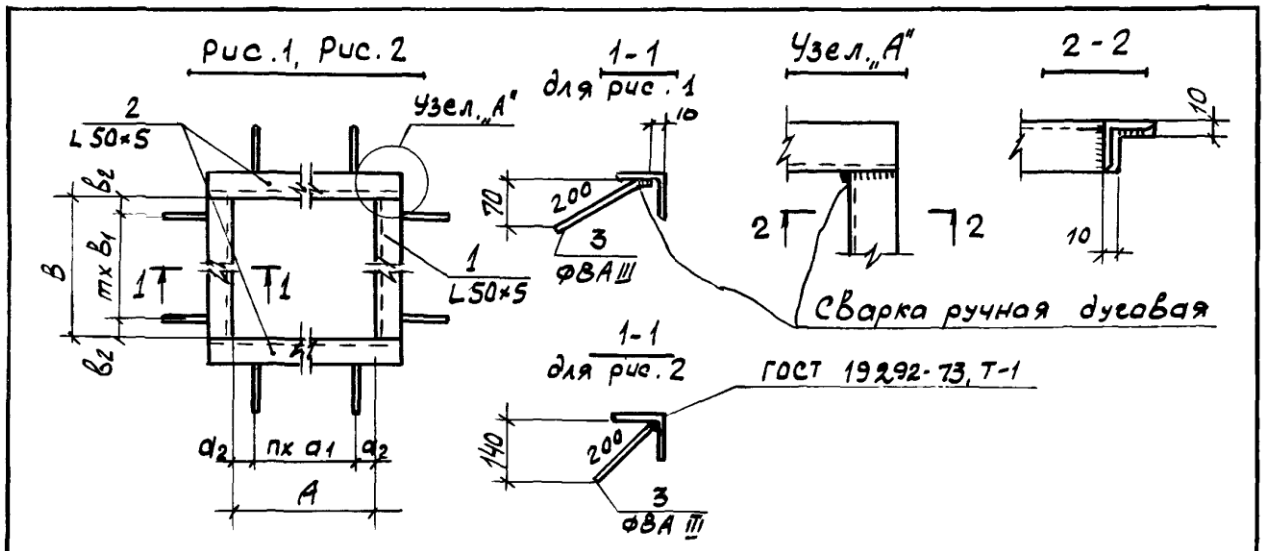
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание		
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69			
				<u>Документация</u>													
И			1.400-15.В1.00070	Техническое описание													
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж													
				<u>Детали</u>													
И	1		1.400-15.В1.005 - 12	Уголок У-13					2	2							
			- 13	У-14							2	2					
			- 14	У-15									2	2			
			- 16	У-17	2	2											
			- 17	У-18			2	2									
	2		- 29	У-13а	2	2	2	2									
			- 30	У-14а					2	2	2	2	2	2	2		
И	3		1.400-15.В1.003 - 02	Стержень Ст-3		18		18		16		16		18			
И			1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	18		18		16		16		18				
					Марка	МН756-1	МН756-2	МН757-1	МН757-2	МН758-1	МН758-2	МН759-1	МН759-2	МН760-1	МН760-2		
					1.400-15.В1.720										Лист		
															7		

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №													
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание		
					70	71	72	73	74	75	76	77	78	79			
					<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.000Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
					<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15.В1.005-13	Уголок У-14								2	2				
			- 14	У-15										2	2		
			- 15	У-16	2	2											
			- 16	У-17			2	2									
			- 17	У-18					2	2							
	2		- 30	У-14а	2	2	2	2	2	2							
			- 31	У-15а							2	2	2	2			
И	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		18		18		18		16			18		
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	18		18		18		16			18			
					Марка	МН761-1	МН761-2	МН762-1	МН762-2	МН763-1	МН763-2	МН764-1	МН764-2	МН765-1	МН765-2		
					1.400-15.В1.720										Лист	8	

Формат	Экз.	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 1.400-15. В1. 720										Примечание	
					80	81	82	83	84	85	86	87	88	89		
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 000-Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
11			1.400-15. В1. 720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15. В1. 005-14	Уголок У-15							2	2				
			- 15	У-16	2	2							2	2		
			- 16	У-17			2	2								
			- 17	У-18					2	2						
	2		- 31	У-15а	2	2	2	2	2	2						
			- 32	У-16а							2	2	2	2		
11	3		1.400-15. В1 003- 02	Стержень Ст-3		18		18		18			20		20	
11			1.400-15. В1. 004- 01	Ст-52	18		18		18			20		20		
					Марка	МН 766-1	МН 766-2	МН 767-1	МН 767-2	МН 768-1	МН-768-2	МН 769-1	МН 769-2	МН 770-1	МН 770-2	
					1.400-15. В1. 720										Лист	
															9	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-									Примечание		
					90	91	92	93	94	95	96	97	98		99	
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
11			1.400-15. В1. 720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15. В1. 005-15	Уголок У-16					2	2						
			- 16	У-17	2	2					2	2				
			- 17	У-18			2	2					2	2		
	2		- 32	У-16а	2	2	2	2								
			- 33	У-18а					2	2						
			- 34	У-19а							2	2				
			- 35	У-20а									2	2		
11	3		1.400-15. В1. 003-02	Стержень Ст-3		20		20		20		20		20		
11			1.400-15. В1. 004-01	Ст-52	20		20		20		20		20			
					Марка	МН 771-1	МН 771-2	МН 772-1	МН 772-2	МН 773-1	МН 773-2	МН 774-1	МН 774-2	МН 775-1	МН 775-2	
					1.400-15. В1. 720										Лист 10	



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Л	Размеры, мм			м	Масса кг							
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B		b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>										
МН 726-1	1. 400-15. В1. 720	1	700	250	100	2	700	250	100	2	12,5								
-2	-01 2																	12,3	
МН 727-1	-02 1														800	150	2	13,3	
-2	-03 2																		13,1
МН 728-1	-04 1														900				14,0
-2	-05 2																	13,8	
МН 729-1	-06 1														1000	50		15,0	
-2	-07 2																		14,7
МН 730-1	-08 1														1100	300	3	15,7	
-2	-09 2																		15,4
МН 731-1	-10 1														1200	150		16,5	
-2	-11 2								16,2										

Продолжение таблицы исполнений  
см. на листах 2÷4

				1. 400-15. В1. 720 СБ			
Гл. инж. пр.	Монин			Узделле закладное МН 726 ÷ МН 775 Сборочный чертёж	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бродский				Р	см. таблицу	-
Гл. констр.	Водолянов				Лист 1	Листов 4	
Рук. гр.	Жулякова				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Ст. инж.	Бирюкова						
Исполнит.	Стативим						
Провер.	Жулякова						

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			n	Размеры, мм			m	Масса кг																
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>		B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>																		
МН 732-1	1. 400-15 В1. 720- 12	1	700	250	100	2	1300	250	150	4	17,4																
- 2	- 13	2									17,1																
МН 733-1	- 14	1									1400	300	100	18,2													
- 2	- 15	2									17,9																
МН 734-1	- 16	1	800	250	150	2	800	250	150	2	14,0																
- 2	- 17	2									13,8																
МН 735-1	- 18	1									900								14,8								
- 2	- 19	2																	14,6								
МН 736-1	- 20	1									1000					300	50		15,7								
- 2	- 21	2																	15,4								
МН 737-1	- 22	1																	1100					100	3		16,5
- 2	- 23	2																									16,2
МН 738-1	- 24	1																	1200								17,2
- 2	- 25	2																									16,9
МН 739-1	- 26	1									1300	250															18,2
- 2	- 27	2																									17,9
МН 740-1	- 28	1	1400						100	4	18,9																
- 2	- 29	2									18,6																
МН 741-1	- 30	1									1450								19,3								
- 2	- 31	2																	19,0								
МН 742-1	- 32	1									1500								19,7								
- 2	- 33	2																	19,4								
МН 743-1	- 34	1	900	300						2									15,5								
- 2	- 35	2									15,3																
МН 744-1	- 36	1	900	300	150	2	1000		50			16,5															
- 2	- 37	2										16,2															
МН 745-1	- 38	1										1100						100	3	17,2							
- 2	- 39	2																		16,9							
МН 746-1	- 40	1	1200						150			18,0															
- 2	- 41	2										17,7															
1. 400-15. В1. 720 СБ											Исч.																
											2																

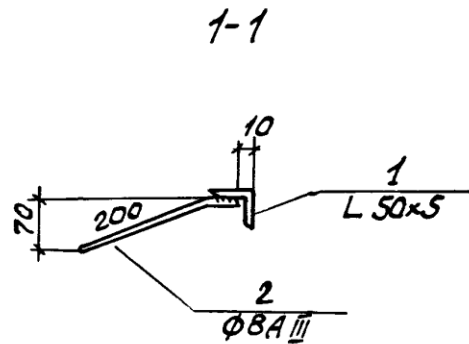
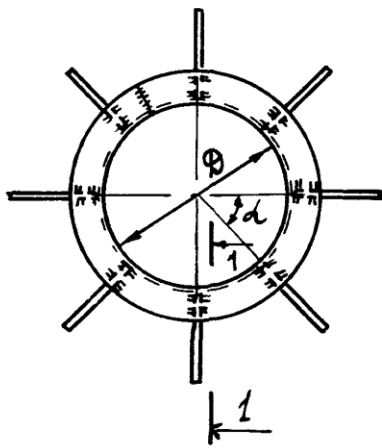
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			Л	Размеры, мм			т	Масса кг.				
			А	а <sub>1</sub>	а <sub>2</sub>		В	В <sub>1</sub>	В <sub>2</sub>						
МН 747-1	1.400-15.В1. 720-42	1	900	300	150	2	1300	250	150	4	18,9				
-2	-43	2					1400		100		18,6				
МН 748-1	-44	1					1450		125		19,7				
-2	-45	2					1500		150		19,4				
МН 749-1	-46	1									20,1				
-2	-47	2									19,8				
МН 750-1	-48	1									20,5				
-2	-49	2									20,2				
МН 751-1	-50	1									1000	300	50	3	17,4
-2	-51	2									1100		100		17,1
МН 752-1	-52	1				1200		150	18,2						
-2	-53	2				1300	250		17,9						
МН 753-1	-54	1	1000	300	50	3			18,9						
-2	-55	2				1400		100	18,6						
МН 754-1	-56	1				1450		125	19,9						
-2	-57	2				1500	300	150	19,5						
МН 755-1	-58	1							20,7						
-2	-59	2							20,3						
МН 756-1	-60	1							21,0						
-2	-61	2							20,6						
МН 757-1	-62	1							21,4						
-2	-63	2							21,0						
МН 758-1	-64	1							1100	100	3	18,9			
-2	-65	2							1200	150		18,6			
МН 759-1	-66	1							1300	250	4	19,7			
-2	-67	2	1100	300	100	3			1400	300		100	19,4		
МН 760-1	-68	1										20,6			
-2	-69	2										20,2			
МН 761-1	-70	1									21,4				
-2	-71	2									21,0				
1.400-15.В1. 720 СБ										Илуст	3				

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			П	Размеры, мм			П	Масса кг
			А	а <sub>1</sub>	а <sub>2</sub>		В	В <sub>1</sub>	В <sub>2</sub>		
МН 762-1	1.400-15.В1. 720-72	1	1100	300	100		1450	300	125	4	22,5
-2	-73	2									22,2
МН 763-1	-74	1									22,2
-2	-75	2									21,8
МН 764-1	-76	1	1200	300	150	3	1200	250	150	3	20,4
-2	-77	2									20,1
МН 765-1	-78	1									21,4
-2	-79	2									21,0
МН 766-1	-80	1									22,2
-2	-81	2									21,8
МН 767-1	-82	1	1300	250	150	4	1400	300	125	4	23,3
-2	-83	2									22,9
МН 768-1	-84	1									22,9
-2	-85	2									22,5
МН 769-1	-86	1	1300	250	150	4	1300	250	150	4	22,6
-2	-87	2									22,2
МН 770-1	-88	1									23,1
-2	-89	2									22,7
МН 771-1	-90	1	1400	300	100	4	1400	300	100	4	24,2
-2	-91	2									23,8
МН 772-1	-92	1									23,9
-2	-93	2									23,5
МН 773-1	-94	1	1400	300	100	4	1400	300	100	4	23,9
-2	-95	2									23,5
МН 774-1	-96	1	1450	300	125	4	1450	300	125	4	24,6
-2	-97	2									24,2
МН 775-1	-98	1	1500	300	150	4	1500	300	150	4	25,4
-2	-99	2									25,0
1.400-15.В1. 720 СБ											Иуст 4

Формат	Эд.изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.730-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1.730 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15.В1.006	Уголок У-55	1										
			-01	У-56		1									
			-02	У-57			1								
			-03	У-58				1							
			-04	У-59					1						
			-05	У-60						1					
			-06	У-61							1				
			-07	У-62								1			
			-08	У-63									1		
			-09	У-64										1	
11	2		1.400-15.В1.004-01	Стержень Ст-52	4	4	6	6	6	6	8	8	8	8	
Исполнения 10÷19 - см. лист 2				Марка	МН 776	МН 777	МН 778	МН 779	МН 780	МН 781	МН 782	МН 783	МН 784	МН 785	
				Гл. инж.	1.400-15.В1.730										
				МОНИИ	Узделие закладное										
				Нач. отд.	МН 776 ÷ МН 795										
				Гл. констр.	Стадия										
				Рук. гр.	Лист										
				Зед. инж.	Листов										
				Исполн.	Р 1 2										
				Провер.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ										

Инв. н подл		Подпись и дата		Взам. инв. н													
Формат	Листы	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 730 -										Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
					<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
11			1.400-15. В1. 730 сБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
					<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15. В1. 006 - 10	Уголок У-65	1												
			- 11	У-66		1											
			- 12	У-67			1										
			- 13	У-68				1									
			- 14	У-69					1								
			- 15	У-70						1							
			- 16	У-71							1						
			- 17	У-72								1					
			- 18	У-73									1				
			- 19	У-74										1			
11	2		1.400-15. В1. 004 - 01	Стержень СТ-52	10	10	10	12	12	16	16	16	16	16	16		
					Марка	МН 786	МН 787	МН 788	МН 789	МН 790	МН 791	МН 792	МН 793	МН 794	МН 795		
1.400-15. В1. 730														Лист	2		



1. На рис. условно изображено закладное изделие с 8-ю анкерами.
2. Сварка ручная дуговая.

Марка	Обозначение	Д мм	α	Количество анкеров шт	Масса кг
МН 776	1.400-15. В1. 730	250	90°	4	3,7
МН 777	-01	300			4,3
МН 778	-02	350			5,1
МН 779	-03	400	60°	6	5,7
МН 780	-04	450			6,3
МН 781	-05	500			6,9
МН 782	-06	550	45°	8	7,6
МН 783	-07	600			8,2
МН 784	-08	650			8,8
МН 785	-09	700			9,4

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

				1. 400-15. В1. 730 СБ		
Гл. инж. пр.	Монин		Изделие закладное МН 776 - МН 795 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бродский			Р	см. таблицу	-
Гл. констр.	Водольянов			Лист 1	Листов 2	
Рук. гр.	Жулякова			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Ст. инж.	Бирюкова					
Исполн.	Дзюба					
Провер.	Бирюкова					



Марка	Обозначение	A мм	$\alpha$	Количество анкеров шт.	Масса кг
МН 786	1.400-15. В1. 730- 10	750	36°	10	10,2
МН 787	-11	800			10,8
МН 788	-12	900			12,0
МН 789	-13	1000	30°	12	13,3
МН 790	-14	1100			14,5
МН 791	-15	1200	22° 30'	16	16,1
МН 792	-16	1300			17,3
МН 793	-17	1400			18,5
МН 794	-18	1450			19,1
МН 795	-19	1500			19,7

Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

1.400-15. В1. 730 СБ	Исчм
	2

Рис. 1

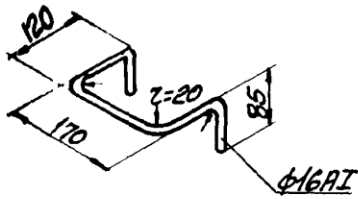
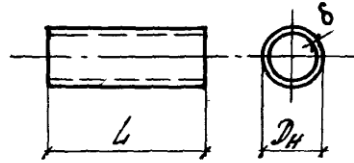


Рис. 2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
			Dн	δ	L		
МНВ01	1. 400-15. В1. В10	1	—	—	470	0.74	*)  Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-63*
МНВ02	-01	2	45	1.4	100	0.15	
МНВ03	-02				150	0.23	
МНВ04	-03				190	0.29	
МНВ05	-04				240	0.36	
МНВ06	-05				290	0.44	
МНВ07	-06				390	0.59	
МНВ08	-07				490	0.74	
МНВ09	-08				100	0.65	
МНВ10	-09				150	0.98	
МНВ11	-10				190	1.24	
МНВ12	-11	108	2.5	240	1.56		
МНВ13	-12			290	1.89		
МНВ14	-13			390	2.54		
МНВ15	-14			490	3.18		

1. \*) - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75  
Ст 3 кл 3 ГОСТ 5781-75

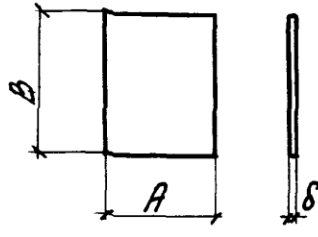
2. Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

			1. 400-15. В1. В10			
Гл. инж. пр. МОНИН	Инж. Бродский	Инж. Водопьянов	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНВ01 ÷ МНВ34	СТАДНА	МАССА	МАШТАБ
Нач. отв. Бродский	Инж. Водопьянов	Инж. Желтякова		Р	см.	—
Инж. конст. Водопьянов	Инж. Желтякова	Инж. Бирюкова		ТАБЛИЦА		
Рук. гр. Желтякова	Инж. Бирюкова	Инж. Бирюкова		Лист 1	Листов 2	
Вед. инж. Бирюкова	Инж. Бирюкова	Инж. Бирюкова		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Исполнил Бирюкова	Инж. Бирюкова	Инж. Бирюкова	См. таблицу.			
Проверил Желтякова	Инж. Желтякова	Инж. Желтякова				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДНС.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ		
			Дн	δ	Л				
МН 816	1.400-15. 81. 810-15	2	159	3,5	100	1.3	Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-63*		
МН 817	-16				150	2.0			
МН 818	-17				190	2.6			
МН 819	-18				240	3.2			
МН 820	-19				290	3.9			
МН 821	-20				390	5.2			
МН 822	-21				490	6.6			
МН 823	-22				219	4.5		100	2.4
МН 824	-23							150	3.6
МН 825	-24		190	4.5					
МН 826	-25		240	5.7					
МН 827	-26		290	6.9					
МН 828	-27		390	9.3					
МН 829	-28		490	11.7					
МН 830	-29		273	6.0				190	7.5
МН 831	-30							240	9.5
МН 832	-31				290	11.5			
МН 833	-32				390	15.4			
МН 834	-33				490	19.3			

Конт. №-поз. Подпись и дата  
Вып. инв. №

1.400-15. 81. 810  
Лист  
2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ		
		A	B	delta				
Пл-1	1.400-15.В1.001	60	100	6	0.3	Листы ГОСТ 103-76 В Ст 3кп2 ГОСТ 535-79		
Пл-2	-01		150		0.4			
Пл-3	-02		200		0.6			
Пл-4	-03		п.м		2.8			
Пл-5	-04	100	100		8		0.5	
Пл-6	-05		150				0.7	
Пл-7	-06		200				0.9	
Пл-8	-07		250				1.2	
Пл-9	-08	п.м	4.7					
Пл-10	-09	150	200				6	1.3
Пл-11	-10		250					1.6
Пл-12	-11		150					1.1
Пл-13	-12		200		1.4			
Пл-14	-13	250	1.8					
Пл-15	-14	300	2.1					
Пл-16	-15	п.м	7.1					

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИИ СМ. НА ЛИСТАХ 2 ÷ 4

				1.400-15.В1.001		
Гл. инж. пр.	Молчан	<i>[Signature]</i>	ПЛАСТИНА Пл-1 ÷ Пл-16.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Нач. отд.	Бродяцкий	<i>[Signature]</i>		Р	СМ. ТАБЛИЦЫ	
Гл. констр.	Водолянов	<i>[Signature]</i>		Лист 1	Листов 4	
Руч. гр.	Жылякова	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Вед. инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>				
Исполн.	Гижницкая	<i>[Signature]</i>				
Проверка	Бирюкова	<i>[Signature]</i>	СМ. ТАБЛИЦУ			



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ	
		А	В	Б			
Пл-42	1.400-15. В1. 001 -41	250	250	6	2.9	Полоса ГОСТ 82-70* В ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	
Пл-43	-42		300		3.5		
Пл-44	-43		400		4.7		
Пл-45	-44		500		5.9		
Пл-46	-45		п.м		11.8		
Пл-47	-46		250		3.9		
Пл-48	-47		300	4.7			
Пл-49	-48		400	8	6.3		
Пл-50	-49		500	7.9			
Пл-51	-50		п.м	15.7			
Пл-52	-51		250	4.9			
Пл-53	-52		300	10	5.9		
Пл-54	-53		400	7.9			
Пл-55	-54		500	9.8			
Пл-56	-55		300	7.1			
Пл-57	-56		400	12	9.4		
Пл-58	-57		500	11.8			
Пл-59	-58		300	8	5.7		
Пл-60	-59		400	7.5			
Пл-61	-60	500	9.4				
Пл-62	-61	300	10	7.1			
Пл-63	-62	300	400	10	9.4		
Пл-64	-63		500	11.8			
Пл-65	-64		300	12	8.5		
Пл-66	-65		400	11.3			
Пл-67	-66		500	14.1			
1.400-15. В1. 001					Лист		
					3		

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ	
		А	В	δ			
Пл-68	1.400-15. В1. 001 -67	400	400	8	10.1	Полоса ГОСТ 82-70 * Вс-3 кл 2 ГОСТ 14637-79	
Пл-69	-68		500		12.6		
Пл-70	-69		600		15.1		
Пл-71	-70		400	10	12.6		
Пл-72	-71		500		15.7		
Пл-73	-72		400	12	15.1		
Пл-74	-73		500		18.8		
Пл-75	-74		600		22.6		
Пл-76	-75		500	500	8		15.7
Пл-77	-76				12		23.6
Пл-78	-77	40	40	8	0.10	Полоса ГОСТ 103-76 Вс-3 кл 2 ГОСТ 535-79	
Пл-79	-78	50	50	10	0.20		
Пл-80	-79	60	60	12	0.34		
Пл-81	-80			14	0.40		

ИНВ. №-подл.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНМ. ИИВ. №
--------------	----------------	--------------

1.400-15. В1. 001	Лист 4
-------------------	-----------

Рис. 1, 2, 3, 4

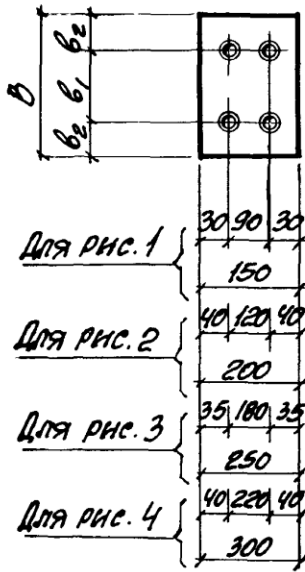


Рис. 5, 6, 7, 8

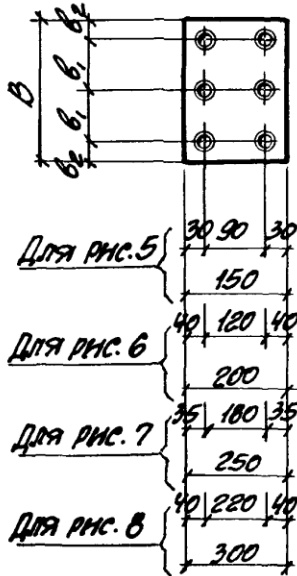


Рис. 9, 10

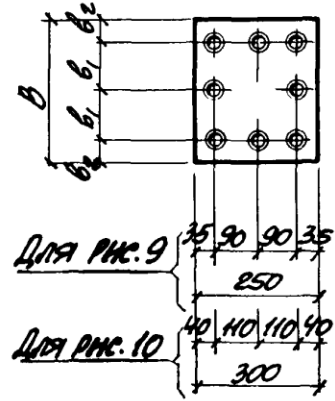


Рис. 11, 12

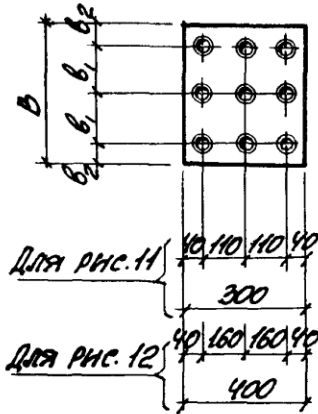
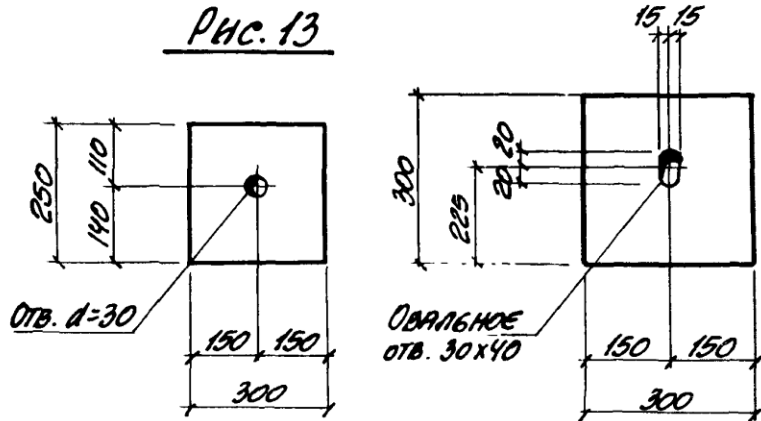


Рис. 13



1.  $\delta$  — толщина пластины
2.  $\odot$  — раззенкованное отверстие для стержня диаметром  $d$ . Значения  $d$  и  $\delta$  см. в таблице исполнения.

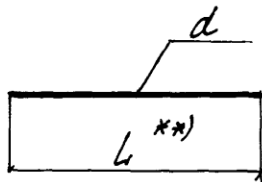
3. Раззенковку отверстий выполнять в соответствии с СН 393-78, тип 21
4. Таблицу исполнения см. на листах 2 и 3.

			1. 400-15. В1. 002			
Ил. инж. пр.	И. ЮНИН		ПЛАСТИНЫ С ОТВЕРСТИЯМИ	СТАДИЯ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
НАЧ. ОТВ.	БРОДСКИЙ			Р	См. ТАБЛИЦУ	—
Ил. конст.	ВОЛОСЯНОВ			Лист 1   листов 3		
Рис. гр.	ЖЕНЛАКОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕВ. ИЛЛЖ	БЕЛОРУКОВА					
Исполнено	ГНЖИЦЕНКО		См. ТАБЛИЦУ.			
Проверено	ЖЕНЛАКОВА					



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Инс.	РАЗМЕРЫ, мм					толщина	МАТЕРИАЛ
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	б	α		
Пл-21а	1.400-15.В1.002		150	90	30			1.8	Полоса ГОСТ 103-76 ВГЗ-Кл2 ГОСТ 535-79
Пл-22а	-01	1	200	120	40	10	12А III	2.4	
Пл-23а	-02		250	180	35			2.9	
Пл-32а	-03		300	220	40	8	10А III	3.8	
Пл-35а	-04	2	200	120	40	10	12А III	3.1	
Пл-36а	-05		250	180	35			3.9	
Пл-47а	-06		250	180	35			3.9	Полоса ГОСТ 82-70 *
Пл-48а	-07	3	300	220	40	8	10А III	4.7	
Пл-52а	-08		250	180	35			4.9	
Пл-53а	-09		300	220				5.9	Полоса ГОСТ 82-70 *
Пл-62а	-10	4	300	220		10	12А III	7.1	
Пл-24а	-11	5	300	110				3.5	
Пл-38а	-12		400	160				6.3	
Пл-39а	-13	6	300	110				5.7	
Пл-40а	-14		400	160	40	12	16А III	7.9	
Пл-57а	-15	7	400	160				9.4	Полоса ГОСТ 82-70 *
Пл-58а	-16		500	210				11.8	
Пл-63а	-17	8	400	160		10	12А III	9.4	
Пл-64а	-18		500	210				11.8	
Пл-49а	-19		400	160		8	10А III	6.3	
Пл-50а	-20	9	500	210				7.9	
Пл-52б	-21		250	90	35	10	12А III	4.9	Полоса ВГЗ-Кл2 ГОСТ 14637-79
Пл-53б	-22		300	110				5.9	
Пл-65а	-23	10	300	110	40			8.5	
Пл-66а	-24	11	400	160		12	16А III	11.3	
Пл-67а	-25		500	210				14.1	
1.400-15.В1.002								Лист	2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг	МАТЕРИАЛ
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d		
Пл-71а	1.400-15.В1.002	-26	400	160	40	10	12AII	12.6	Полоса ГОСТ 82-70 * В3-кп2 ГОСТ 14637-79
Пл-72а		-27	500	210				15.7	
Пл-73а		-28	400	160		12	16AII	15.1	
Пл-74а		-29	500	210				18.8	
Пл-48б		-30	-	-	-	8	4.7		
Пл-53б		-31				10	5.9		
Пл-62б		-32	-	-	-	-	7.1		
Пл-65б		-33					12	8.5	
1.400-15.В1.002								лист	3



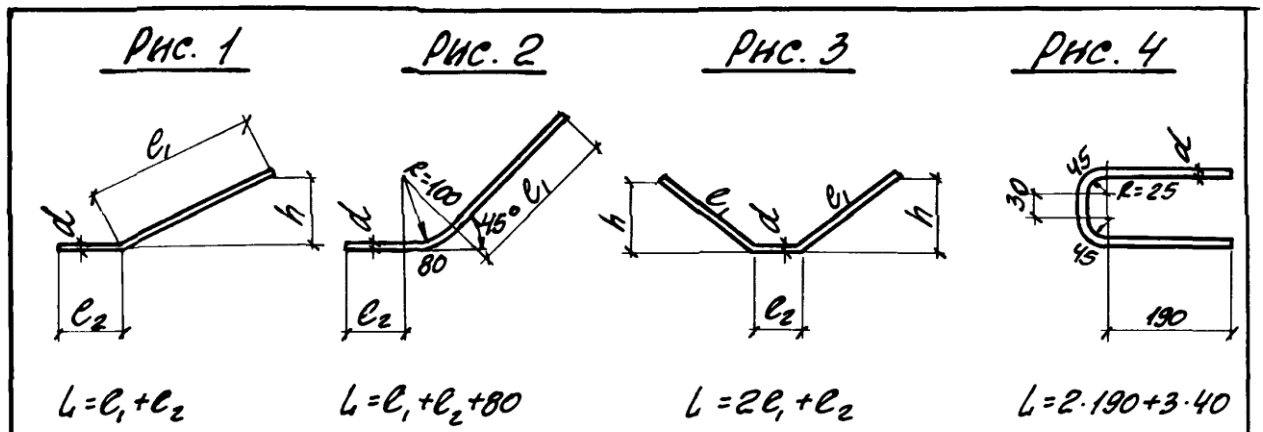
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		d	L		
Ст-1	1.400-15. В1. 003	8A III	300	0.12	Арт. сталь Класс А-III ГОСТ 5781-75 25 ГЭС ГОСТ 5781-75
Ст-2	- 01		250	0.10	
Ст-3	- 02		200	0.08	
Ст-4	- 03		80	0.03	
Ст-5	- 04	10A III	390	0.24	Арт. сталь Класс А-III ГОСТ 5.1459-72 * 25 ГЭС ГОСТ 5781-75
Ст-6	- 05		370	0.23	
Ст-7	- 06		290	0.18	
Ст-8	- 07		270	0.17	
Ст-9	- 08		240	0.15	
Ст-10	- 09		220	0.14	
Ст-11	- 10		190	0.12	
Ст-12	- 11		170	0.11	
Ст-13	- 12		140	0.09	
Ст-14	- 13		120	0.07	
Ст-15	- 14	12A III	470	0.42	Арт. сталь
Ст-16	- 15		450	0.40	
Ст-17	- 16		390	0.35	

1. \*\*) - см. 1.400-15. В1. 000 ТО, пункт 12.
2. Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.400-15. В1. 003			
Сл. инж. по. МОНЫ	<i>[Signature]</i>	СТЕРЖЕНЬ ПРЯМОЙ Ст-1 ÷ Ст-44	СТАДНЯ
НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		МАССА
СЛ. КОНСТ. ВОДОПЯНОВ	<i>[Signature]</i>		ТАБЛИЦА
РУК. ГР. ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>		Р
ВЕД. ИНЖ. БИДКОЖОВА	<i>[Signature]</i>		Ст.
ИСПОЛНИЛ. ГИЖЕНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	ТАБЛИЦА	ТАБЛИЦА
ПРОВЕРИЛ. ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>	Ст. ТАБЛИЦА	ТАБЛИЦА
			Лист 1 / листов 2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг	МАТЕРИАЛ	
		d	L			
G-18	1.400-15. В1. 003-17	12A III	370	0.33	АРМ. СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72 * 25Г2С ГОСТ 5781-75	
G-19	-18		290	0.26		
G-20	-19		270	0.24		
G-21	-20		240	0.21		
G-22	-21		220	0.20		
G-23	-22		190	0.17		
G-24	-23		170	0.15		
G-25	-24		140	0.13		
G-26	-25		120	0.11		
G-27	-26		14A III	540		0.65
G-28	-27	420		0.51		
G-29	-28	390		0.47		
G-30	-29	370		0.45		
G-31	-30	320		0.39		
G-32	-31	270		0.33		
G-33	-32	220		0.27		
G-34	-33	170		0.21		
G-35	-34	16A III	620	0.98		
G-36	-35		590	0.93		
G-37	-36		490	0.77		
G-38	-37		460	0.73		
G-39	-38		390	0.62		
G-40	-39		370	0.59		
G-41	-40		290	0.46		
G-42	-41		240	0.38		
G-43	-42		210	0.33		
G-44	-43		6A I	п.п.		0.22
Арм. сталь КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75 Г3 кл 3 ГОСТ 5781-75						
1.400-15. В1. 003						Лист 2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг	МАТЕРИАЛ			
			d	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h					
Г-51	1.400-15. В1. 004	1	8A III	200	160	40	110	0.08	Арм. СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75			
Г-52	- 01			250	200	50	70	0.10				
Г-53	- 02			300	250	50	70	0.12				
Г-54	- 03			350	300	50	120	0.14				
Г-55	- 04			3	8A III	560	250	60		70	0.22	
Г-56	- 05					660	300	60		120	0.26	
Г-57	- 06					350	220	50		—	0.14	
Г-58	- 07			2	—	500	—	—		—	0.20	Арм. СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
Г-59	- 08			4	—	450	380	70		150	0.28	
Г-60	- 09			1	10A III	420	270	70		—	0.26	
Г-61	- 10			2		300	200	—		80	0.27	
Г-62	- 11			1	12A III	400	300	100		110	0.36	
Г-63	- 12					500	400	—		140	0.44	
Г-64	- 13	—	—			—	—	—	—			

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННУЮ СМ. НА ЛИСТЕ 2

ЧИСТ. № 10001. ТАБЛИЦЫ И РАТА

			1.400-15. В1. 004			
ГЛАВ. ПРО.	МОИНИ	<i>[Signature]</i>	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ Г-51 ÷ Г-76	СТАДНА	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	СМ.	—
ГЛАВ. КОНСТР.	ВОДОКЯНОВ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ТАБЛИЦЫ	—
РИС. ГР.	ЛЕВЦЯКОВА	<i>[Signature]</i>		ЛИСТОВ	2	
ВЕД. НИЖ.	БЕЛЮКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
ИСПОЛНИЛ	САЖЕНЦКАЯ	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	ЛЕВЦЯКОВА	<i>[Signature]</i>				
			СМ. ТАБЛИЦУ.			

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПИС.	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг	МАТЕРИАЛ
			d	L	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	h		
ГТ-65	1.400-15. В1.004-14	1	12AIII	580	480	100	120	0.52	
ГТ-66	-15						170		
ГТ-67	-16			620	520		200		0.55
ГТ-68	-17			720	620		210		0.64
ГТ-69	-18			940	840		310		0.84
ГТ-70	-19			520	400		140		0.82
ГТ-71	-20		16AIII	640	520	120	200	1.01	
ГТ-72	-21						160		
ГТ-73	-22						210		1.17
ГТ-74	-23						310		
ГТ-75	-24		20AIII	900	750	150	210	2.22	
ГТ-76	-25						260		
1.400-15. В1.004								Лист 2	

КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72 \*  
 25Г2С ГОСТ 5781-75  
 Арм. СТАЛЬ

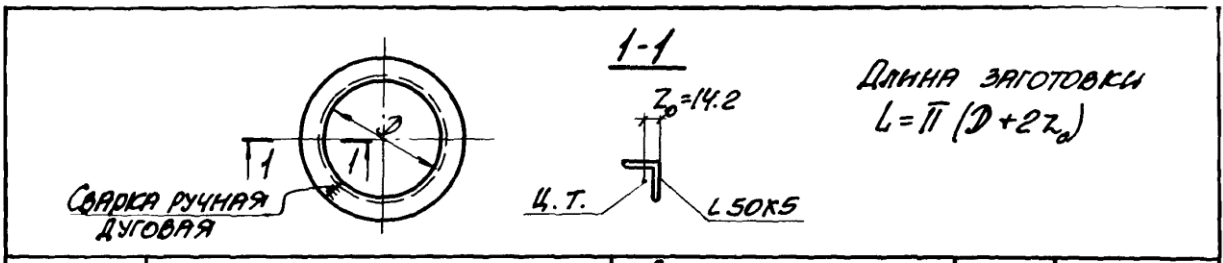


МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РНЕ.	СЕЧЕНИЕ	L мм	МАССА кг	МАТЕРИАЛ		
У-19	1.400-15.В1.005 - 18	1	L 50x5	1550	5.84	Углерок ГОСТ 8509-72 (Ст. С9В 104-74) ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79		
У-20	-19			1600	6.03			
У-21	-20			н.м.	3.77			
У-5а	-21			300	1.13			
У-6а	-22			400	1.51			
У-7а	-23			500	1.89			
У-8а	-24			600	2.26			
У-9а	-25			700	2.64			
У-10а	-26			800	3.02			
У-11а	-27			900	3.39			
У-12а	-28	2	L 50x5	1000	3.77			
У-13а	-29			1100	4.15			
У-14а	-30			1200	4.52			
У-15а	-31			1300	4.90			
У-16а	-32			1400	5.28			
У-18а	-33			1500	5.66			
У-19а	-34			1550	5.84			
У-20а	-35			1600	6.03			
У-22	-36			1	L 63x5		100	0.48
У-23	-37						200	0.96
У-24	-38	300	1.44					
У-25	-39	500	2.41					
У-26	-40	н.м.	4.81					
У-27	-41	L 75x6	150		1.03			
У-28	-42		250		1.72			
У-29	-43		400		2.76			
У-30	-44		н.м.		6.89			
У-31	-45		L 90x7		200	1.93		
У-32	-46	300		2.89				
У-33	-47	500		4.82				
У-34	-48	н.м.		9.64				
		1.400-15.В1.005				Углерок ГОСТ 8509-72 (Ст. С9В 104-74) ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79		



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМ.	СЕЧЕНИЕ	L, мм	МАССА кг	МАТЕРИАЛ
У-35	1.400-15. В1. 005 -49	1	L 100x63x6	100	0.75	ГОСТ 8510-72 (СТ СЭВ 255-76) ГОСТ 8510-72 (СТ СЭВ 255-76) ГОСТ 535-79
У-36	-50			300	2.26	
У-37	-51			500	3.77	
У-38	-52			п.м	7.53	
У-39	-53		L 125x80x8	200	2.50	
У-40	-54			250	3.13	
У-41	-55			300	3.75	
У-42	-56			400	5.00	
У-43	-57		L 160x100x9	500	6.25	
У-44	-58			п.м	12.5	
У-45	-59			300	5.4	
У-46	-60			500	9.0	
У-47	-61		п.м	18.0	УГОЛОК	
Ш-1	-62		3	С8	100	
Ш-2	-63	200			1.41	
Ш-3	-64	300			2.12	
Ш-4	-65	п.м			7.05	
Ш-5	-66	С10		100	0.86	
Ш-6	-67			200	1.72	
Ш-7	-68			300	2.58	
Ш-8	-69			п.м	2.59	
Ш-9	-70	С12		150	1.56	
Ш-10	-71			300	3.12	
Ш-11	-72			п.м	10.4	
Ш-12	-73			150	1.85	
Ш-13	-74	С14		300	3.59	
Ш-14	-75			п.м	12.3	
1.400-15. В1. 005						ЛИСТ 3

ИНВ. № ПОД. ДВАДЦАТЬ НАБАТ. ВЗЯТ. КИС. №



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		D	L		
У-55	1.400-15.В1.006	250	870	3.3	УГОЛОК ГОСТ 8509-72 (СТ СЭВ 104-74) БСЗ КЛ 2 ГОСТ 535-79
У-56	-01	300	1030	3.9	
У-57	-02	350	1180	4.5	
У-58	-03	400	1340	5.1	
У-59	-04	450	1500	5.7	
У-60	-05	500	1660	6.3	
У-61	-06	550	1810	6.8	
У-62	-07	600	1970	7.4	
У-63	-08	650	2130	8.0	
У-64	-09	700	2280	8.6	
У-65	-10	750	2440	9.2	
У-66	-11	800	2600	9.8	
У-67	-12	900	2910	11.0	
У-68	-13	1000	3220	12.1	
У-69	-14	1100	3540	13.3	
У-70	-15	1200	3860	14.5	
У-71	-16	1300	4170	15.7	
У-72	-17	1400	4480	16.9	
У-73	-18	1450	4640	17.5	
У-74	-19	1500	4800	18.1	

				1.400-15.В1.006		
Гл. инж. пр.	МОНИН		УГОЛОК ГЛУТБИЙ У-55 ÷ У-74	СТАДИЯ	МАССА	МАТЕРИАЛ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			Р	СТ. ТАБЛИЦЫ	-
ГР. КОНСТ.	ВОДОПЬЯНОВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РУК. ГР.	ЖИЛЯКОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	БИРЮКОВА					
ИСПОЛНИЛ	ПОЛОВА					
ПРОВЕРИЛ	ЖИЛЯКОВА					
				СТ. ТАБЛИЦЫ.		

Рис. 1

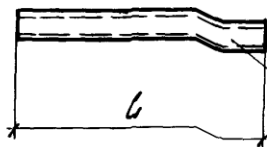
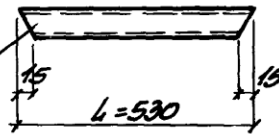


Рис. 2



ТРУБА d<sub>вн.</sub>=20

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	L мм	МАССА кг	МАТЕРИАЛ
Тр-1	1.400-15. В1. 007	1	190	0.32	ТРУБА 20 ГОСТ 3262-75* Г1 кл 2 ГОСТ 380-74*
Тр-2	-01		240	0.40	
Тр-3	-02		290	0.48	
Тр-4	-03		390	0.65	
Тр-5	-04	2	530	0.88	

Исполнитель: [Signature]  
 Проверен: [Signature]  
 Руководитель: [Signature]

1.400-15. В1. 007											
Гл. инж. пр. МОНЕИ Нач. отд. БОРОСЕНКО Сл. конст. БОДОНЯНОВ Рук. гр. ЖИЛЫКОВА Вед. инж. БЕЛОРУКОВА Исполнитель СИЖЕНЬКО Проверен ЖИЛЫКОВА	ТРУБА Тр-1 ÷ Тр-5  Ст. ТАБЛИЦУ	<table border="1"> <tr> <td>СТАДИА</td> <td>МАССА</td> <td>МАШТАБ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>Ст. ТАБЛИЦУ</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> </table> ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	СТАДИА	МАССА	МАШТАБ	Р	Ст. ТАБЛИЦУ	-	Лист	Листов 1	
СТАДИА	МАССА	МАШТАБ									
Р	Ст. ТАБЛИЦУ	-									
Лист	Листов 1										